



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

SISTEMA FLYING INJECTION A GPL

SU CITROEN XSARA PICASSO 1.8i 16V



- Anno: 1999 • kW: 85 • Sigla motore: 6FZ
- Iniezione: elettronica multipoint Sagem S2000 (**centralina 3 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
 - › Kit dedicato per Citroen Xsara 1.8i 16V cod. 08FJ00070013
 - › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030003
- N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030004 (verificare)
 - › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 300x940 litri 60 CLASSE A cod. 27CE20300060
 - › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 300/30° cod. 10MV30300300

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI
- 6 - CENTRALINA FLY GAS

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040340	340	1
da SMART a P2	22TB01040340	340	1
da GENIUS a SMART	22TB02040620	620	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040900	900	1
da MAP a presa press.	-----	---	-

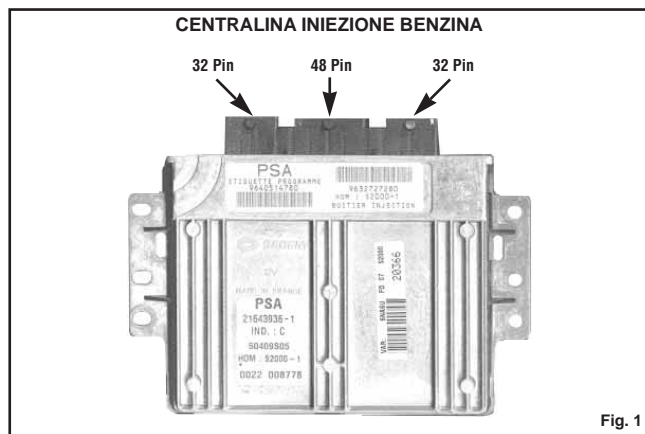


Fig. 1



Fig. 2

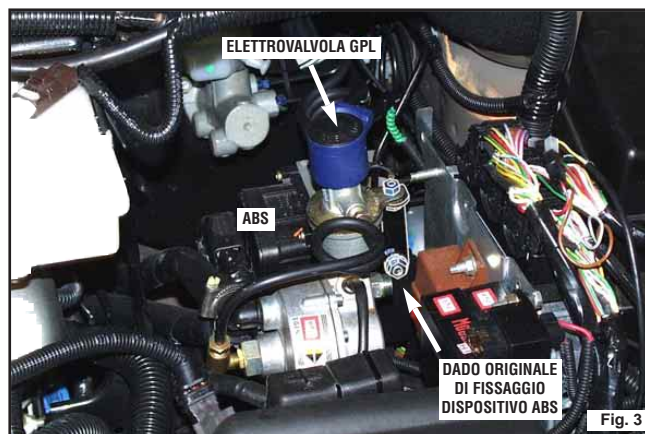


Fig. 3

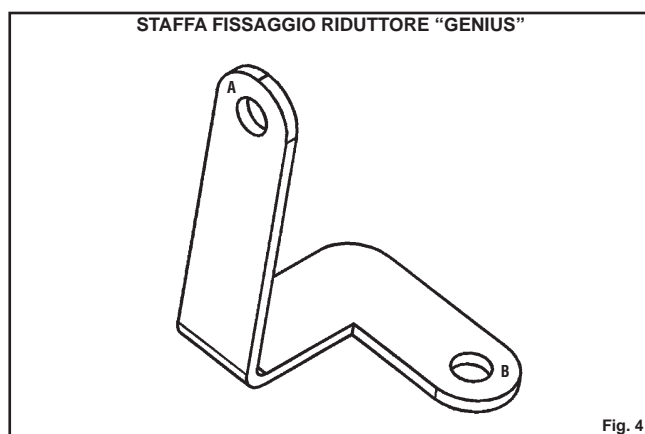


Fig. 4

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nell'apposito vano dietro la batteria ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

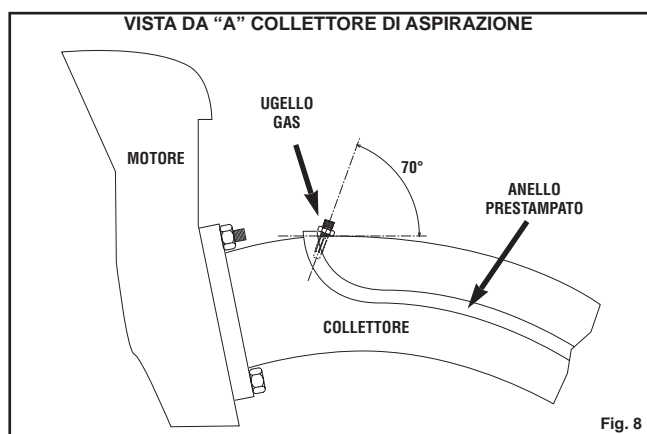
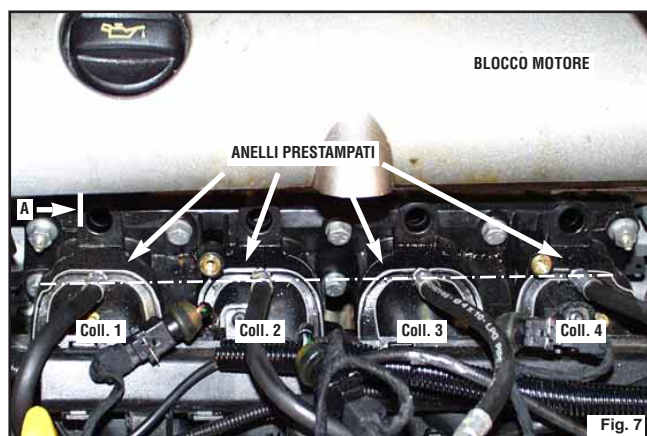
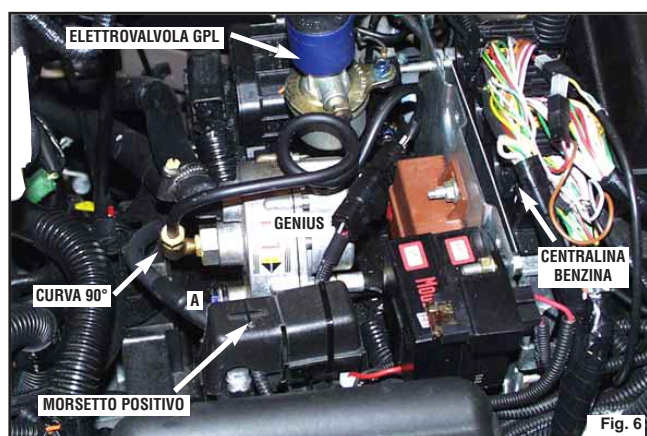
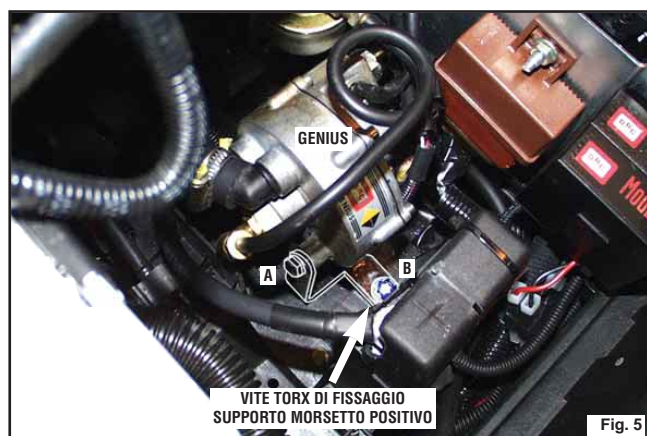
MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Utilizzando la minuteria in dotazione ed una staffa ancorare l'elettrovalvola GPL al dado originale di fissaggio dispositivo ABS.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore "Genius" al foro "A" dell'apposita staffa utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni ritorno e mandata acqua riscaldamento



abitacolo a circa 20 cm dal loro ingresso nel lato sinistro della paratia.

Dopodiché, utilizzando i due "T" 16x16x16 e le due tubazioni in dotazione, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione. Utilizzando la curva a 90° raccordare sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Raccordare alla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione in dotazione.

Svitare sul parafrangente anteriore sinistro la vite Torx originale di fissaggio supporto in plastica morsetto positivo e fissarvi il gruppo staffa/Genius utilizzando il foro "B".

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori. I fori devono essere eseguiti sullo stesso asse, prima dell'anello pre-stampato. Realizzare i fori al centro di ogni collettore, inclinandoli di 70° (vedi fig. 8). Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

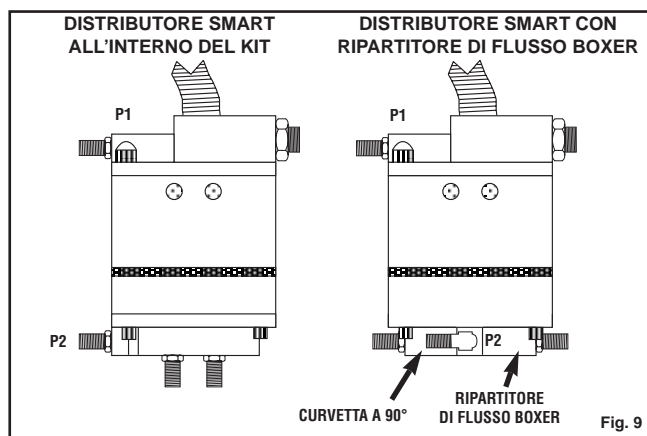


Fig. 9

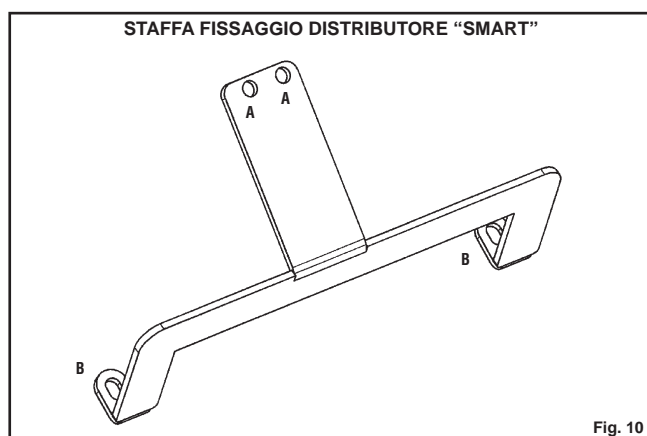


Fig. 10

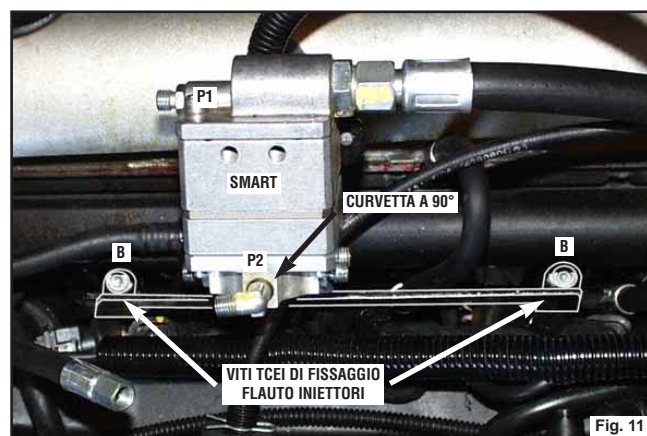


Fig. 11

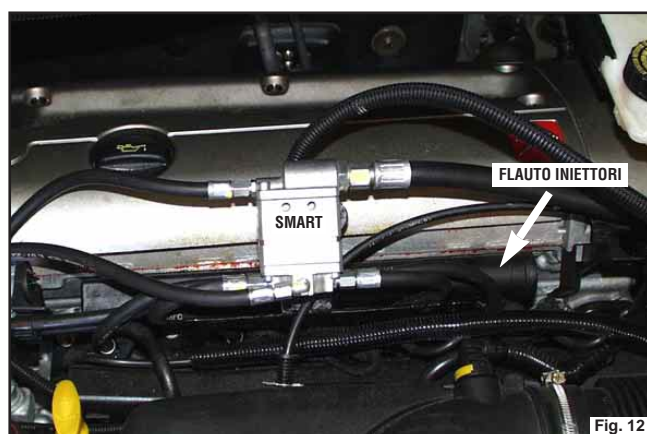


Fig. 12

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta, e montandolo come da figura 9.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TE M6x16 in dotazione.

Svitare le due viti TCEI originali di fissaggio flauto iniettori ed utilizzando i fori "B" della staffa fissarvi il gruppo staffa distributore.

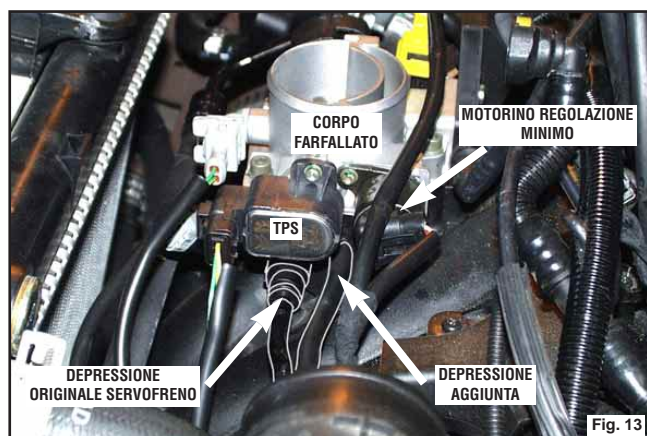
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sul raccordo contrassegnato con P2 la curvetta a 90° utilizzando sulle filettature il sigilante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare la curvetta verso il parafrangente anteriore destro (vedi fig. 11).

Avvitare sulla curvetta 90° e sul raccordo P1 le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P2 e P1 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.



PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore “Genius” deve essere ottenuta realizzando un foro \varnothing 5 mm nella parte sinistra del corpo farfallato, sotto il TPS ed il motorino regolazione minimo, dietro la depressione originale del servofreno.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitare l'apposito ugello.

Si consiglia d'avvitare utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegare all'ugello la tubazione depressione avvitata sul riduttore.



SENSORE PRESSIONE DISTRIBUTORE

Utilizzando il foro “A” della staffa ancorarla alla vite TE originale di fissaggio staffa di rinforzo supporto motore destro.

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il distributore.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul sensore. Fissare al prigioniero “B” della staffa il sensore utilizzando il dado M6 e la rondella in dotazione.

Inserire sul sensore il relativo spinotto proveniente dal cablaggio Fly Gas.



STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"

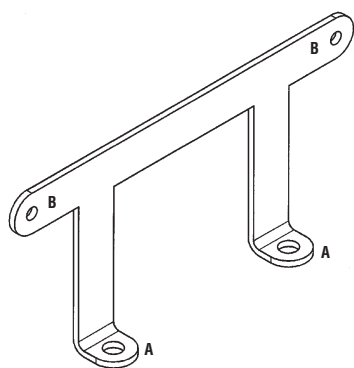


Fig. 16

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimuovere la scatola filtro aria.

Utilizzando le quote indicate in figura 17 realizzare due fori $\varnothing 9$ mm sul longorane anteriore sinistro, allineandoli al foro ovale originale.

Inserire i due inserti filettati.

Utilizzando i fori "A" della staffa e le due viti TE M6x25 con rondelle in dotazione fissare la staffa ai due inserti filettati (vedi fig. 18).

Connettere alla centralina Fly Gas il relativo cablaggio.

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori "B" della staffa utilizzando le due viti TE M5x16 ed i dadi in dotazione (vedi fig. 19).

In alcuni casi potrebbe essere necessario modificare il passaggio dei cablaggi originali per permettere il montaggio della centralina Fly Gas.

Rimontare la scatola filtro aria.

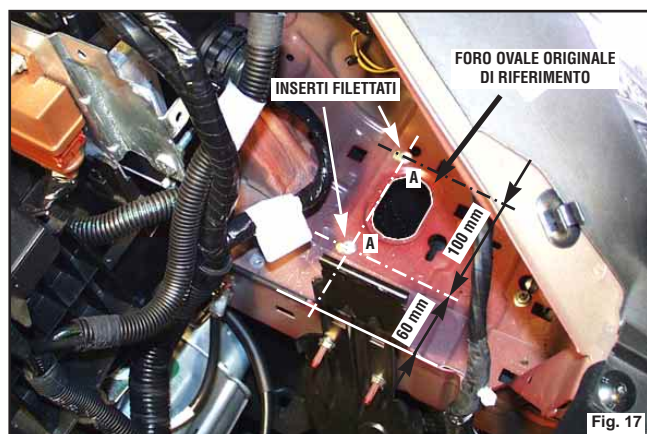


Fig. 17

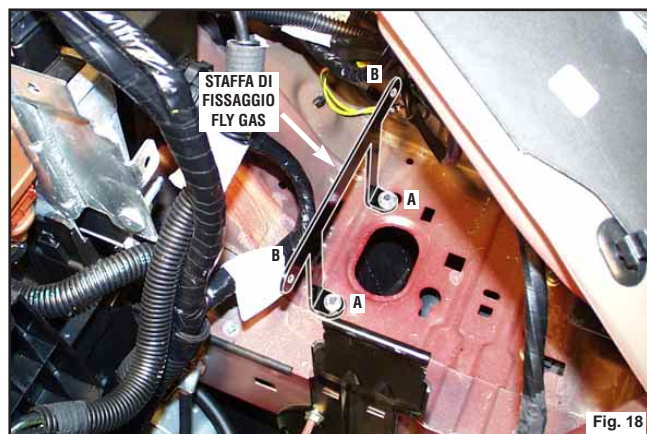


Fig. 18

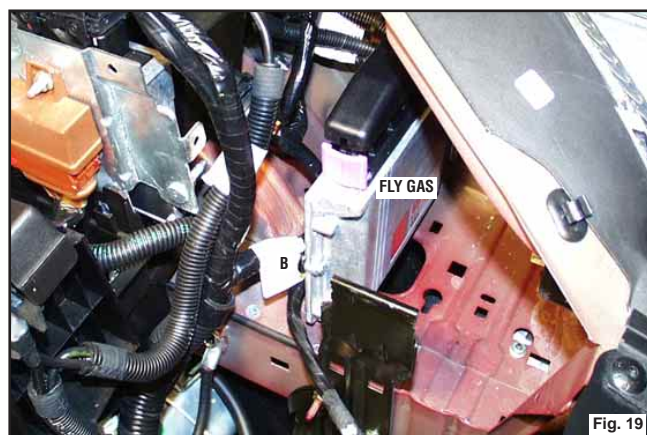


Fig. 19

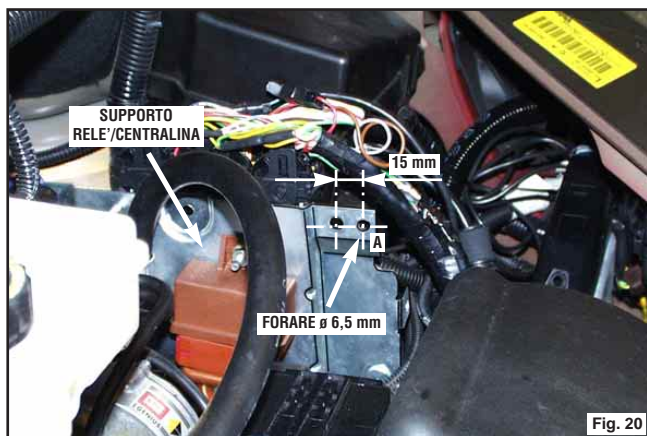


Fig. 20

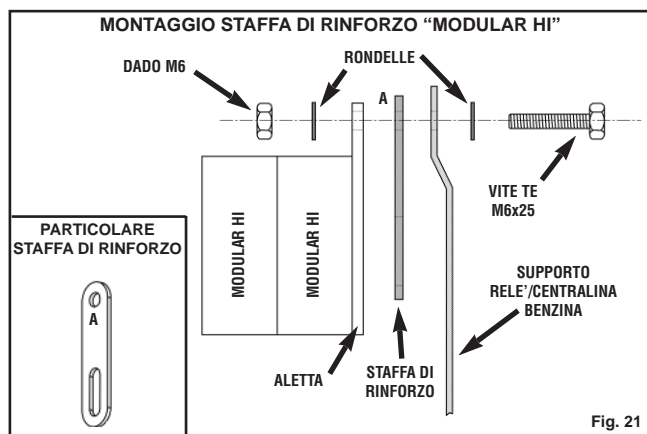


Fig. 21

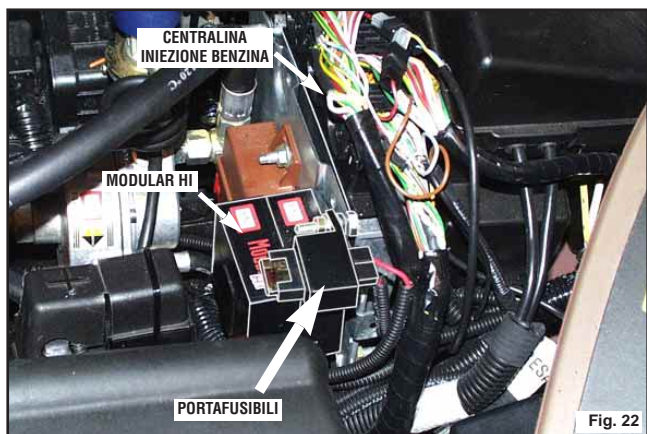


Fig. 22



Fig. 23

MONTAGGIO MODULAR HI

Praticare un foro \varnothing 6,5 mm sul supporto relè/centralina benzina come da figura 20.

Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'aletta di fissaggio.

Connettere sui due Modular HI i relativi spinotti e cablaggi.

Fissare i due Modular HI al foro \varnothing 6,5 mm ottenuto sul supporto relè/centralina con la vite TE M6x25, le rondelle ed il dado in dotazione ed avendo cura di interporre tra supporto relè/centralina benzina ed aletta di fissaggio Modular HI l'apposita staffa di rinforzo in dotazione (vedi fig. 21 e fig. 22).

La staffa va fissata attraverso il foro "A" tra aletta di fissaggio Modular HI e supporto relè/centralina benzina (vedi fig. 21).

La vite di fissaggio Modular HI può essere eventualmente utilizzata anche per il fissaggio del portafusibili (vedi fig. 22).

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso cod. 90AV99000043.

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro \varnothing 13 mm alla destra del disco servofreno, sopra il cavo dell'acceleratore.

A connessioni ultimate siliconare la zona tra paratia e cablaggio 10 Poli.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

