



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU RENAULT CLIO 1.4i 16V



- Anno: dal 2001 • kW: 72 • Sigla Motore: K4J
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Sirius 32N (**centralina a 90 Pin**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Renault Clio 1.4i 16V cod. 08FJ00060013
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx MM cod. 06LB50030101
- N° 2 conf. Modular Cab Sx MM cod. 06LB50030102 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x200 30° litri 42 cod. 27TE60020042
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 600x200 30° cod. 10MV34302200

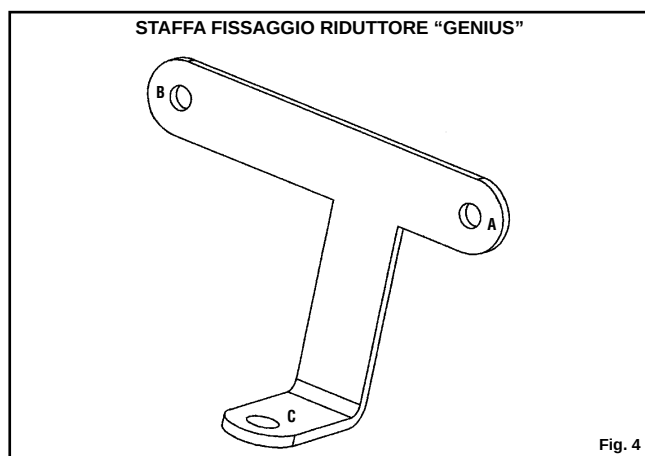
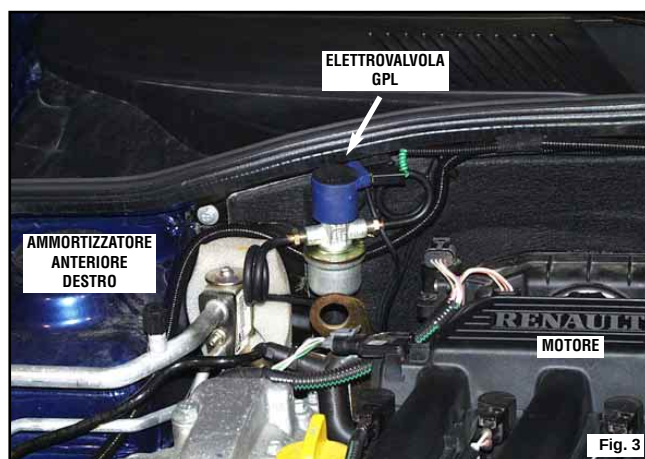
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040260E	260	1
da SMART a P2	22TB01040400E	400	1
da GENIUS a SMART	22TB02040400E	400	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nel lato sinistro del motore, dietro la scatola batteria ed è composta da un connettore doppio a 90 Pin (vedi fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

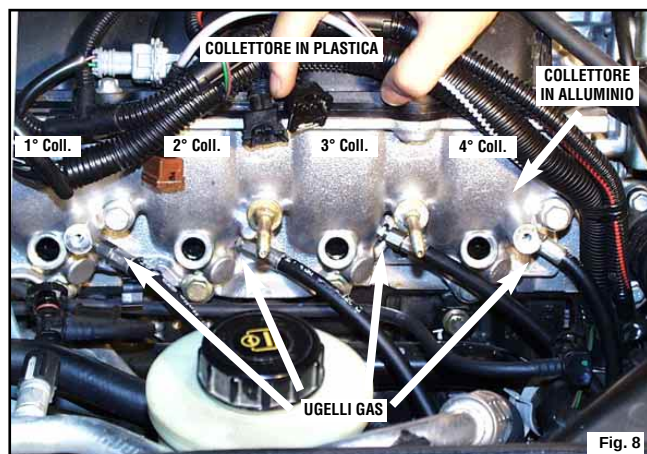
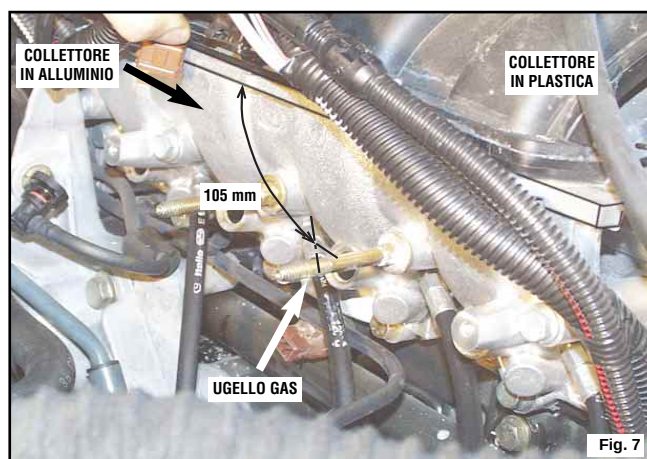
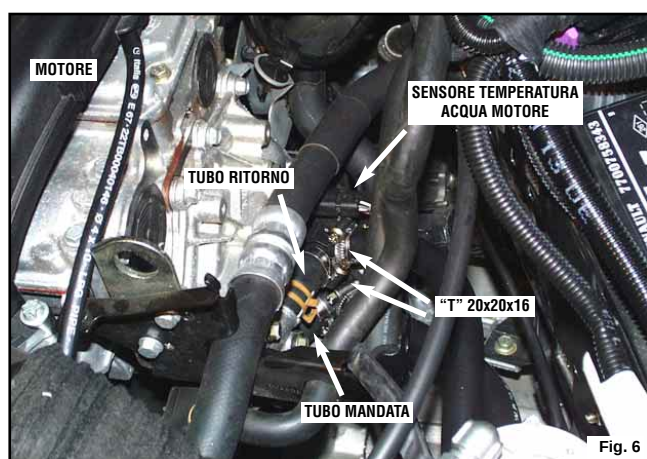
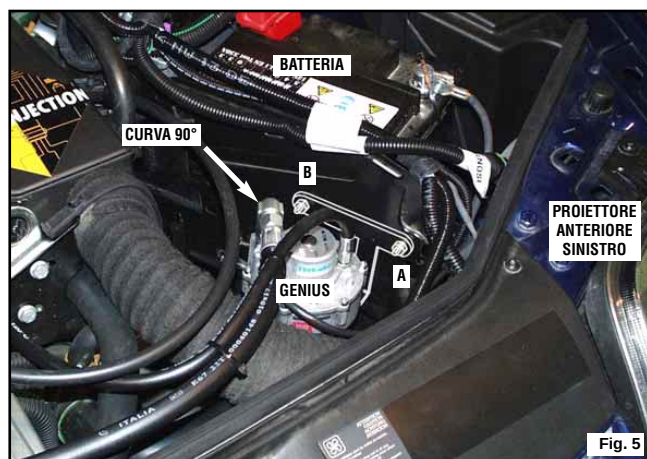
E' consigliabile smontare provvisoriamente la copertura gocciolatoio al fine di non danneggiare il radiatore del condizionatore, dopodiché utilizzando due viti Parker e una staffa fissare l'elettrovalvola GPL alla paratia motore.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Togliere il risuonatore ed il manicotto aria e smontare la batteria.

Posizionare la staffa fissaggio Genius sul fianco destro della scatola batteria, ed utilizzarla come dima.

Far coincidere il foro "A" con il foro originale presente sulla scatola, portare in bolla la staffa, quindi segnare la scatola e forare in corrispondenza di "B" $\varnothing$ 6,5 mm. Fissare al foro "C" della



staffa il riduttore “Genius” utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Utilizzando i due bulloni M6x16 fissare con i fori “A” e “B” il gruppo staffa/Genius al fianco destro della scatola batteria.

Eseguire una voluta elastica e raccordare sul riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo. Interrompere le due tubazioni sul lato sinistro del motore, sotto il sensore temperatura acqua motore. Inserire sui due tubi i “T” 20x20x16, e realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione (vedi figura 6).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

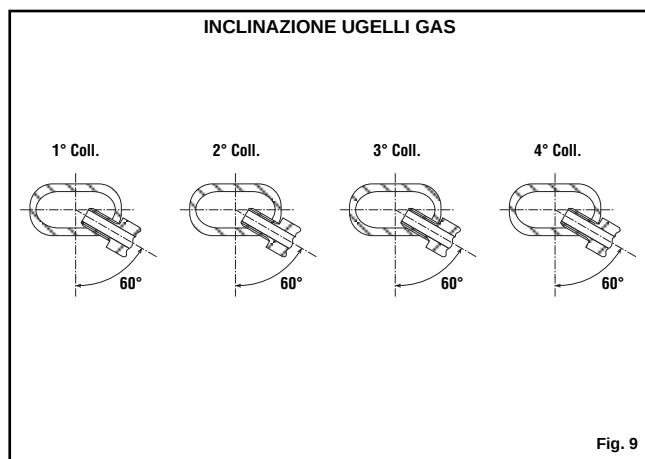
Per la realizzazione dei fori è necessario rimuovere il coperchio flauto iniettori in alluminio presente nella parte anteriore del blocco motore, intervenendo sui due dadi di fissaggio.

Rimuovere il flauto e gli iniettori dalla propria sede.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti alla sinistra di ogni collettore e ad una distanza di circa 105 mm dalla battuta del collettore inferiore in alluminio sul collettore superiore in plastica (vedi figura 7). Inoltre i fori devono risultare inclinati di circa 60° verso il parafrangente anteriore sinistro (vedi figura 8 e figura 9 pag. 4).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

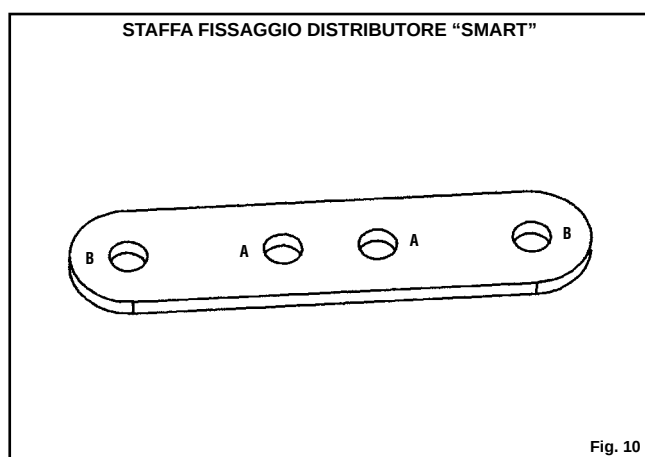


Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rivestire le tubazioni con del tubo corrugato.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Rimontare gli iniettori ed il rispettivo flauto.

Con riferimento allo schema elettrico eseguire i collegamenti sugli iniettori benzina.

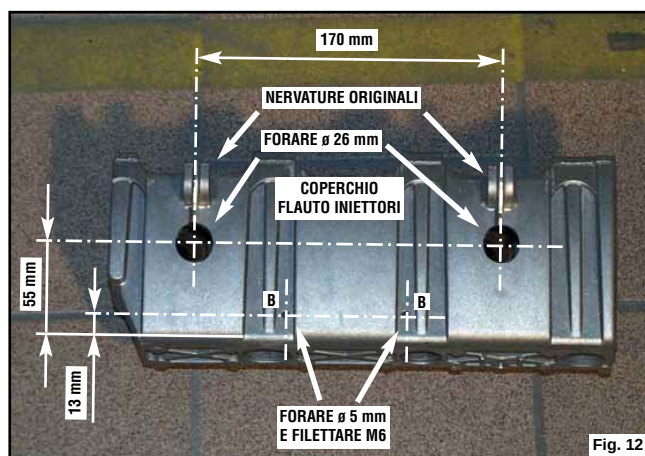
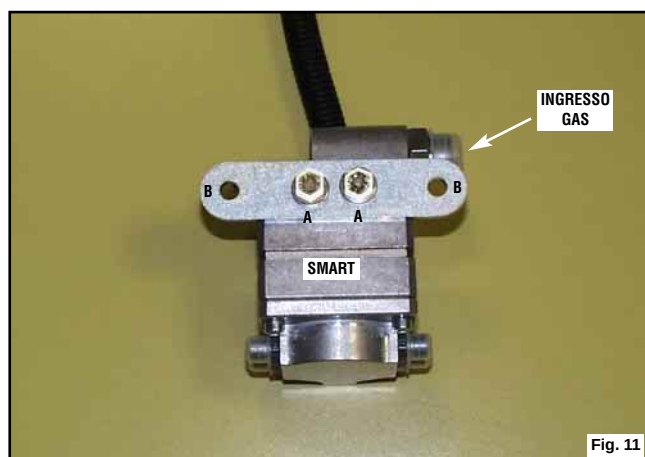
Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta. Orientare il ripartitore in modo che a montaggio ultimato l'ingresso gas sia rivolto verso sinistra e la presa pressione P2 sia rivolta verso l'alto. Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P2 la curvetta a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Tenendo presente la posizione del Sensore di Pressione Distributore inclinare opportunamente la curvetta a 90° verso destra (vedi figura 14 pagina 5).

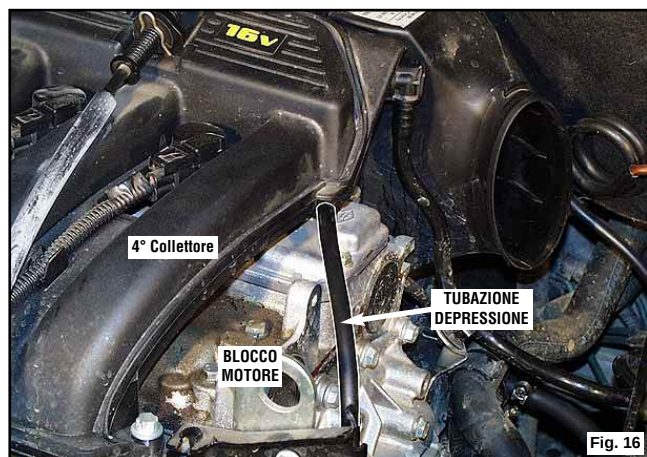
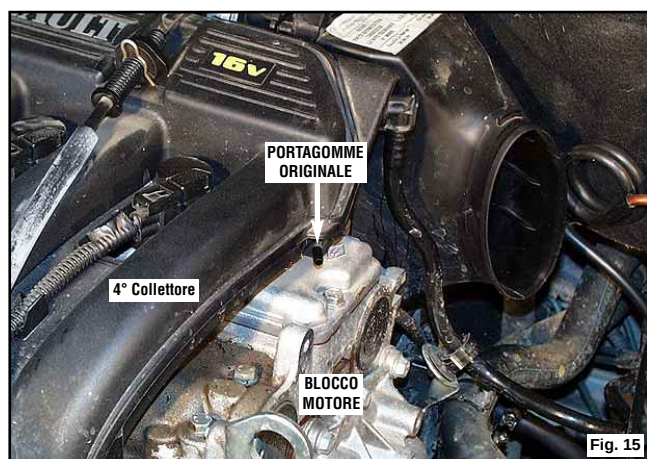
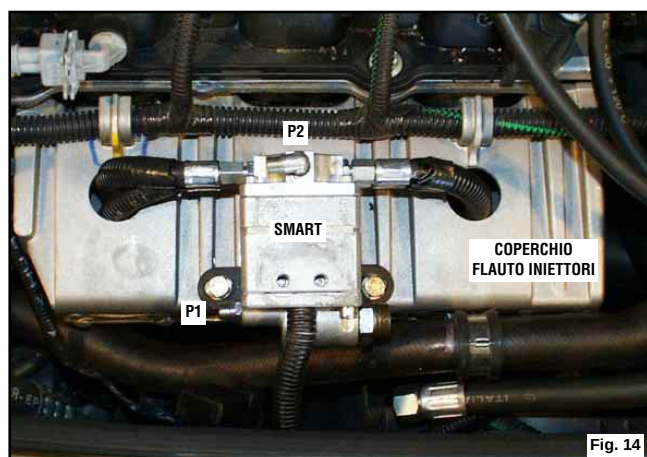
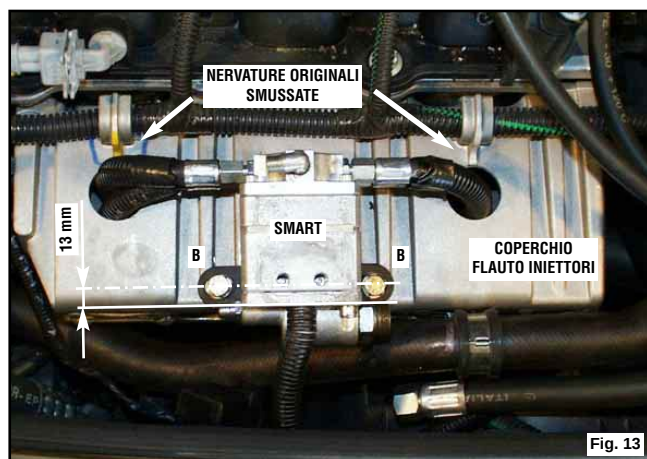
Fissaggio:

Utilizzando i fori "A" fissare il distributore Smart alla staffa con le due viti TE M6x16 e le rondelle. Posizionare il gruppo staffa/Smart sul coperchio flauto iniettori in modo che i fori "B" si trovino al centro delle due scanalature originale.

Portare a circa 13 mm i fori "B" della staffa (vedi fig. 12 e fig. 13 pag. 5). Utilizzando i fori "B" della staffa come dima forare $\varnothing 5$ mm, quindi filettare M6 (vedi fig. 12). Utilizzando le quote indicate in figura 12 e le due nervature originali come riferimento, realizzare due fori $\varnothing 26$ mm sul coperchio flauto iniettori. Smussare leggermente le due nervature in prossimità dei due fori $\varnothing 26$ mm.

Fissare il gruppo staffa/Smart ai fori ottenuti "B"





utilizzando le due viti TE M6x16 con rondella in dotazione (vedi figura 13 e figura 14).

Collegamento delle varie raccorderie:

Rimontare il coperchio flauto iniettori facendo passare le quattro tubazioni provenienti dagli ugelli, attraverso i due fori $\varnothing 26$ mm.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori. Avvitare sul raccordo laterale contrassegnati con P1 e sulla curvetta P2 le tubazioni che dovranno essere avvitare ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Si consiglia di rivestire le tubazioni P1 e P2 con del tubo corrugato per evitare che si danneggino nel contatto con parti del motore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione (vedi figura 5 pagina 3).

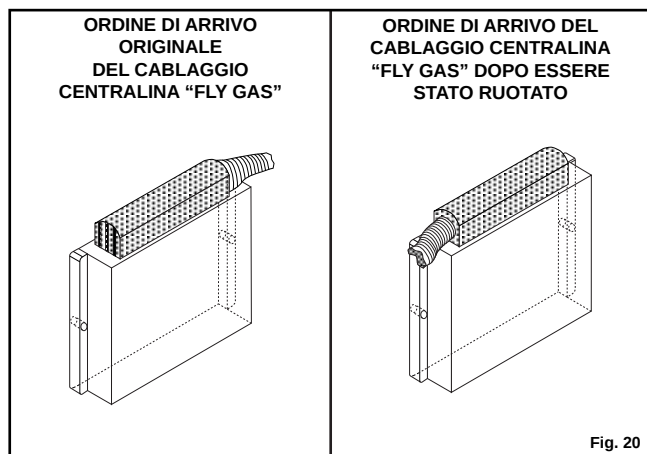
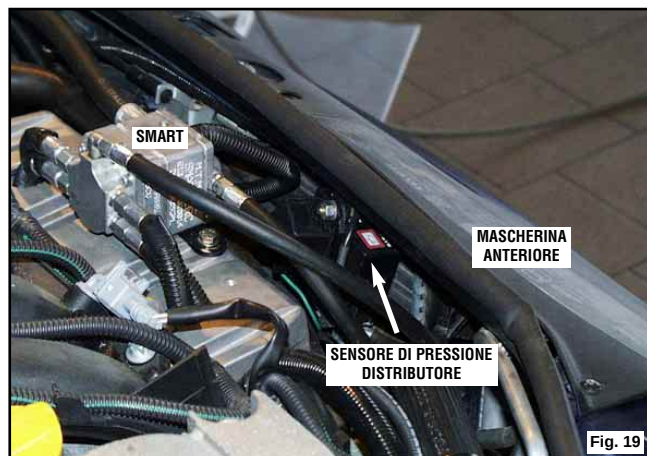
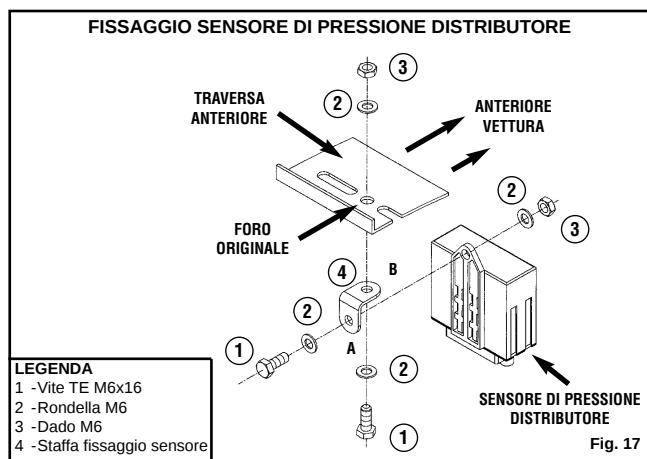
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Rimuovere il tappino presente sul portagomme originale situato nella parte inferiore del quarto collettore, ed aprire con un trapano la depressione (vedi figura 15).

Inserire sul portagomme l'apposito tubo depressione presente all'interno del kit (vedi figura 16).

Riposizionare come in origine il risuonatore ed il manicotto di aspirazione.



MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare tra di loro il Sensore di pressione distributore e l'apposita aletta di fissaggio.

Utilizzando il foro "A" della staffa fissare il distributore Smart con la vite TE M6x16 il dado M6 e le rondelle in dotazione.

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso la parte destra del veicolo. Raccordare al Sensore le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dallo Smart.

Svitare le viti di fissaggio mascherina anteriore in modo che sia possibile sollevarla.

Sollevare la mascherina in plastica.

Utilizzando il foro "B" fissare il gruppo staffa/sensore con il bullone M6x16 e l'apposita aletta al foro originale presente sulla traversa anteriore (vedi figura 17 e figura 18).

Collegare il connettore sul Sensore e fascettare opportunamente il cablaggio per evitare che si danneggi nel contatto con la ventola raffreddamento radiatore.

Riposizionare come in origine la mascherina in plastica.

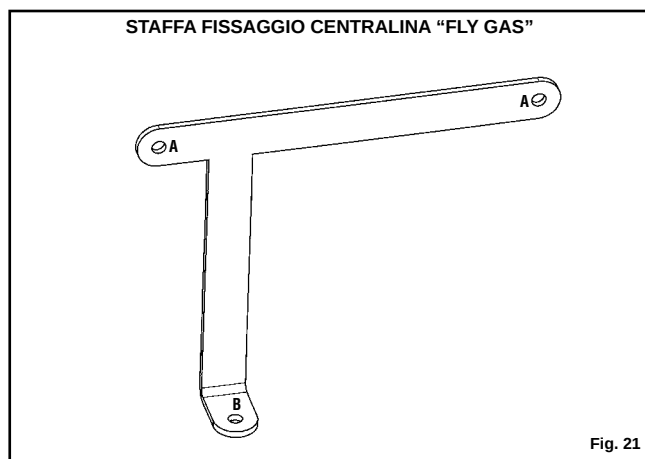
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi figura 20).

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della staffa mediante i bulloni M5x16 (vedi figura 22 pagina 7).

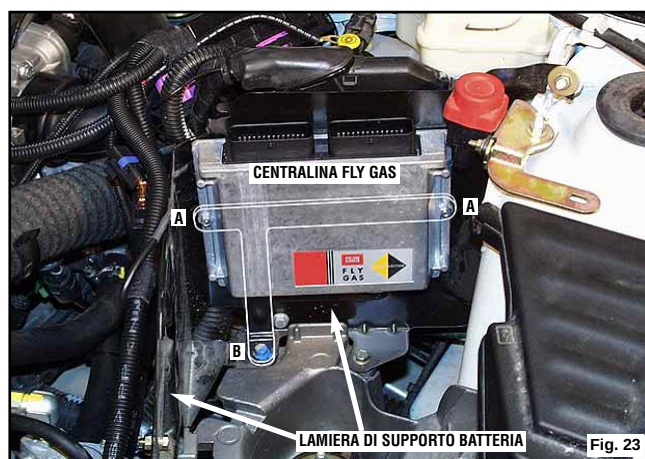
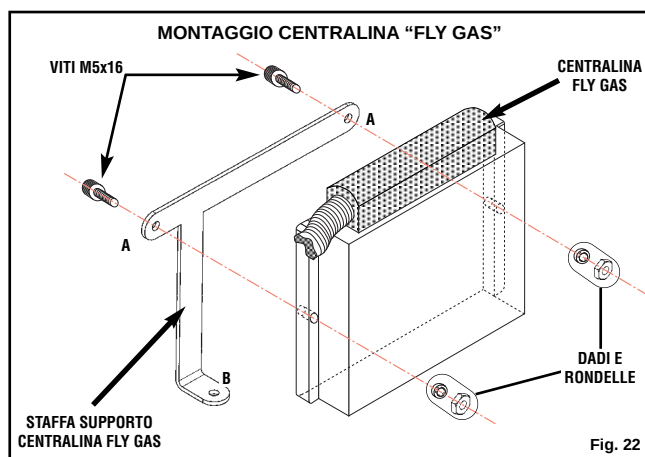
Mediante il foro "B" bloccare il gruppo



staffa/Centralina Fly Gas alla vite originale di fissaggio lamiera di supporto batteria (vedi figura 23).

Riposizionare la batteria come in origine.

Al termine di questa operazioni la centralina Fly Gas risulterà compresa fra la lamiera di supporto batteria e la batteria stessa (vedi figura 24).



STAFFA FISSAGGIO 'MODULAR HI'

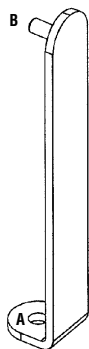


Fig. 25

MONTAGGIO MODULAR HI

Incastrare tra i loro i due Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio.

Utilizzando il foro "A" fissare la staffa sul para-fango anteriore destro, con la vite originale di fissaggio staffa supporto tubo canister.

Collegare i cablaggi e connettori sui Modular HI e fissarli al prigioniero "B" della staffa con il bullone M5 in dotazione (vedi figura 26).



Fig. 26

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 27 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).



Fig. 27

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio cavi originali situato sotto la vaschetta idroguida, dietro la centralina benzina originale.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
RENAULT CLIO 1.4i 16V EURO 3 - MOTORE: K4J
INIEZIONE ELETTRONICA MPI SIEMENS SIRIUS 32N**

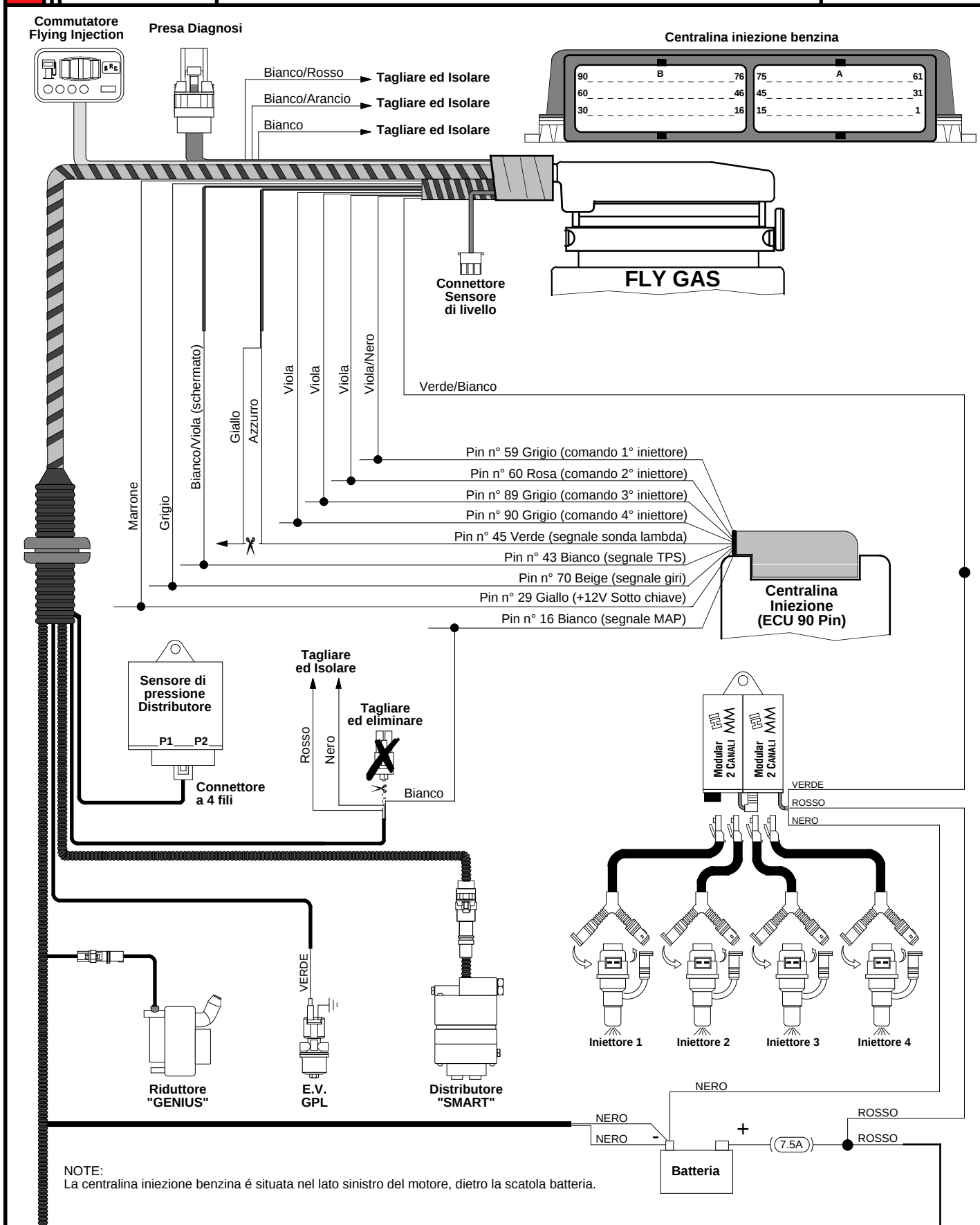
Data: 21.01.02

Schema N°: 1

An. Sch. del: //././.

Disegn.: F.M.

Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.