

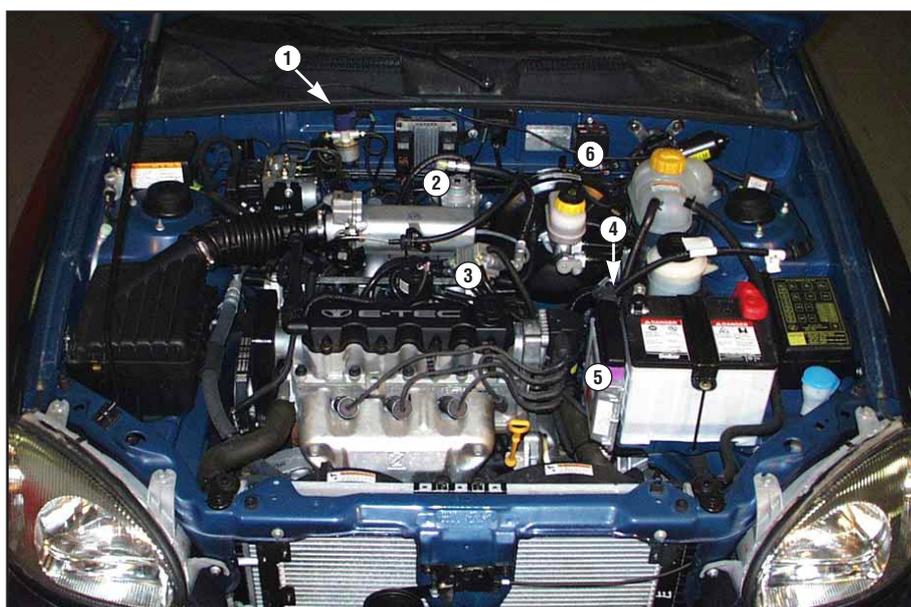


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU DAEWOO LANOS 1.3i T150



- Anno: dal 2000 • kW: 55 • Sigla Motore: A13SMN
- Iniezione: elettronica multipoint Delphi-Delco (**ECU 2 Connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: statica con modulo DIS
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Daewoo Lanos 1.3i T150 (**IN PREPARAZIONE**)
- › Kit dedicato Flying Injection Daewoo Lanos 1.3i T150 (**IN PREPARAZIONE**)
Modello 4 Porte Berlina
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 315x937 litri 65 cod. 27CE29315065
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 315/30° cod. 10MV30300315
Modello 5 Porte
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x200 litri 42 cod. 27TE11600042
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 200/0° cod. 10MV32003200

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040340	340	1
da SMART a P2	22TB01040340	340	1
da GENIUS a SMART	22TB02040280	280	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040260	260	1
da MAP a presa press.	-----	---	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata al centro della paratia motore ed è composta da due connettori da 64 Pin (fig. 1).

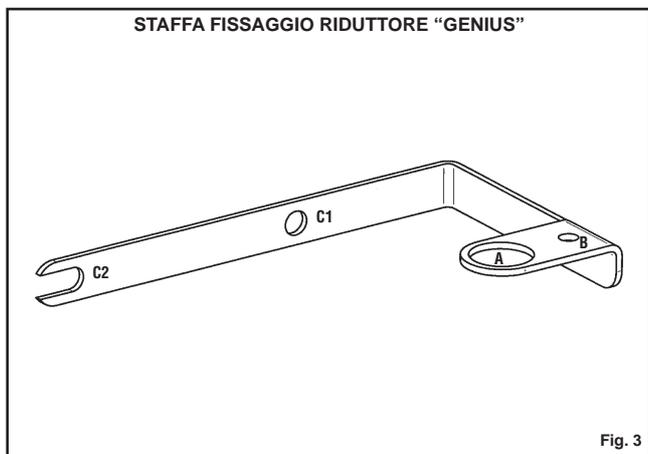


MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Utilizzando una staffa fissare l'elettrovalvola alla vite originale sinistra di fissaggio dispositivo ABS.

Posizionare il filo di massa dell'elettrovalvola GPL sotto, tra il dado e la staffa.



MONTAGGIO RIDUTTORE

Incastrare l'ingresso gas del riduttore nel foro "A" e fissare il riduttore "Genius" al foro "B" dell'apposita staffa utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Raccordare sul riduttore il tubo rame necessario per il collegamento con l'elettrovalvola.

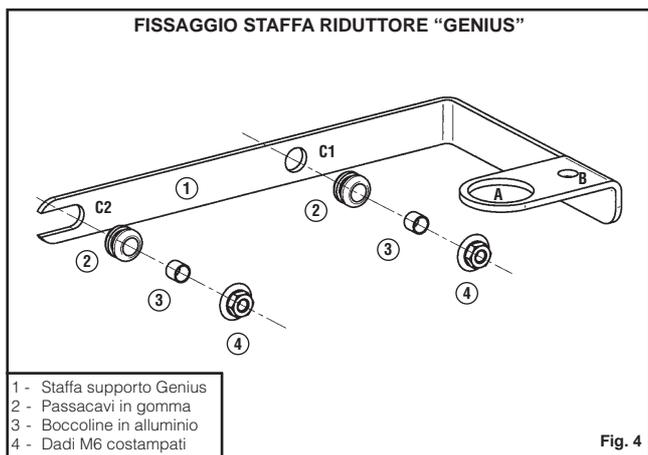
Tagliare il tubo rame in misura sufficiente al collegamento con l'elettrovalvola.

Incastrare sul foro "C1" e sull'asola aperta "C2" della staffa "Genius" i due passacavi in gomma in dotazione inserendovi al proprio interno le due boccoline in alluminio (vedi fig. 4).

Utilizzando i fori "C" inserire il gruppo staffa/Genius sui due prigionieri esistenti sulla paratia, e fissare con i due dadi M6 costampati in dotazione (vedi fig. 4 e fig. 5 pag. 3).

Realizzando una voluta elastica raccordare sull'elettrovalvola il tubo rame diretto al riduttore.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze



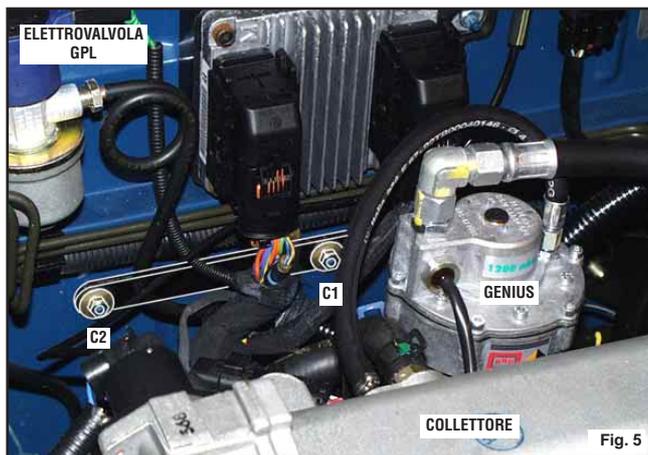


Fig. 5

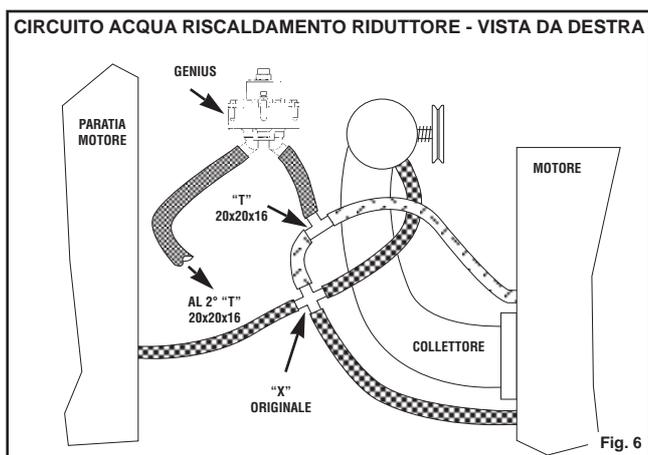


Fig. 6

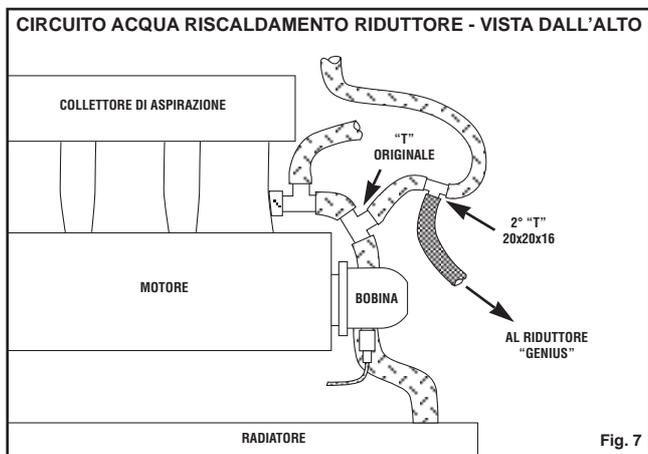


Fig. 7

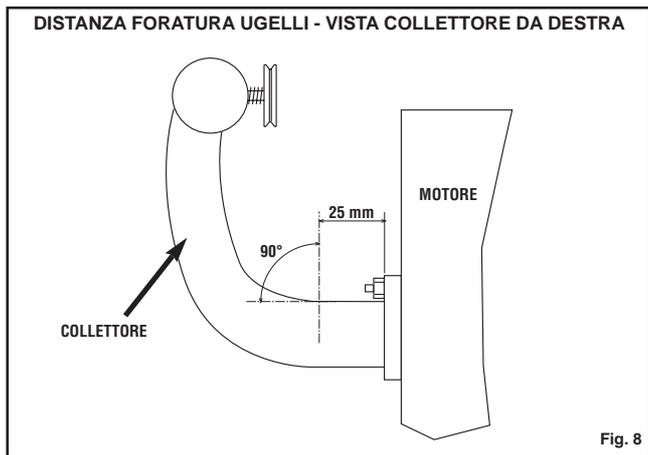


Fig. 8

BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni indicate nelle figure 6 e 7.

Interrompere la tubazione indicata in figura 6 a circa 20 cm dalla "X" originale ed inserire il "T" 20x20x16 in dotazione.

Interrompere la tubazione indicata in figura 7 a circa 10 cm dal "T" originale ed inserire il "T" 20x20x16.

Utilizzando la tubazione acqua in dotazione realizzare il circuito acqua tra i "T" ed il riduttore. Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

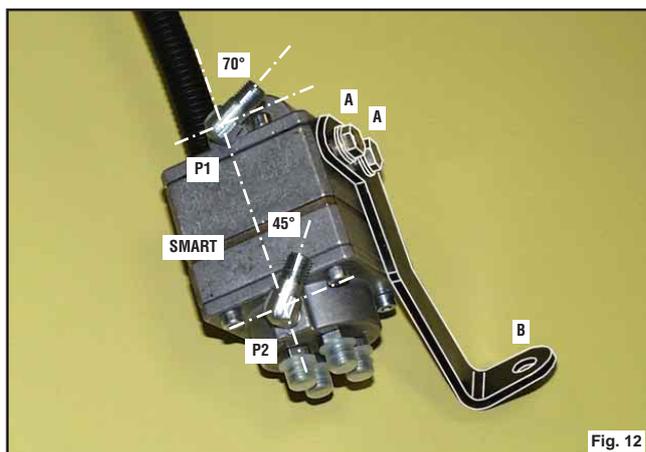
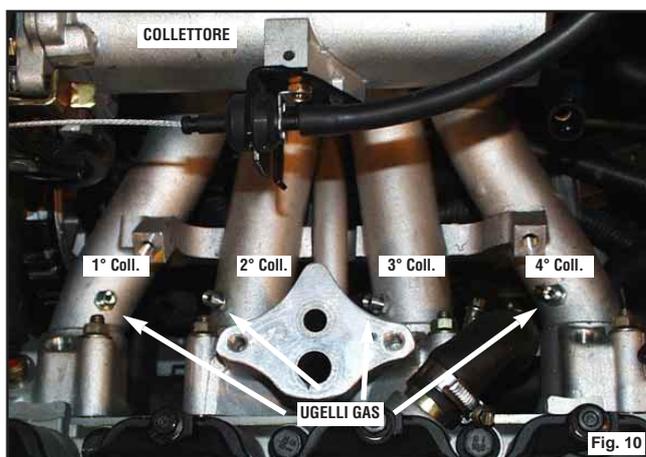
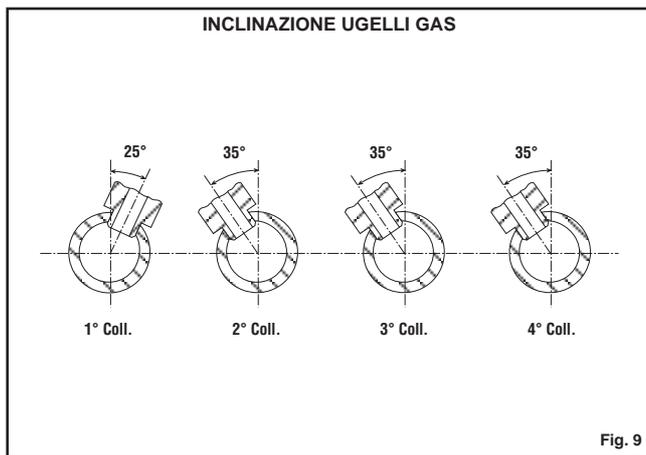
Smontare la valvola riciclo gas benzina (EGR).

Scollegare il cablaggio iniettori.

Sollevare il flauto iniettori.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente



al collettore ad una distanza di circa 25 mm dalla battuta dei dadi di fissaggio collettore (vedi fig. 8 pag. 3). Inclinare il foro sul primo collettore di circa 25° verso il secondo ed i fori sul secondo, terzo e quarto collettore di circa 35° verso il primo collettore (vedi fig. 9). Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Si consiglia di rivestire le tubazioni con del tubo corrugato per evitare che si danneggino.

Rimontare il flauto iniettori senza avvitare la vite sinistra di fissaggio. Ricollegare il cablaggio iniettori. Rimontare la valvola riciclo gas benzina (EGR).

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TE M6x16 con rondella in dotazione.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avvitare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano orientate verso la parte anteriore della vettura (fig. 12 e fig. 13 pag. 5).

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Utilizzando il foro "B" fissare il gruppo staffa/Smart con la vite sinistra di fissaggio flauto iniettori (vedi fig. 13 pag. 5).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sulle due curvette a 90° montate sul distributore le due tubazioni l = 340 mm che

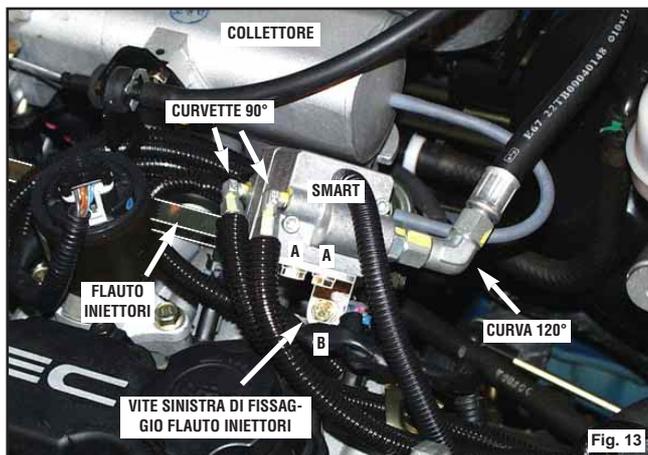


Fig. 13

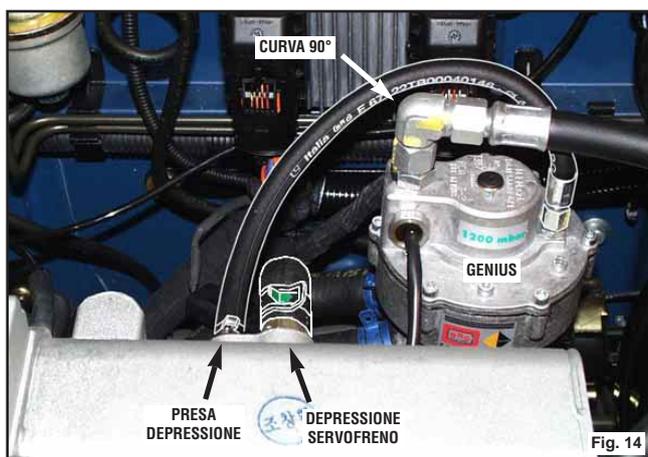


Fig. 14

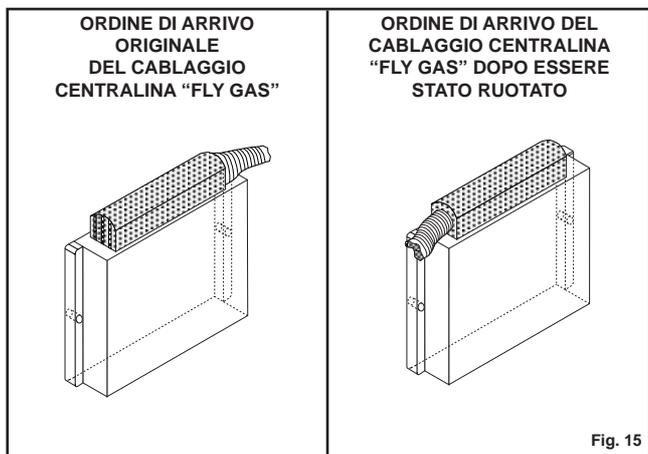


Fig. 15

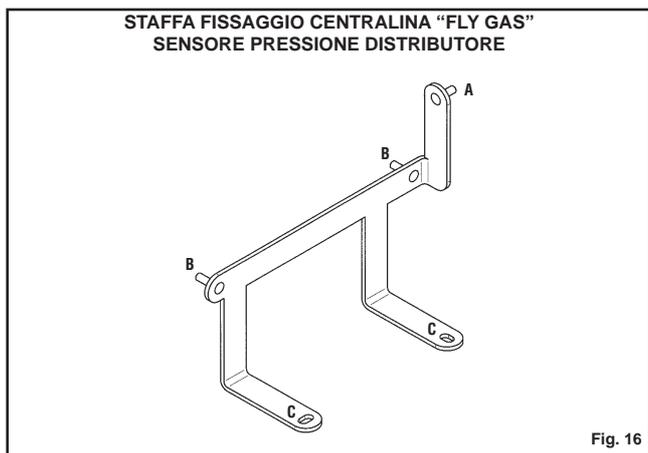


Fig. 16

dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Utilizzando la curva 120° in dotazione avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione (vedi fig. 13 e fig. 14).

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione deve essere ottenuta aprendo la presa depressione originale presente sul collettore di aspirazione, vicino alla depressione servofreno.

Avvitare quindi al riduttore Genius la tubazione depressione fornita, e collegarla alla depressione ottenuta, fissandola con una fascetta.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA E SENSORE PRESSIONE DISTRIBUTORE

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (fig. 15).

Fissare sul prigioniero "A" della staffa il Sensore Pressione Distributore utilizzando la relativa staffa in plastica, il dado M5 e la rondella in dotazione.

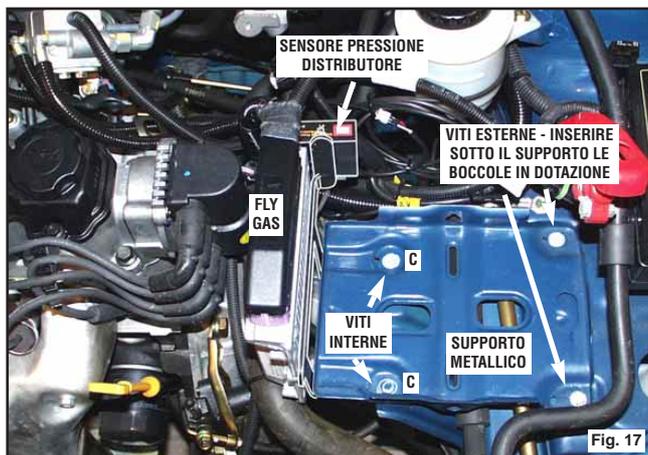
Fissare sui prigionieri "B" della staffa la centralina Fly Gas utilizzando i dadi M5 in dotazione.

Rimuovere la batteria.

Sollevarre il supporto metallico sottostante, intervenendo sulle quattro viti di fissaggio ed inserire sotto al supporto, le due bocche in dotazione, in corrispondenza delle due viti esterne.

Riavvitare le due viti esterne (fig. 17).

Inserire le asole "C" del gruppo Staffa/Sensore/Fly Gas sotto il supporto metalli-



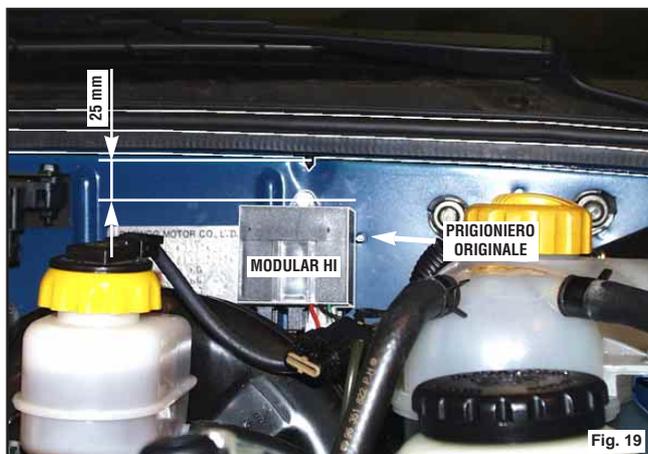
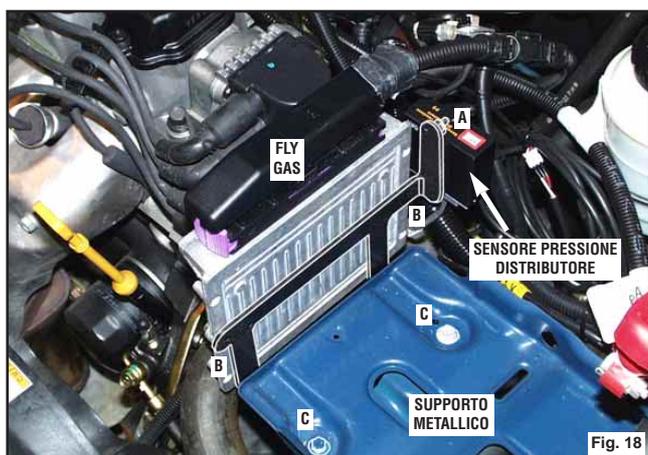
co, e bloccare con le due viti interne del supporto (vedi fig. 17 e fig. 18).

Collegare sulla Centralina Fly Gas il rispettivo cablaggio.

Raccordare al Sensore le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dallo Smart.

Inserire sul Sensore il relativo spinotto proveniente dal cablaggio Fly Gas.

Rimontare la batteria.



MONTAGGIO MODULAR HI

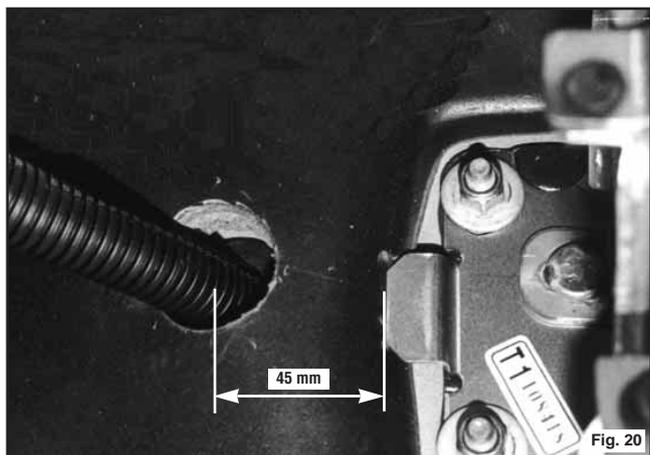
Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio.

Utilizzando la quota indicata in figura 19 fissare i Modular HI sulla paratia motore con la vite Parker 4,8x16 in dotazione.

I Modular HI vanno fissati alla destra del prigioniero originale (vedi fig. 19).

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.



PASSAGGIO CABLAGGI DIRETTI ALL'ABITACOLO E AL SERBATOIO

Eeguire sotto il cruscotto verso il piantone sinistro, un foro con una fresa \varnothing 37 mm a circa 45 mm dalla placchetta in ferro, per permettere il passaggio dei cablaggi diretti al commutatore ed al serbatoio (Elettrovalvola posteriore, Sensore di livello).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

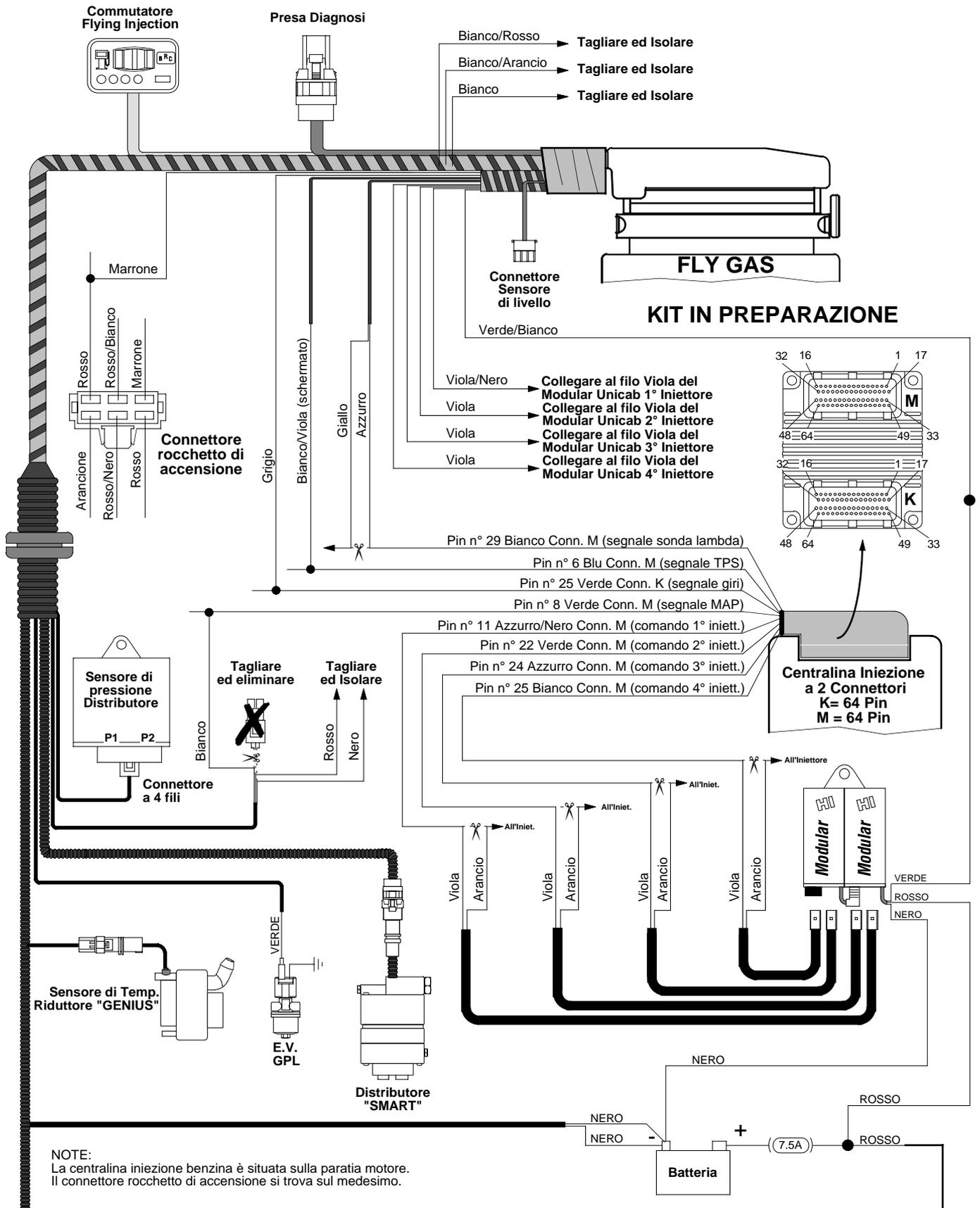
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

A connessioni ultimate, controllare le tenute dei vari raccordi della parte meccanica.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
DAEWOO LANOS 1.3i T150 - MOTORE: A13SMN
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT DELPHI-DELCO**

Data:	26.03.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///
Disegn.:	F.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.