



ATTENZIONE VETTURE CON MAPPATURE DIFFERENTI

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
 SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
 SU HYUNDAI ACCENT 1.3i 12V - 1.5i 12V



- Accent 1.3i 12V: Anno: 2000 - kW: 63 - Sigla Motore: G4EA
- Iniezione: elettronica multipoint Kefico
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- Accent 1.5i 12V: Anno: 2000 - kW: 66 - Sigla Motore: G4EB
- Iniezione: elettronica multipoint Kefico
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Hyundai Accent 1.3i 12V - 1.5i 12V cod. 08FJ00160006
- › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 600x200 litri 42 cod. 27TE60020042
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 30° 200x600 cod. 10MV34302200

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

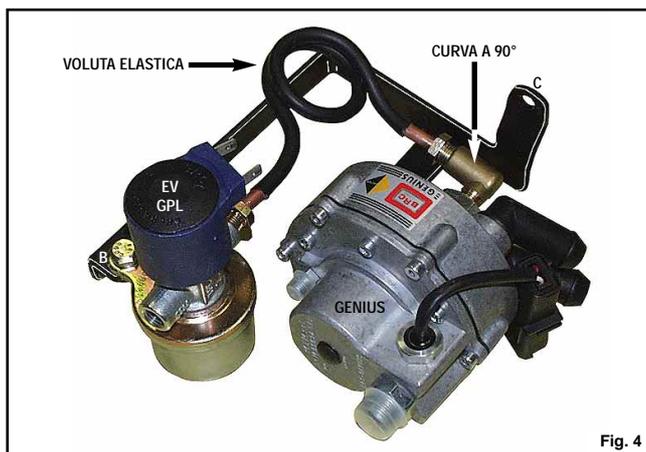
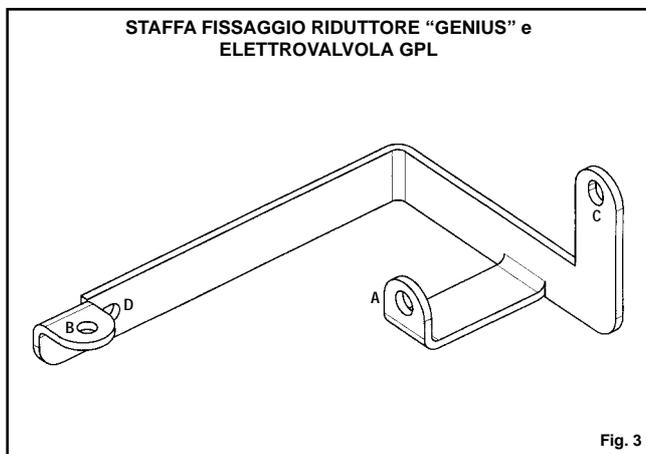


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - FILTRO FJ1
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE (MAP) MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040160	160	4
da SMART a P1	22TB01040440E	440	1
da SMART a P2	22TB01040460E	460	1
da GENIUS a FJ1	22TB02040380E	380	1
da FJ1 a SMART	22TB02040400E	400	1
da GENIUS a presa press.	E22010011B	320	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (figura 1) è situata sopra al pedale della frizione, dietro la protezione in plastica. La centralina iniezione benzina è composta da un connettore che conta 81 Pin. Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna con le versioni centraline indicate in figura 2, **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS E ELETTROVALVOLA GPL

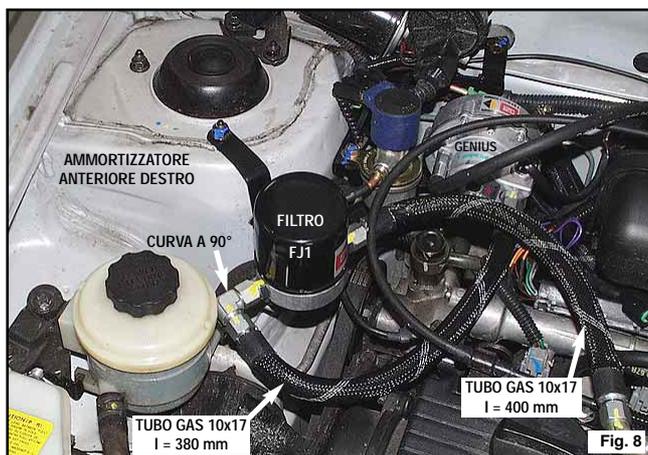
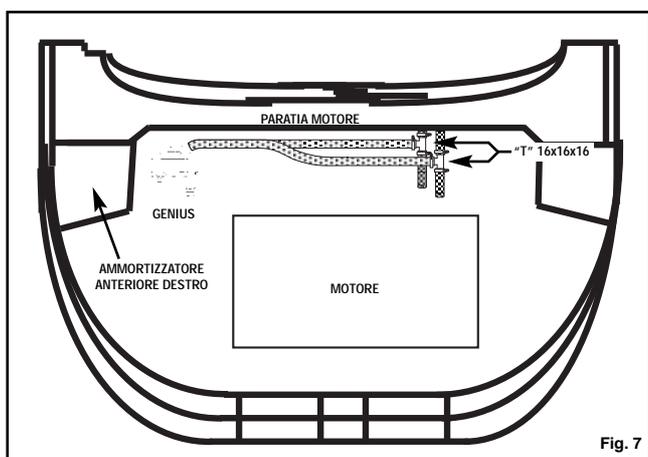
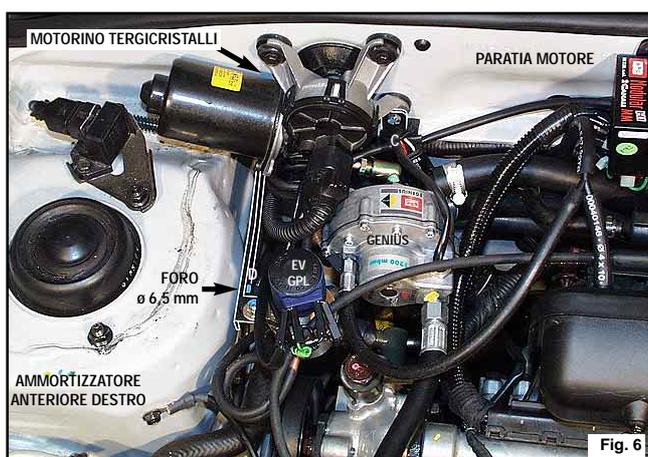
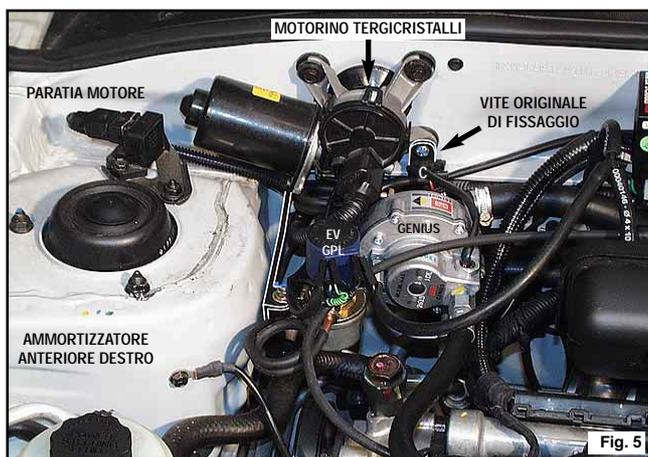
Fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 presente nel kit (vedi figura 4).

Con l'ausilio del bullone TE M6x16 presente nel kit, bloccare l'elettrovalvola GPL al foro "B" della staffa (vedi figura 4).

Utilizzando sulla parte posteriore del riduttore la curva a 90° in dotazione, realizzare il raccordo tubo rame tra l'elettrovalvola e il riduttore (vedi figura 4).

Mediante il foro "C" ancorare il gruppo staffa/Genius/Elettrovalvola alla vite inferiore sinistra di fissaggio motorino tergicristalli alla paratia motore (vedi figura 5 pagina seguente).

Tenendo il gruppo staffa/Genius/Elettrovalvola in posizione parallela rispetto al piano di terra, segnare con l'ausilio di un pennarello il punto in



cui il foro "D" della staffa coincide l'ammortizzatore anteriore destro.

Spostare leggermente la staffa ed eseguire un foro \varnothing 6,5 mm, nel punto precedentemente segnato.

Mediante il foro "D" e il bullone TE M6x16 in dotazione, ancorare ulteriormente la staffa al foro eseguito sull'ammortizzatore anteriore destro (vedi figure 5 e 6).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi figura 7).

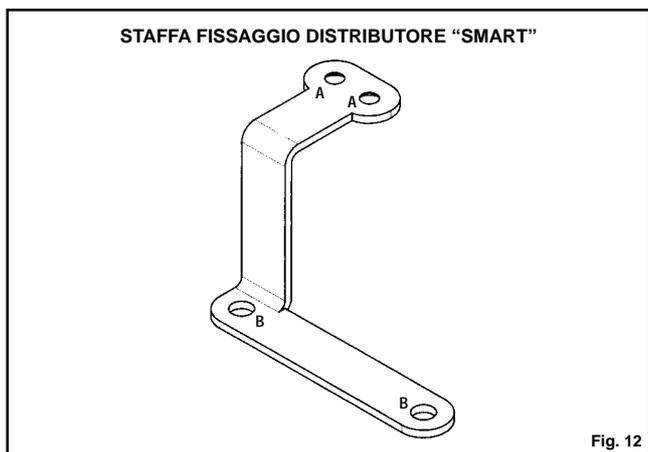
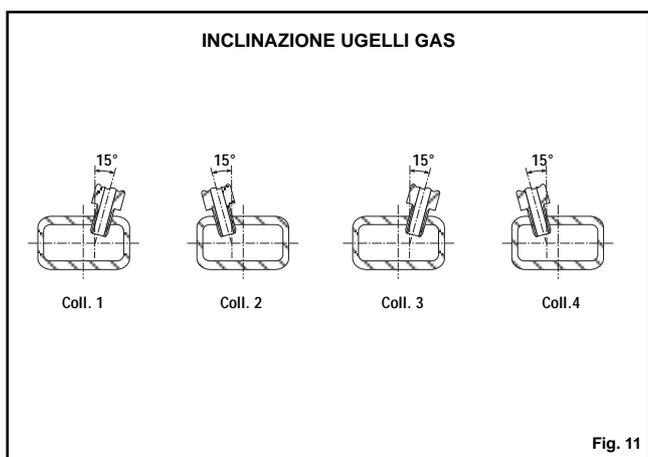
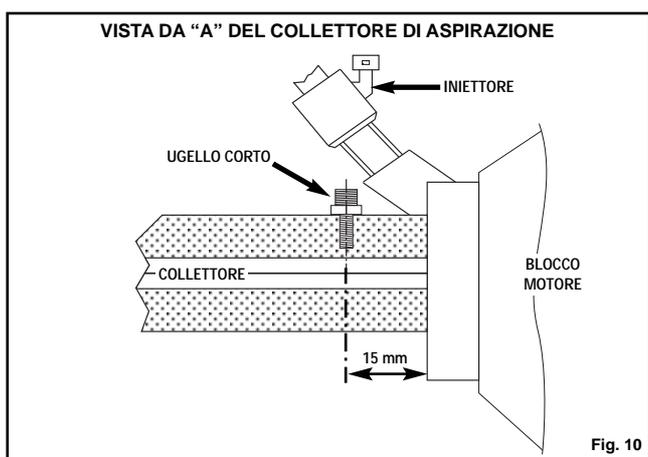
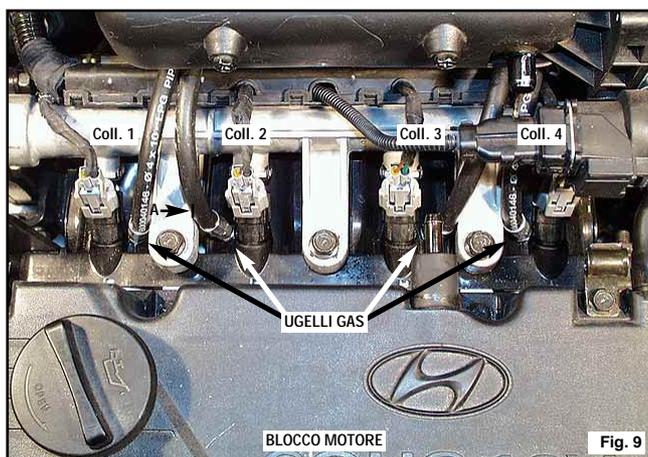
Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO FILTRO FJ1

Il filtro FJ1 deve essere **obbligatoriamente** posizionato alla destra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 8). Avvitare sull'uscita gas del riduttore Genius il tubo gas 10x17 l = 380 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del filtro FJ1 utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione. Avvitare sull'uscita del filtro FJ1 il tubo gas 10x17 l = 400 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del Distributore Smart.



MONTAGGIO UGELLI

Attenzione: utilizzare gli ugelli corti forniti nel kit specifico e non quelli lunghi presenti nel kit base. **Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

Ogni foro deve essere eseguito perpendicolarmente ad ogni collettore e ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del blocco motore sul collettore (vedi figure 9 e 10).

Forare il primo ed il terzo collettore leggermente a sinistra del rispettivo iniettore con un'inclinazione di circa 15° verso il quarto collettore (vedi figura 9 e 11).

Forare il secondo ed il quarto collettore leggermente alla destra del rispettivo iniettore con un'inclinazione di circa 15° verso il primo collettore (vedi figura 9 e 11).

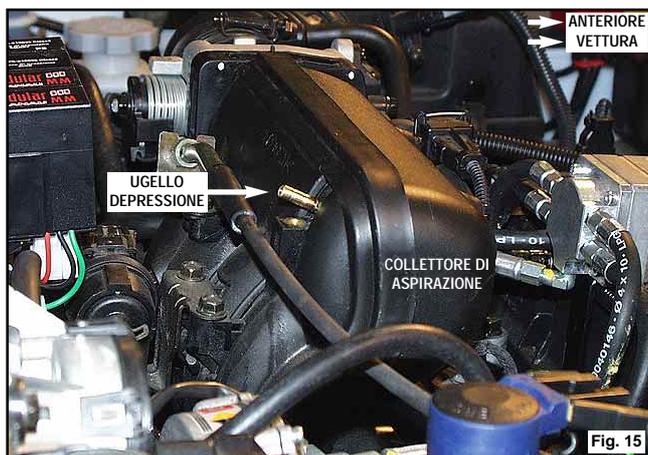
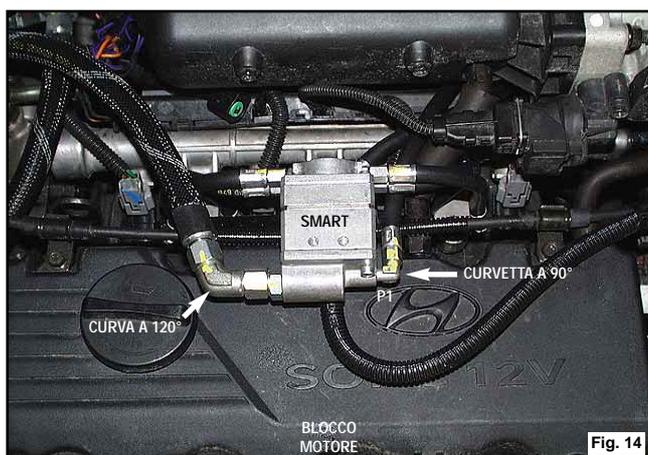
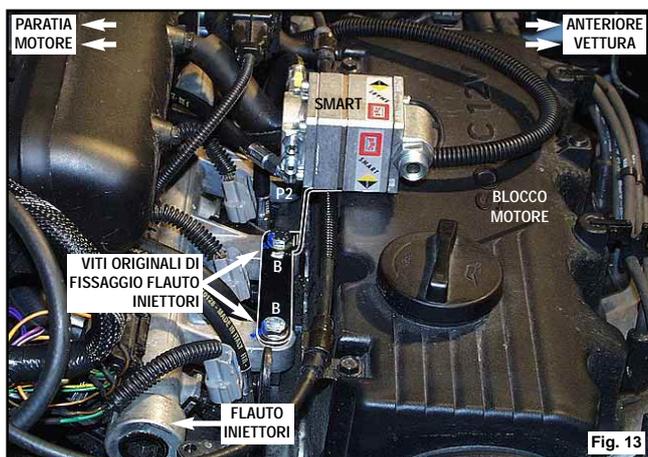
Eseguire la filettatura con un maschio M6. Avvitare ai quattro fori gli appositi ugelli corti di portata gas presenti all'interno del kit specifico. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Avvitare sui raccordi P1 e P2 del distributore Smart le due curvette a 90° in dotazione utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) e posizionandole in modo che, una volta fissato lo Smart, risultino orientate verso la paratia motore



(vedi figura 13 e figura 14).

Avvitare sull'ingresso gas del distributore Smart la curva a 120° in dotazione orientandola come indicato in figura 14.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti a testa svasata M6x16 in dotazione (vedi figura 13 e 14).

Sostituire la vite centrale e la vite destra di fissaggio flauto iniettori con le due viti TE M8x35 presenti all'interno del kit.

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante i fori "B" alle viti di fissaggio flauto iniettori sostituite in precedenza (vedi figura 13 e 14).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

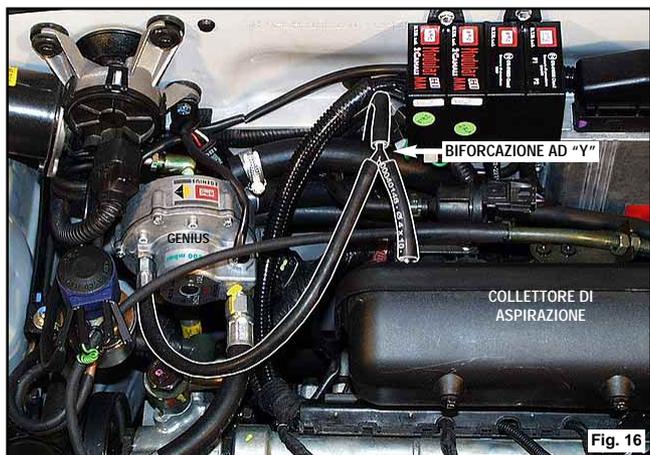
Avvitare sulla curva a 120°, posizionata sull'ingresso gas del distributore Smart, il tubo gas 10x17 raccordato in precedenza sull'uscita del filtro FJ1.

PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore e una da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

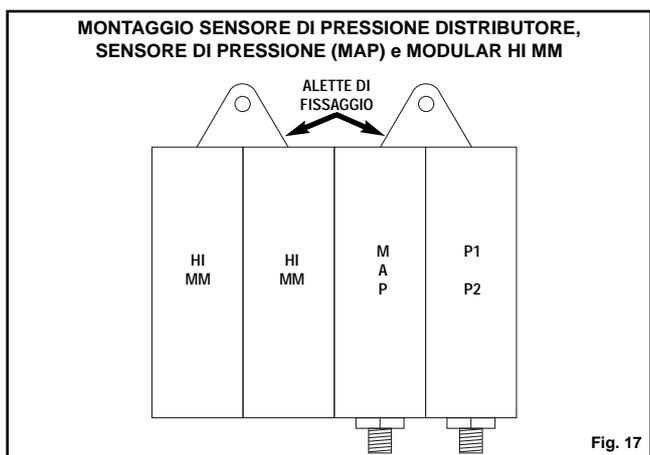
Per ricavare le depressioni è necessario eseguire un foro con una punta \varnothing 5 mm nella parte posteriore destra del collettore di aspirazione (vedi figura 15 e figura 16 pagina 6).

Eseguire la filettatura con un maschio M6.



Avvitare al foro l'apposito ugello depressione utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Mediante le apposite tubazioni e la biforcazione ad "Y" in dotazione realizzare le due depressioni (vedi figura 16).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE, SENSORE DI PRESSIONE (MAP) E MODULAR HI MM

Incastrare fra di loro il Sensore di Pressione Distributore, il Sensore di Pressione (MAP), i Modular HI MM e le apposite alette di fissaggio come indicato in figura 17.

Utilizzando le viti Parker 4,8x16 in dotazione, bloccare il gruppo/Sensori/Modular HI MM al centro della paratia motore dietro al collettore di aspirazione (vedi figura 18).

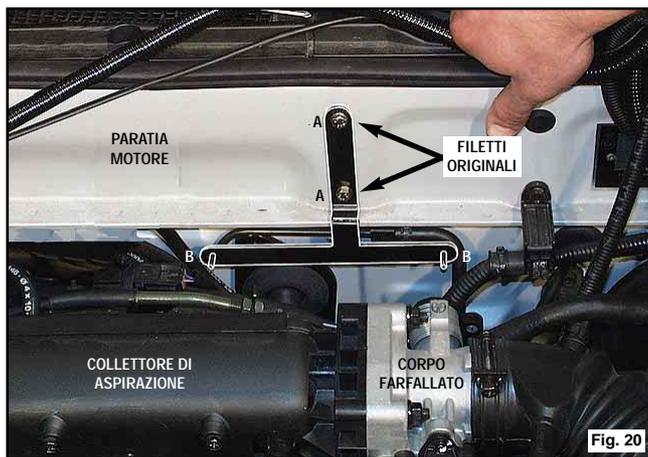


MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Mediante i fori "A" e le viti TE M6x16 in dotazione, bloccare la staffa di supporto centralina Fly Gas ai due fori filettati originali presenti al centro della paratia motore (vedi figura 20 pagina seguente).

Utilizzando i dadi M5 in dotazione, fissare la centralina Fly Gas ai prigionieri "B" della relativa



staffa (vedi figura 21).



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 25 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043) sul tappino originale vuoto presente nella consolle centrale.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli si consiglia di eseguire un foro con una punta $\varnothing 13$ sulla paratia motore, alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

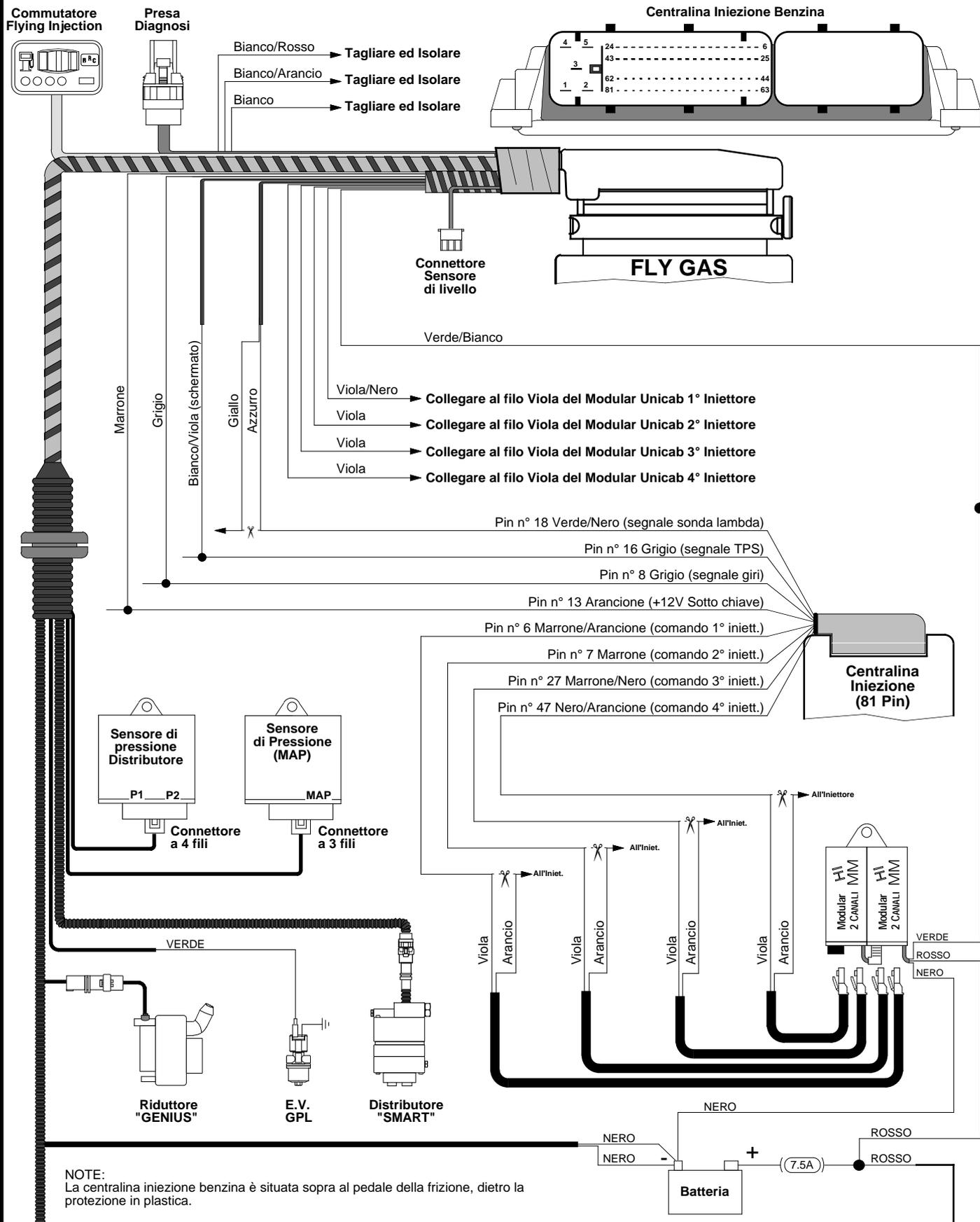
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
HYUNDAI ACCENT 1.3i 12V (Sigla motore: G4EA - Euro 3)
HYUNDAI ACCENT 1.5i 12V (Sigla motore: G4EB - Euro 3)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT KEFICO**

Data:	29.05.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
 La centralina iniezione benzina è situata sopra al pedale della frizione, dietro la protezione in plastica.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.