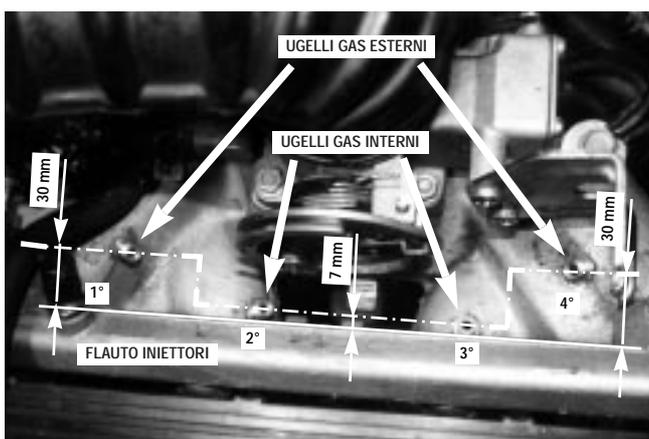




ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU DAEWOO NUBIRA 2.0i 16V

- Anno: dal 1997 • kW: 100
- Iniezione: elettronica multipoint DOHC ITMS-6F
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Daewoo Nubira 2.0i 16V cod. 08FJ00270003

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Posizionare la staffa di supporto del riduttore sui prigionieri originali situati al centro della paratia motore.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) eliminare la tubazione originale diretta dalla testa del motore alla bocchetta di mandata dell'impianto di riscaldamento (sulla paratia motore) e sostituirla con le due tubazioni preformate che devono essere portate alla curve di ingresso e uscita acqua del riduttore. Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione. Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Fissare il riduttore alla propria staffa di supporto per mezzo del bullone M8.

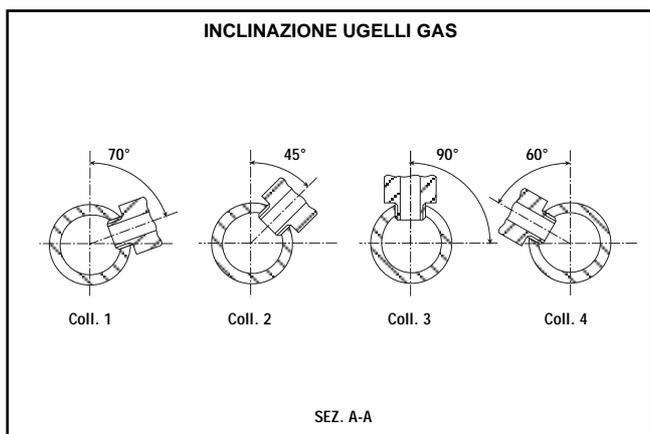
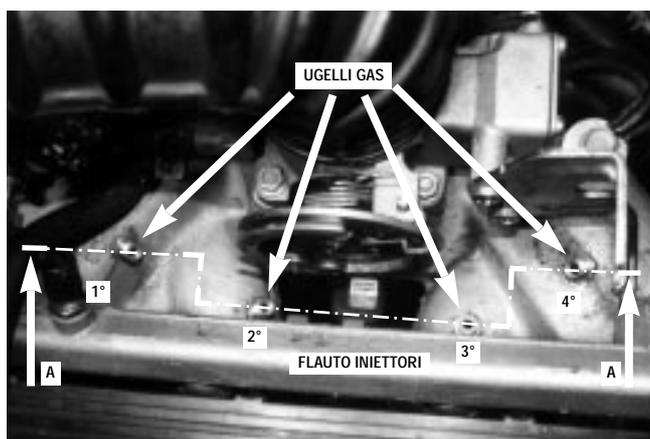
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario smontare il manicotto in gomma e rimuovere dalla propria sede sul corpo farfallato il cavo dell'acceleratore.

Dopodiché attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, realizzando i due fori interni subito dietro il flauto iniettori (a circa 7 mm dal flauto iniettori) ed i due fori esterni sullo stesso asse a circa 30 mm dal flauto iniettori.



Inclinare il primo foro di circa 70° verso l'interno del collettore ed il secondo foro di circa 45° verso l'interno del collettore, realizzare il terzo foro perpendicolarmente al collettore ed inclinare il quarto foro di circa 60° verso l'interno del collettore.

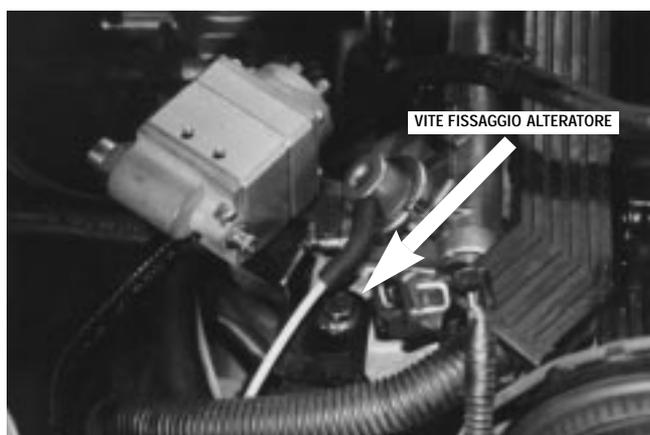
Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare il cavo dell'acceleratore.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Avvitare alla parte posteriore del distributore Smart la relativa staffa di sostegno e successivamente ancorarla alla vite di fissaggio della staffa dell'alternatore.

Collegamento delle varie raccorderie:

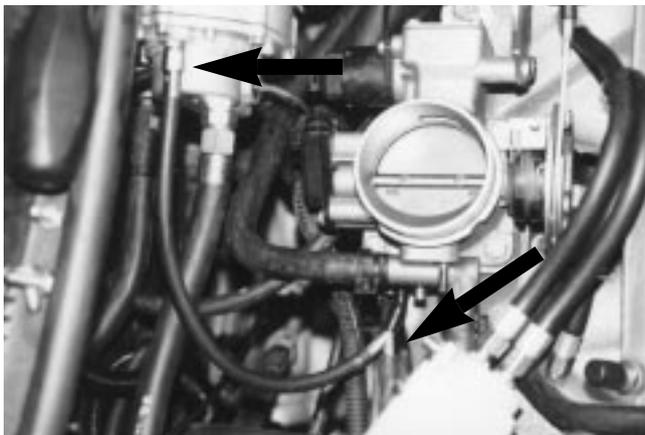
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli prece-



dentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore.

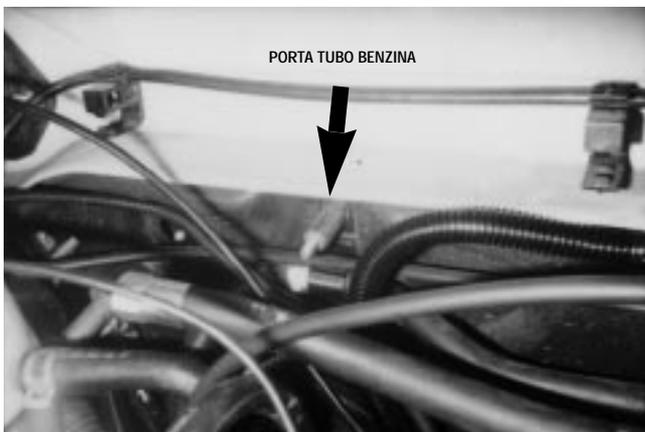


PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione deve essere eseguita, grazie alla biforcazione ad "Y" ed al tubo \varnothing 3-8 mm in dotazione, sul tubicino originale della valvola benzina.

Avvitare, sempre sulla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione.

Ricordarsi di rimontare il cavo dell'acceleratore e il manicotto d'aspirazione in gomma.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Togliere il dado del prigioniero originario del porta tubo benzina, ed avvitare in suo luogo la colonnina che servirà per fissare a lavoro ultimato, il Sensore di Pressione del Distributore.

Fissare il sensore di pressione distributore sulla colonnina precedentemente avvitata al centro della paratia motore.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS E MODULAR HI

Montare la centralina Fly Gas ed i modular HI all'interno del vano motore.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

DAEWOO NUBIRA 2.0i 16V INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT DOHC ITMS-6F

Data:	21.09.98
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	

