



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU DAEWOO TACUMA 1.8i



- Anno: dal 2000 • kW: 72 • Sigla Motore: F18 S2
- Iniezione: elettronica multipoint KEMSCO (ECU 2 Connettori 90 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Daewoo Tacuma 1.8i cod. 08FJ00000018
- › Kit dedicato Flying Injection Daewoo Tacuma 1.8i cod. 08FJ00270009
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx cod. 06LB50030001 o
N° 2 conf. Modular Cab Sx cod. 06LB50030002 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x200 30° litri 42 cod. 27TE60020042
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 200/30° cod. 10MV34302200

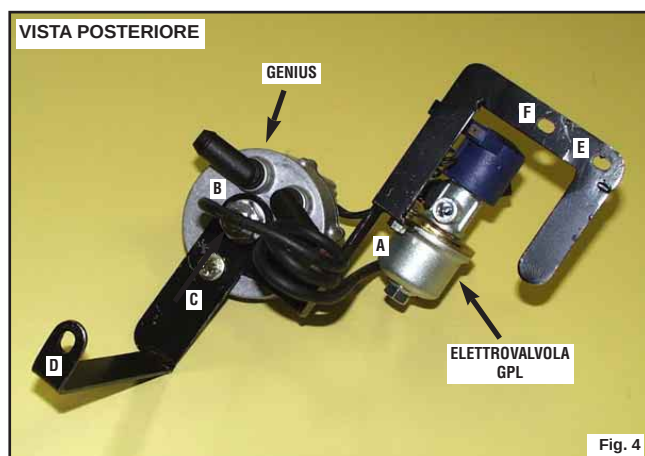
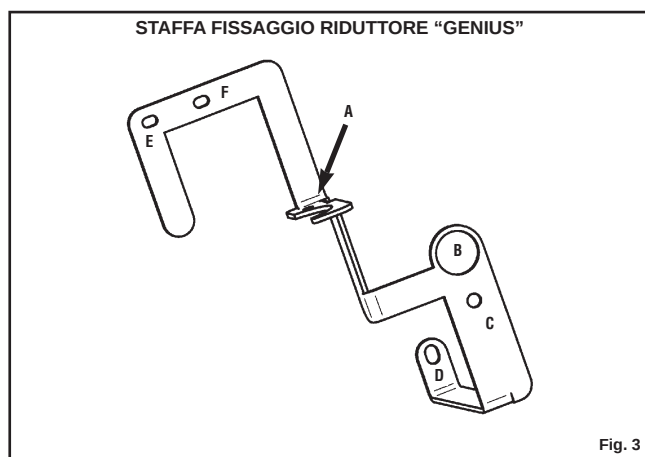
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - MODULAR HI, SENSORE DI PRESSIONE
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lung. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040140	140	4
da SMART a P1	22TB01040340	340	1
da SMART a P2	22TB01040140	140	1
da GENIUS a SMART	22TB02040380	380	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040420	420	1
da MAP a presa press.	-----	---	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul piantone anteriore sinistro, dietro il proiettore ed è composta da due connettori che complessivamente contano 90 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

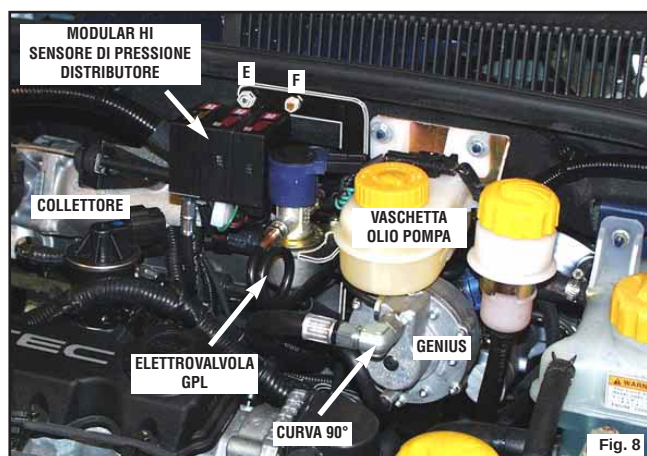
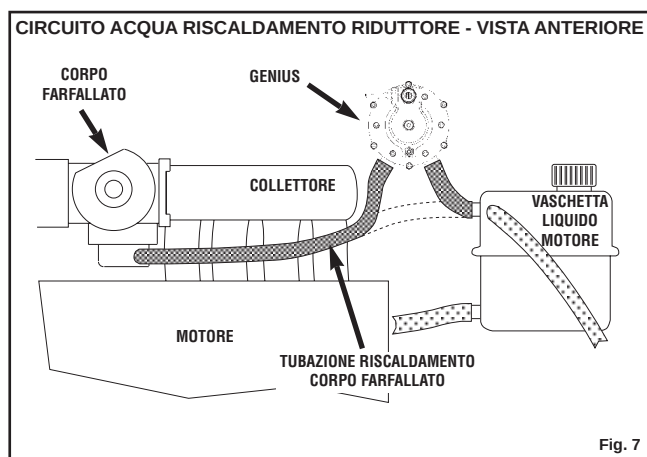
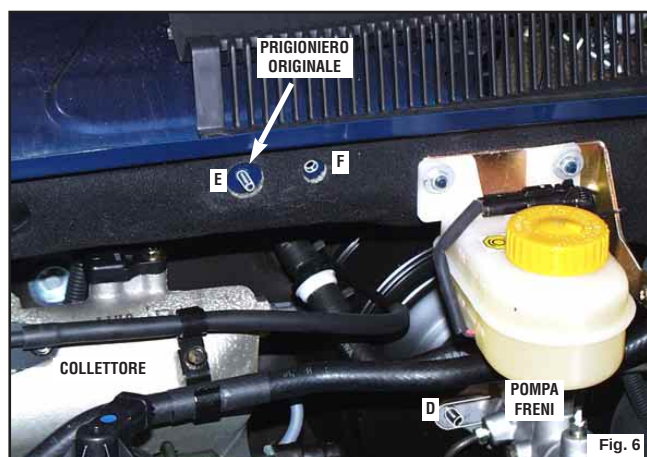
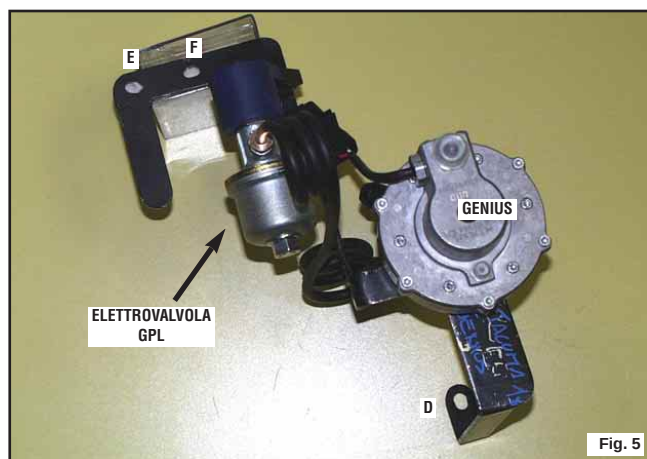
MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL MONTAGGIO RIDUTTORE MONTAGGIO MODULAR HI E SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Fissare al foro "A" della staffa l'elettrovalvola GPL utilizzando la vite TE M6x16 il dado e le rondelle in dotazione. Posizionare il filo di massa dell'elettrovalvola GPL, tra il dado e la staffa.

Incastrare nel foro "B" della staffa il riduttore "Genius" e fissarlo al foro "C" utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione. Raccordare sul riduttore il tubo rame necessario per il collegamento con l'elettrovalvola.

Eseguire una voluta elastica e raccordare sull'elettrovalvola il tubo rame proveniente dal riduttore (fig. 4).

Svitare il dado destro di fissaggio pompa freni. Posizionare il gruppo staffa/Genius/Elettrovalvola inserendo l'asola "D" della staffa sul fissaggio



destro pompa freni e l'asola "E" della staffa sul prigioniero originale (vedi fig. 6).

Segnare, in base alla posizione del riduttore, il punto dove interrompere la tubazione di riscaldamento corpo farfallato, quindi facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere la tubazione ed inserirla in serie sul riduttore (vedi fig. 7).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare sull'elettrovalvola GPL la tubazione proveniente dal posteriore vettura.

Fissare la staffa con la vite TE M6x16 e la rondella in dotazione al foro filettato originale "F".

Utilizzando l'asola "D" fissare la staffa con il dado originale destro di fissaggio pompa freni.

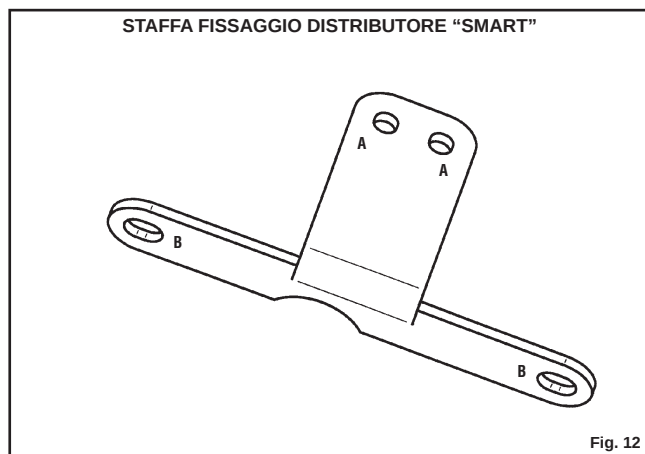
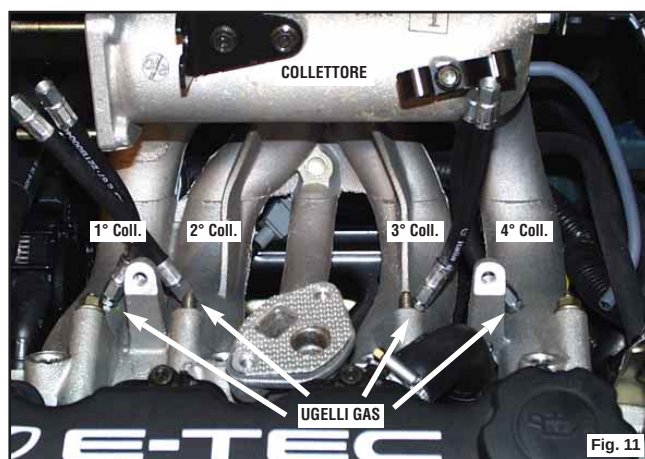
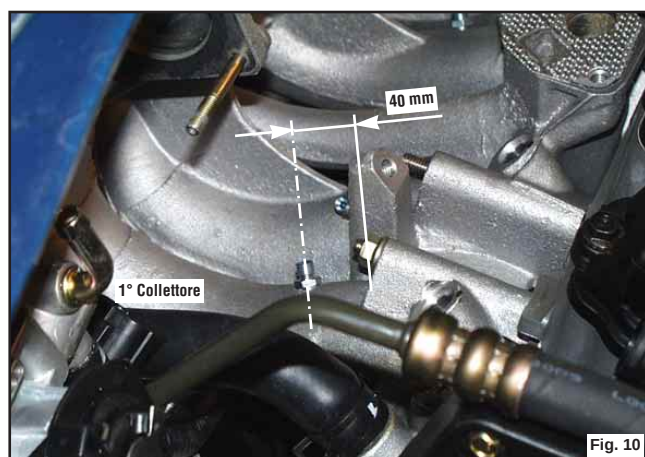
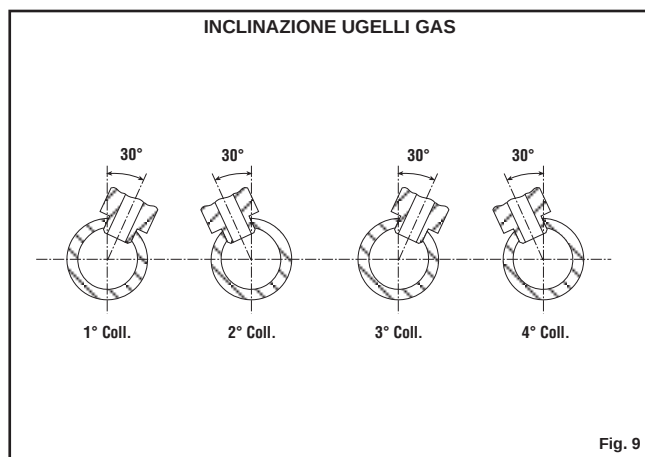
Incastrare tra di loro i due Modular HI, il Sensore di pressione distributore e l'apposita aletta in plastica.

Raccordare sul sensore le due tubazioni dirette al distributore.

Connettere i vari connettori e cablaggi.

Inserire il gruppo Sensore/Modular HI sul prigioniero "E" e fissare con il dado M6 e la rondella in dotazione (vedi fig. 8).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI

Rimuovere il manicotto di aspirazione intervenendo sulle due fascette.

Smontare il corpo farfallato e la valvola riciclo gas benzina (EGR).

Scollegare il cablaggio iniettori.

Smontare il flauto iniettori.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 40 mm dalla battuta dei dadi di fissaggio collettore (vedi fig. 10). Inclinare i fori sul primo e terzo collettore di circa 30° verso il quarto ed i fori sul secondo e quarto collettore di circa 30° verso il primo collettore (vedi fig. 9 e fig. 11). Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Si consiglia di rivestire le tubazioni con del tubo corrugato per evitare che si danneggino.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Avvitare sui raccordi contrassegnati con P1 e P2 le curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Ruotare le curvette in modo che a montaggio ultimato quella su P1 sia rivolta verso l'anteriore

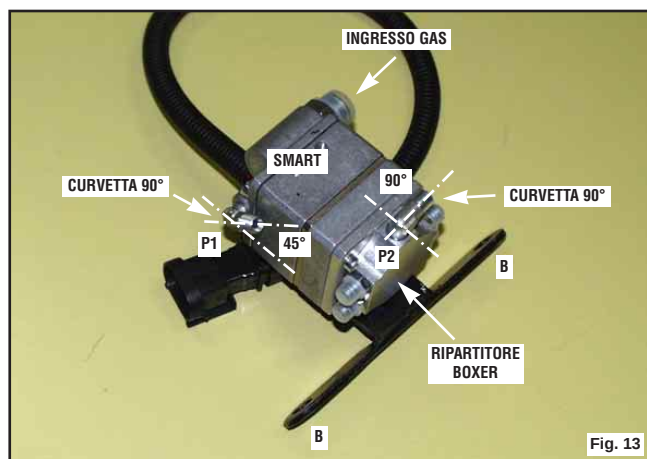


Fig. 13

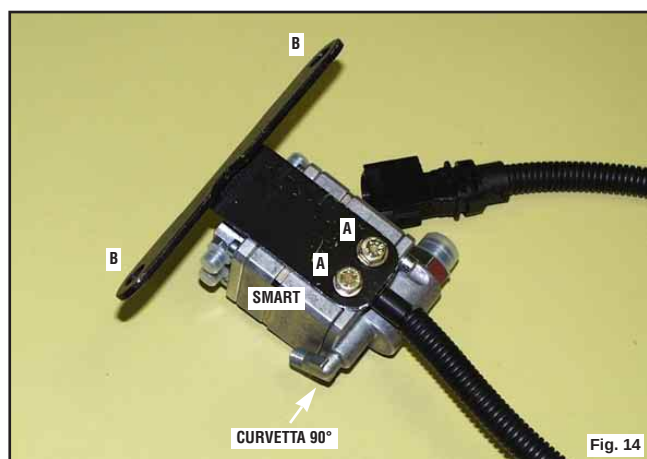


Fig. 14

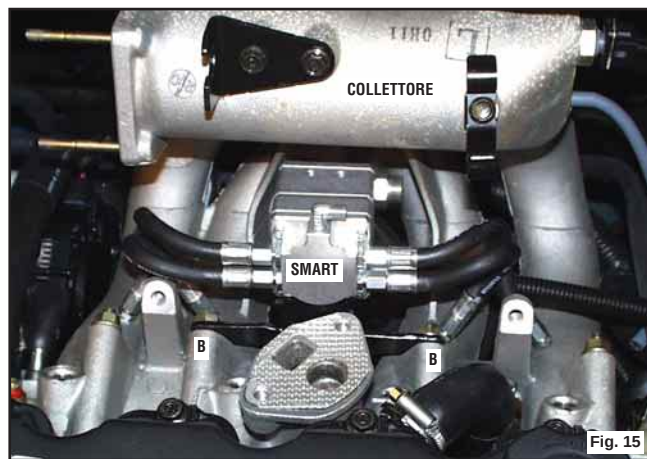


Fig. 15

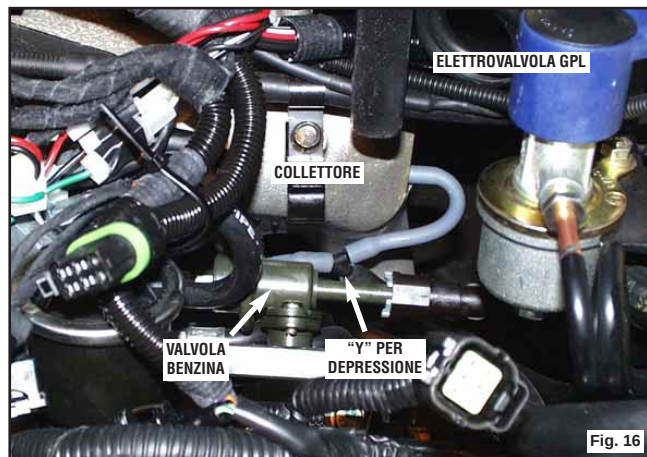


Fig. 16

vettura, inclinata di circa 45° e quella su P2 sia orientata nella stessa direzione dell'ingresso gas vedi figura 13.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TE M6x16 con rondella in dotazione.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sulle due curvette a 90° montate sul distributore le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Utilizzando le asole "B" fissare il gruppo staffa/Smart con i due dadi interni di fissaggio collettore (vedi fig. 15).

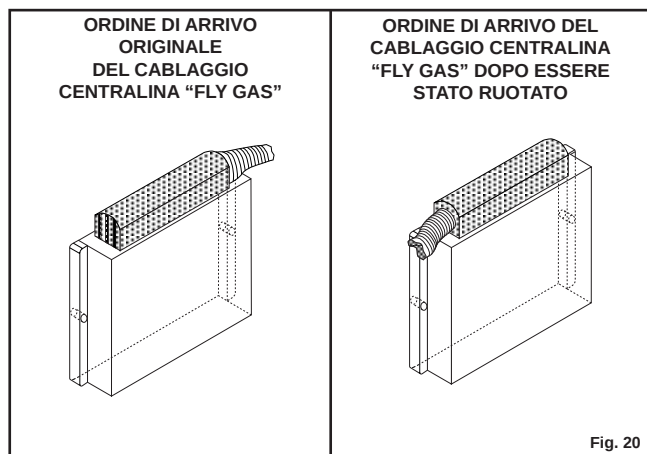
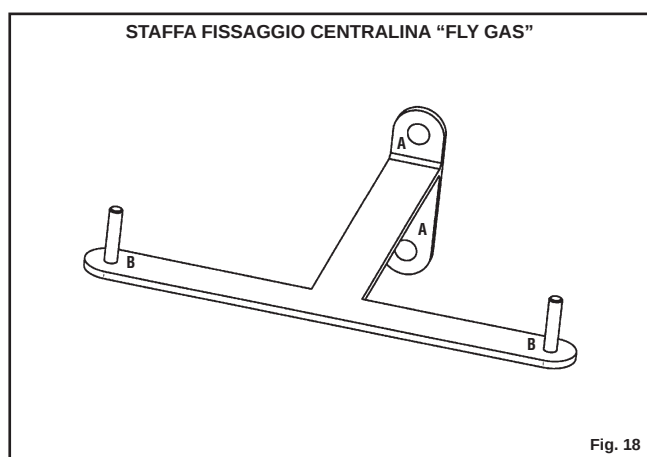
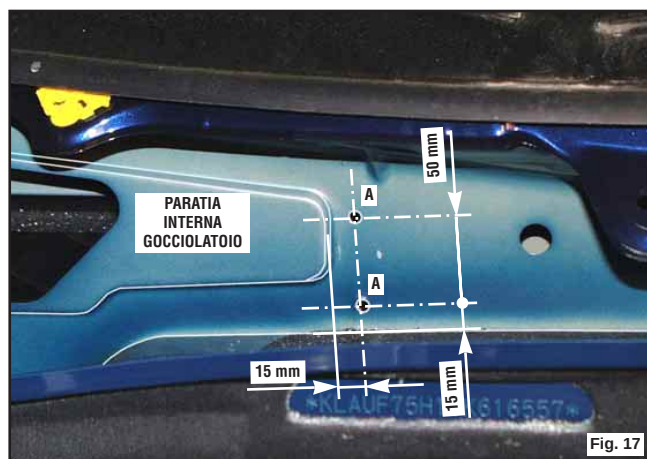
Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione (vedi fig. 8 pag. 3).

Rimontare il flauto iniettori. Ricollegare il cablaggio iniettori. Rimontare la valvola riciclo gas benzina (EGR).

Rimontare il corpo farfallato ed il manicotto di aspirazione.

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore "Genius" deve essere ottenuta interrompendo la depressione originale proveniente dal collettore e diretta al valvola benzina ed inserendo la biforcazione ad "Y" in dotazione.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimuovere la gomma di battuta cofano.

Sollevare la parte destra della copertura gocciolatoio intervenendo sulle tre viti di fissaggio.

Utilizzando le quote indicate realizzare due fori "A" $\varnothing$ 6,5 mm sulla paratia interna del gocciolatoio (vedi fig. 17).

Inserire le due viti TE M6x16 con rondella grower dall'interno della paratia nei fori "A" ottenuti, quindi fissare la staffa con i due dadi M6 con rondella in dotazione (vedi fig. 19).

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (fig. 20).

Facendo riferimento alle quote indicate in figura 21 pagina 7, realizzare due fori $\varnothing$ 37 mm per il passaggio del cablaggio Fly Gas diretto al motore e del connettore presa diagnosi.

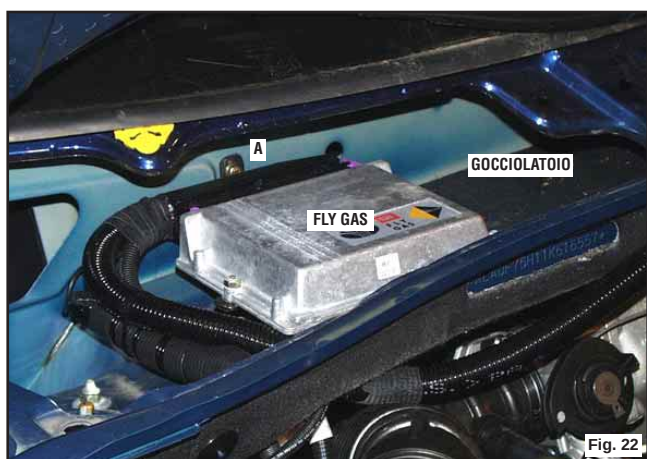
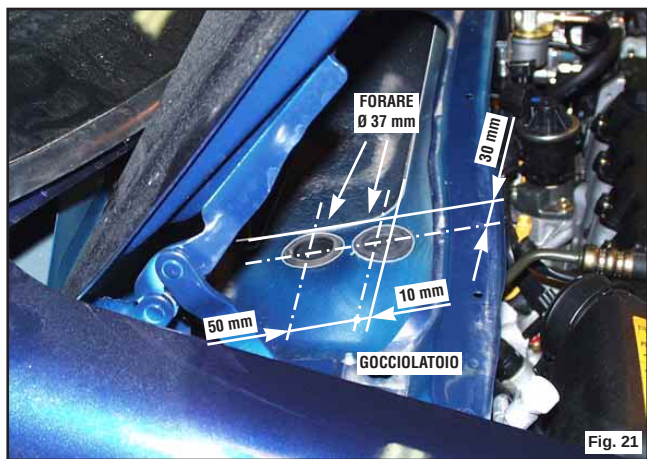
Inserire nei due fori ottenuti i due passacavi in dotazione e farvi passare i cablaggio Fly Gas e il connettore presa diagnosi (vedi fig. 21 pag. 7).

Fissare sui prigionieri "B" della staffa la centralina Fly Gas utilizzando i dadi M5 in dotazione (vedi fig. 22 pag. 7).

Collegare sulla Centralina Fly Gas il rispettivo cablaggio.

Rimontare la parte destra della copertura gocciolatoio.

Riposizionare la gomma di battuta cofano.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

PASSAGGIO CABLAGGI DIRETTI ALL'ABITACOLO E AL SERBATOIO

Sollevare il rivestimento situato sotto il cassetto portaoggetti, quindi realizzare un foro con una fresa $\varnothing 37$ mm vicino alla consolle centrale per permettere il passaggio dei cablaggi diretti al commutatore ed al serbatoio (Elettrovalvola posteriore, Sensore di livello).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

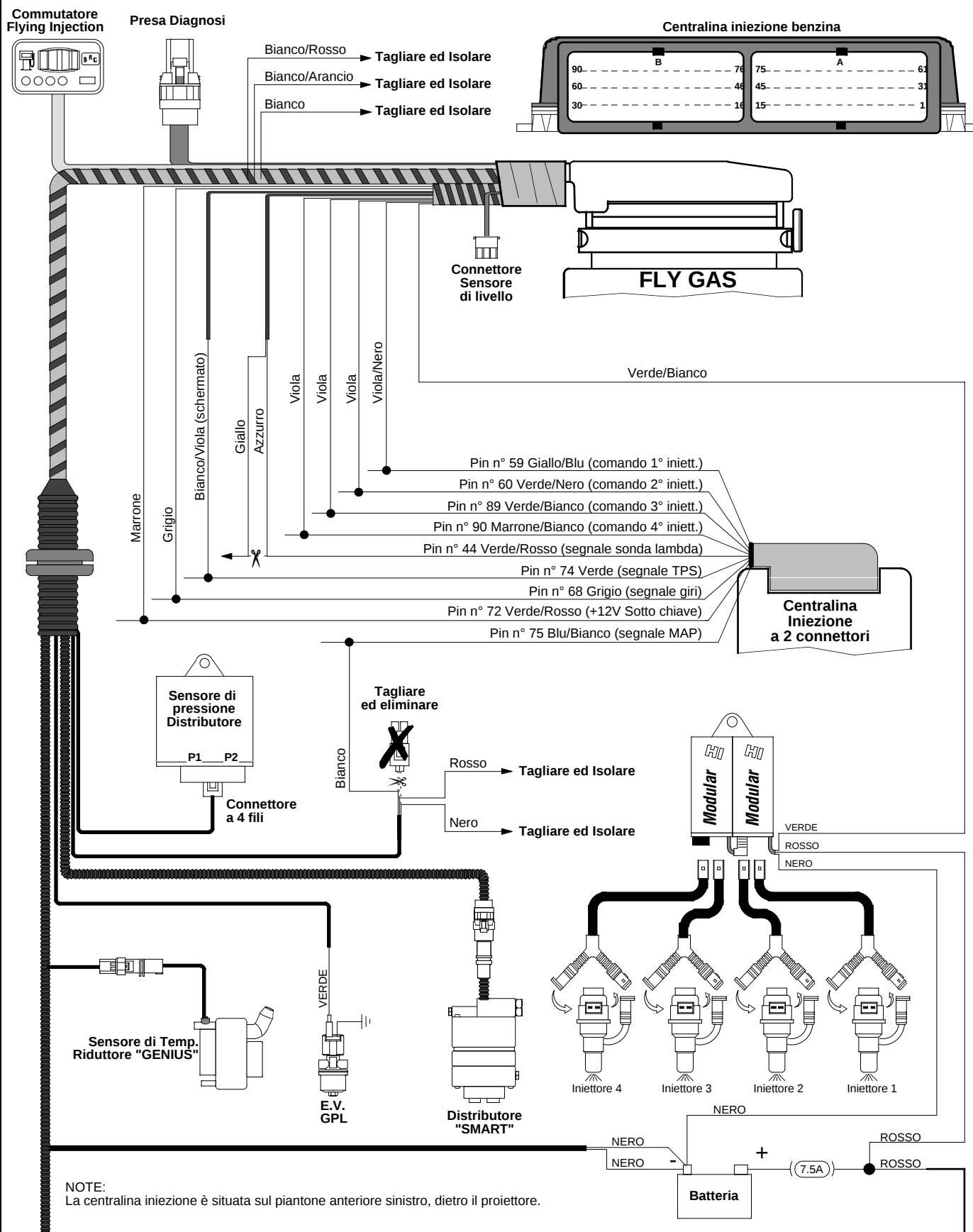
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

A connessioni ultimate, controllare le tenute dei vari raccordi della parte meccanica.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
DAEWOO TACUMA 1.8i - MOTORE: F18 S2
INIEZIONE ELETTRONICA MPI KEMSCO (ECU 2 CONN.)**

Data: 26.02.01
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.