



KIT REVISIONE DISTRIBUTORE SMART CON ANCORE IN HNBR e VITON

Cod. 07RD00990001 con ancore in HNBR

Cod. 07RD00990002 con ancore in Viton

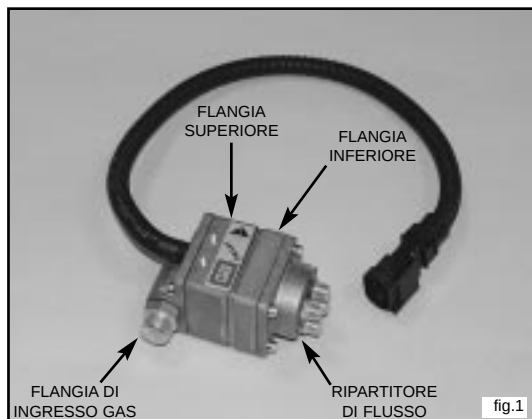
Note Generali:

L'operazione di revisione del distributore Smart è delicata. Si raccomanda quindi di operare su un piano di lavoro completamente sgombro e pulito. Qualunque particella estranea introdotta accidentalmente all'interno potrebbe causare un funzionamento non corretto.

I due kit di revisione cod. **07RD00990001 HNBR** e cod. **07RD00990002 VITON** non sono intercambiabili tra di loro e devono essere impiegati con Smart specifici.

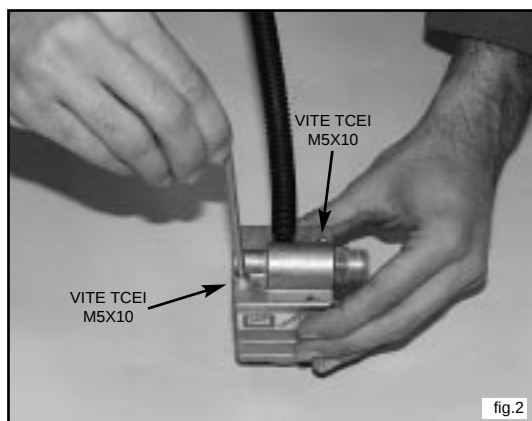
In particolare il cod. 07RD00990001 HNBR è riconoscibile anche per il colore verde delle pastiglie sulle ancore. Deve essere impiegato su Smart privi dell'indicazione "V" a lato del numero di serie (che montano già ancore con pastiglie in HNBR).

Il cod. 07RD00990002 VITON è riconoscibile anche per il colore nero delle pastiglie sulle ancore. Deve essere impiegato su Smart aventi l'indicazione "V" a lato del numero di serie (che montano già ancore con pastiglie nere in VITON).

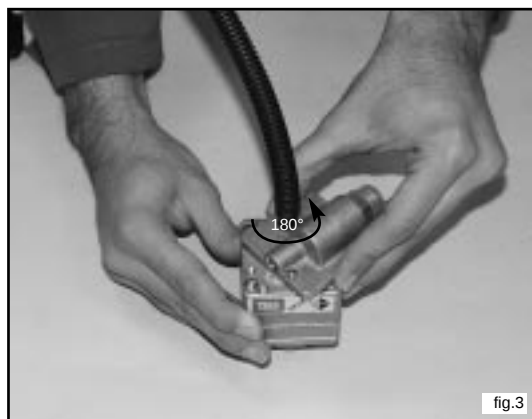


Per eseguire la revisione del distributore Smart (fig.1) è necessario fornirsi dei seguenti strumenti:

- Chiave a brugola da 4,
- Chiave a brugola da 3,
- Cacciavite a taglio di piccole dimensioni.



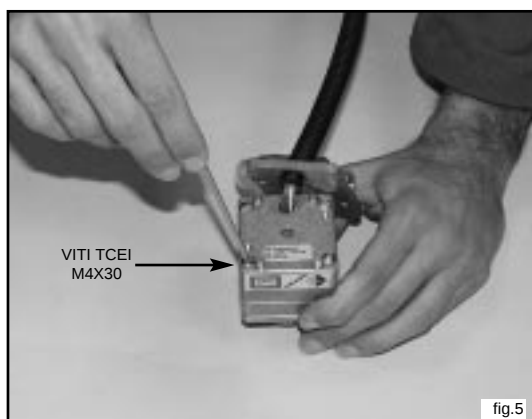
Con l'ausilio di una chiave a brugola da 4 rimuovere le due viti TCEI M5x10 che bloccano la flangia di ingresso al corpo valvolare (fig.2).



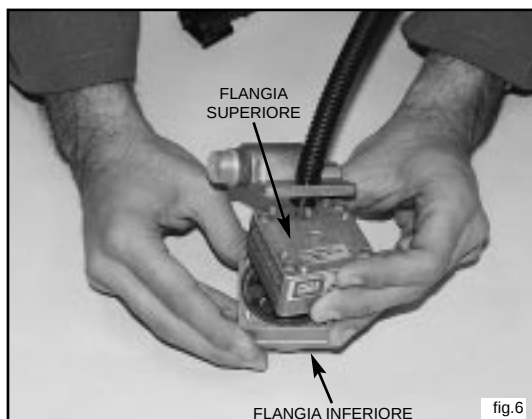
Ruotare la flangia di ingresso di 180° (fig.3).



Sollevare la flangia di ingresso (fig.4) prestando attenzione a non perdere l'OR 2031 presente fra la stessa e il corpo valvolare.



Tenendo il distributore Smart in posizione verticale, rimuovere le quattro viti TCEI M4x30 che uniscono la flangia superiore e la flangia inferiore (fig.5).



Sollevare e rimuovere con cura la flangia superiore da quella inferiore (fig.6 e 7 pagina 5).

N.B.

Le due flange non possono essere rimontate in maniera invertita. Il verso di montaggio è riconoscibile dal lato delle scritte punzonate o apponendo su entrambe le flange un segno con un pennarello prima di smontarle.

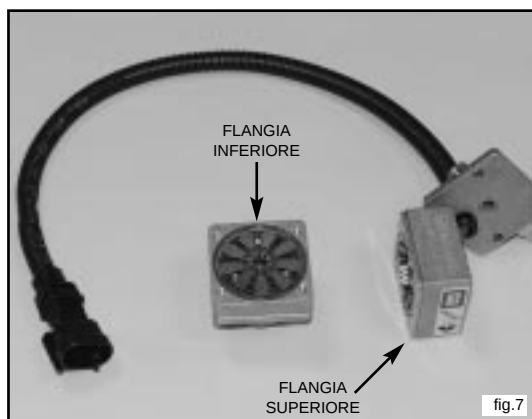


fig.7

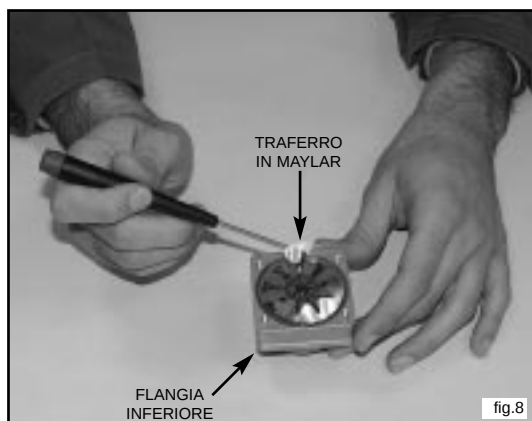


fig.8

Con l'ausilio di un piccolo cacciavite rimuovere il trafferro in maylar presente sulla flangia inferiore (fig.8).

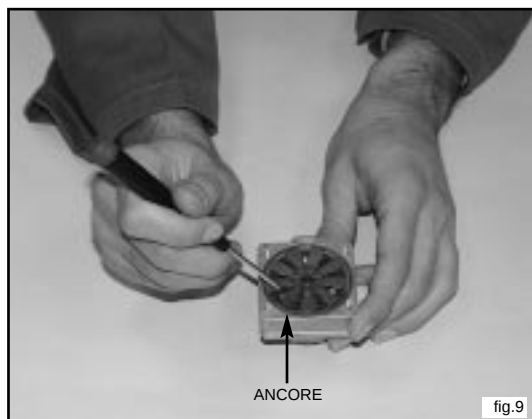
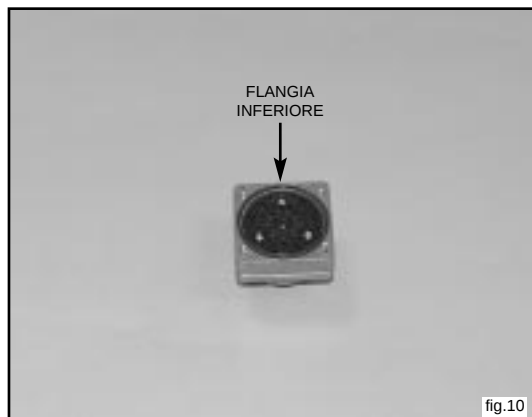


fig.9

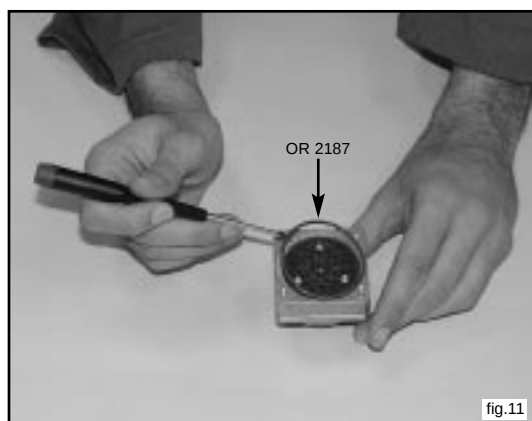
Rimuovere le nove ancore presenti sulla flangia inferiore (fig.9 e 10 pagina 6).

N.B.

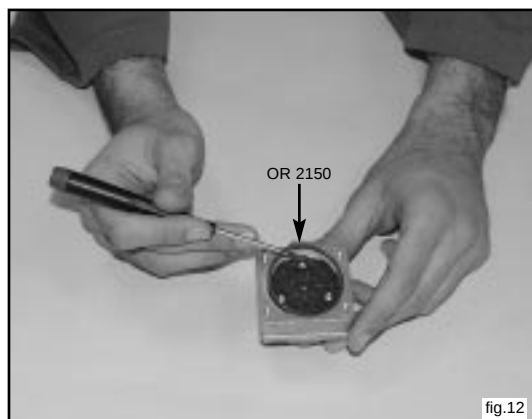
Si raccomanda di osservare quale delle due facciate piane delle ancore è a contatto con la flangia inferiore, in quanto le nuove ancore presenti nel kit dovranno essere successivamente rimontate nello stesso senso di quelle originarie (es. bulinatura, guarnizione, rac-

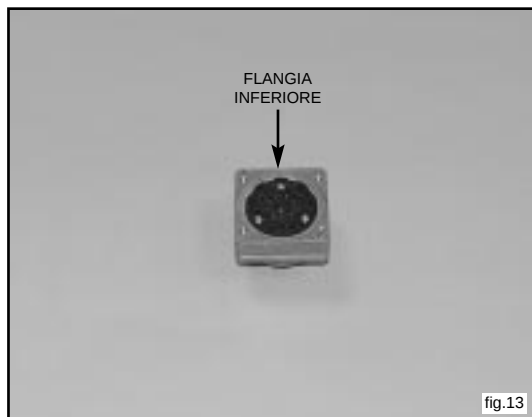


cordi sul perimetro esterno, ecc...).



Togliere l'OR 2187 (fig.11) e l'OR 2150 (fig.12).

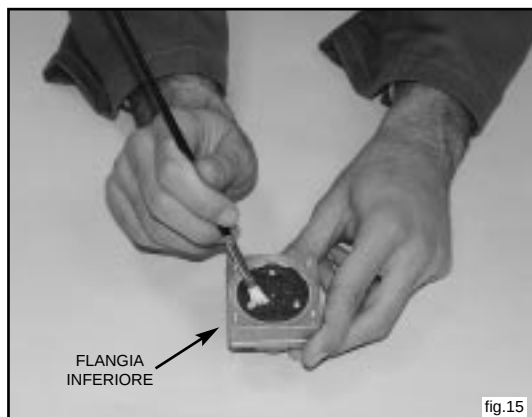




A questo punto la flangia inferiore si presenta priva di ogni componente (fig.13).



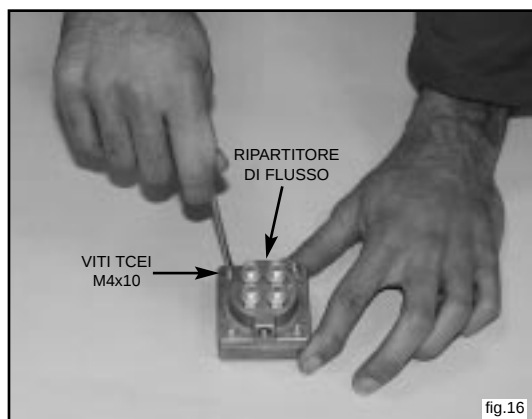
Con l'ausilio di un piccolo pennello e del detergente per dispositivi GPL e metano (cod. 90AV99000054), pulire con attenzione la parte sottostante della flangia superiore (fig.14) e la flangia inferiore (fig.15).



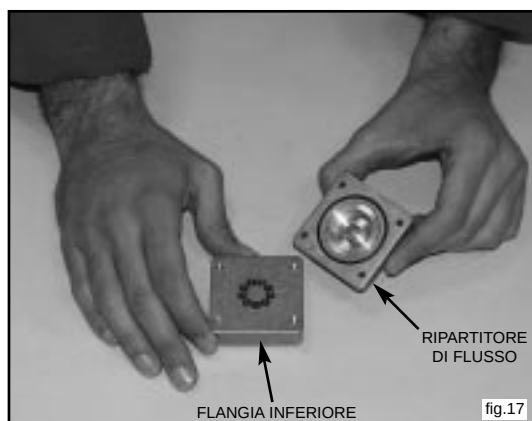
N.B.

Nella flangia inferiore è importante prestare molta cura nella pulizia degli ugelli di passaggio gas verificando che gli stessi non siano ostruiti. Soffiare accuratamente le due flange e lasciare asciugare il detergente.

Verificare l'assenza di corpi estranei.



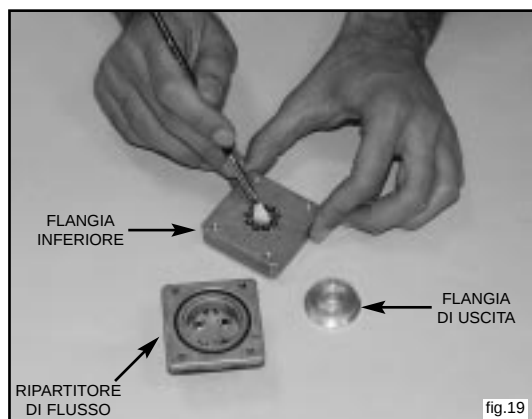
Con l'ausilio di una chiave a brugola da 3, rimuovere le quattro viti TCEI M4x10 che bloccano il ripartitore di flusso alla flangia inferiore (fig.16).



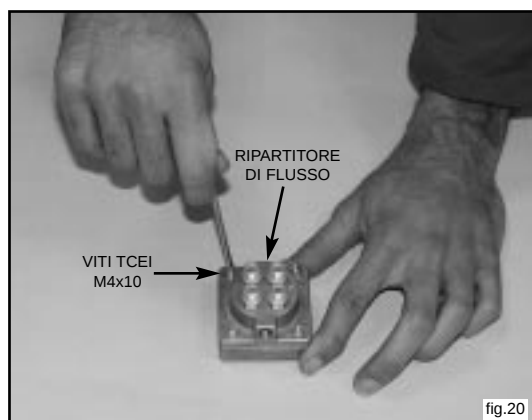
Togliere il ripartitore di flusso (fig.17).



Rimuovere la flangia di uscita presente all'interno del ripartitore di flusso (fig.18).



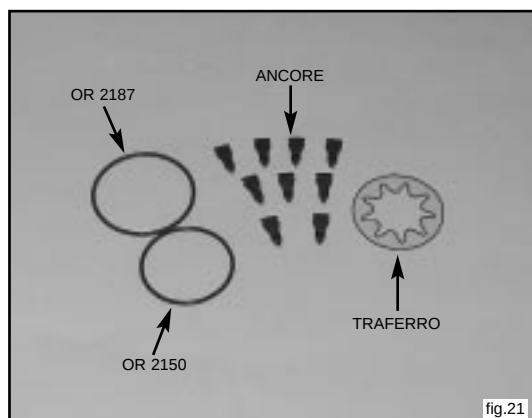
Con l'ausilio di un piccolo pennello e del detergente per dispositivi GPL e metano (cod. 90AV99000054), pulire con attenzione il ripartitore di flusso, la flangia di uscita e la parte sottostante della flangia inferiore (fig.19).



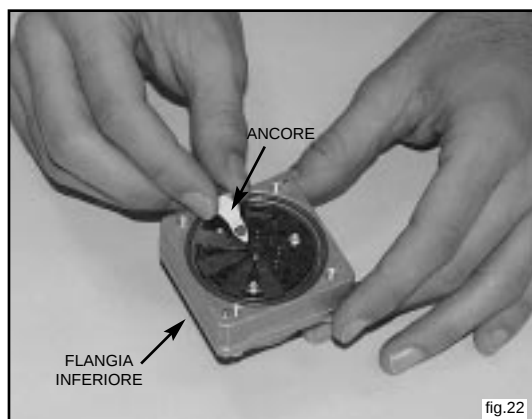
Inserire la flangia di uscita all'interno del ripartitore di flusso e riposizionare il tutto sulla flangia inferiore mediante le quattro viti TCEI M4x10 tolte in precedenza (fig.20).

N.B.

Per non danneggiare il filetto è necessario non esercitare una coppia di serraggio eccessiva.



A questo punto utilizzando i nuovi componenti presenti nel kit (fig.21) procedere al rimontaggio dello Smart eseguendo le operazioni in modo inverso.



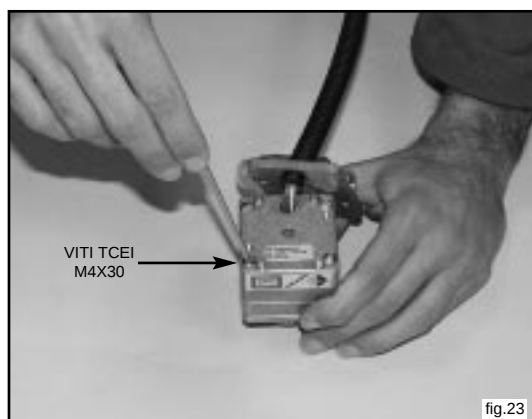
Riposizionare i nuovi OR sulla flangia inferiore.

Inserire sugli appositi piolini della flangia inferiore le nuove ancore (fig.22).

Rimontare il traferro in maylar.

N.B.

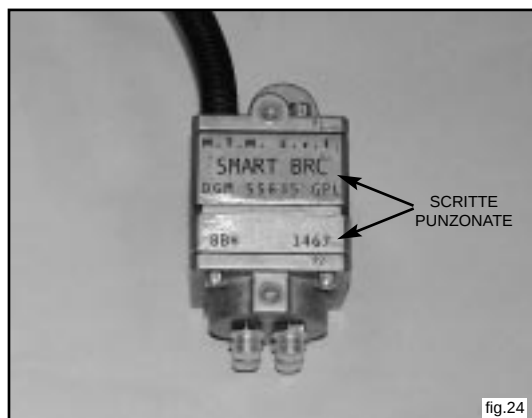
Le ancore hanno un senso di montaggio (vedi **N.B.** pagina 5 fig.9)



Mediante le quattro viti TCEI M4x30, avvitare la flangia superiore a quella inferiore (fig.23) avendo cura di orientare le scritte punzonate sul medesimo lato dello smart (fig.24).

N.B.

Per non danneggiare il filetto è necessario non esercitare una coppia di serraggio eccessiva.



Infine, mediante le due viti TCEI M5x10, bloccare la flangia di ingresso gas nella sua posizione originale prestando attenzione che l'OR di raccordo sia sistemato correttamente.

A questo punto il distributore Smart è revisionato e quindi pronto per essere nuovamente utilizzato.

N.B.

Si consiglia di eseguire anche la sostituzione del filtro tubolare presente all'interno della flangia di ingresso gas mediante l'apposito kit cod. 07RD00000001.

