



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU VOLKSWAGEN LUPO 1.4i



- Anno: 2000 • kW: 44 • Sigla Motore: AUD
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch Motronic ME 7.5.10 (**Centralina a 2 connettori, 80 Pin**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato per Volkswagen Lupo 1.4i cod. 08FJ00030024
- › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 565x180 litri 34 cod. 27TE56518035
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 30° 180x565 cod. 10MV34301180

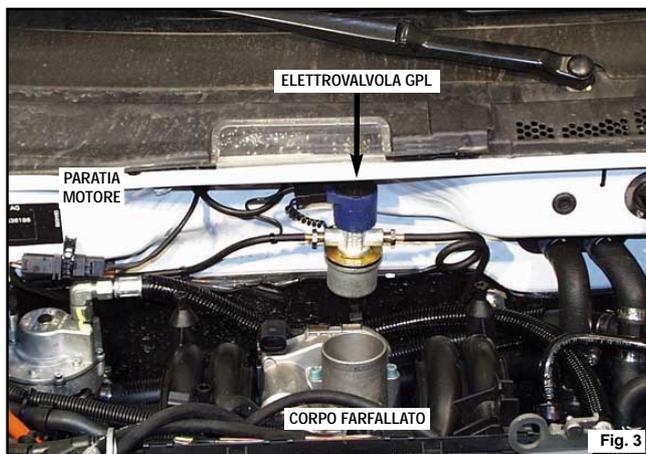
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTRIVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS (dietro al filtro aria)
- 3 - DISTRIBUTORE SMART (sotto al filtro aria)
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040260	260	4
da SMART a P1	22TB01040360E	360	1
da SMART a P2	22TB01040380E	380	1
da GENIUS a SMART	22TB02040580E	580	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA

INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (vedi figura 1) è situata all'interno del gocciolatoio, al centro dello stesso, ed è composta da due connettori che complessivamente contano 80 Pin.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Per il fissaggio dell'elettrovalvola è necessario rimuovere il filtro aria.

Fissare l'elettrovalvola GPL, mediante l'apposita staffa, al centro della paratia motore dietro al corpo farfallato (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Ancorare la staffa di fissaggio riduttore mediante il foro "A" al prigioniero originale presente dietro all'ammortizzatore anteriore destro, sulla paratia motore (vedi figura 5 pagina seguente).

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola.

Fissare il riduttore alla relativa staffa utilizzando il foro "B" e la vite TE M8x14 in dotazione (vedi

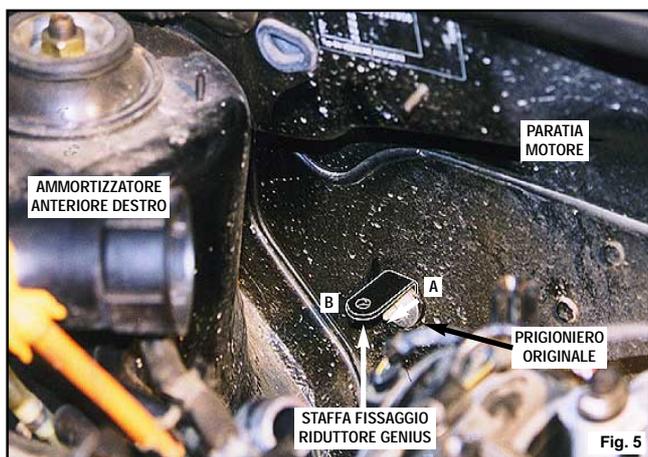


Fig. 5

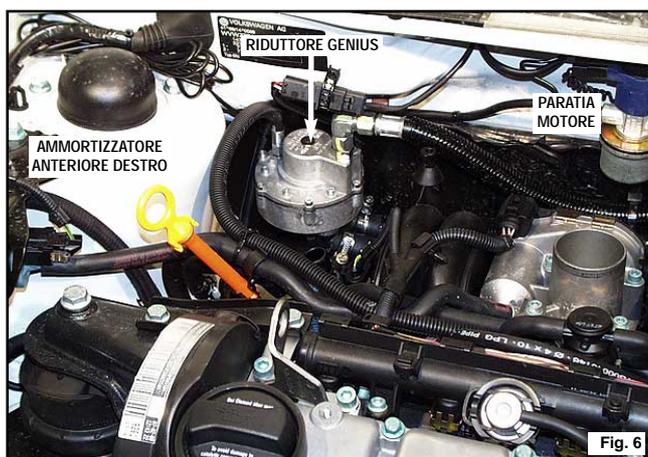


Fig. 6

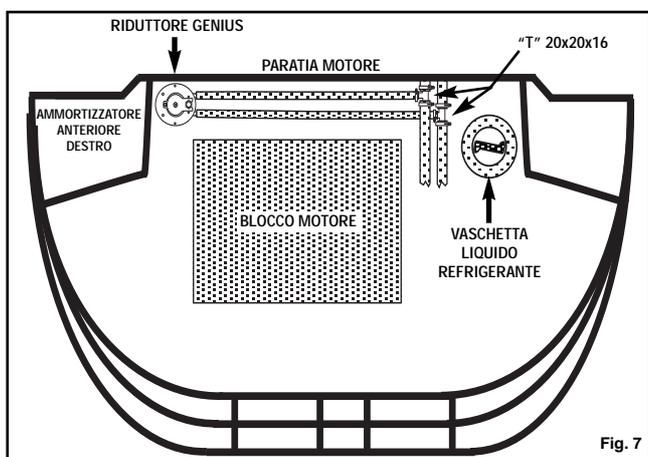


Fig. 7

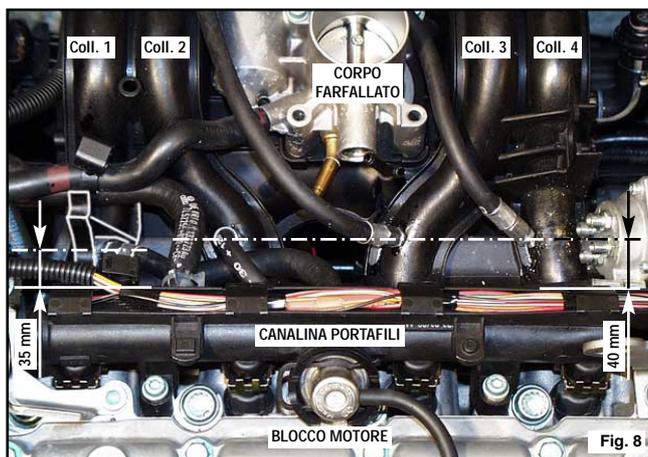


Fig. 8

figura 6).
 Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed utilizzando i due "T" 20x20x16 realizzare il circuito acqua riduttore.

Le tubazioni riscaldamento abitacolo sono situate nella parte sinistra del motore e si consiglia di interromperle in prossimità della paratia motore (vedi figura 7).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

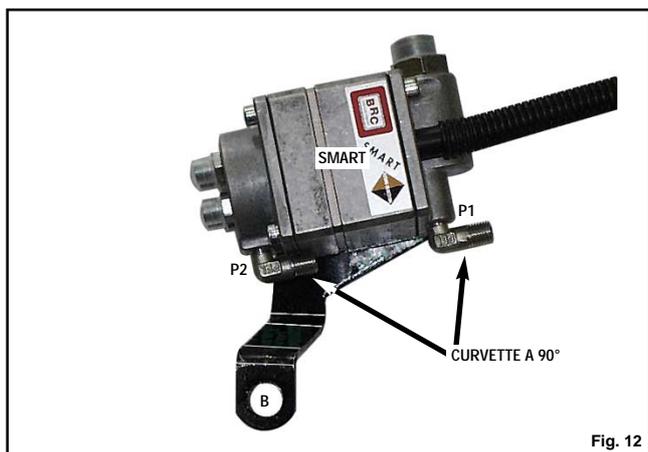
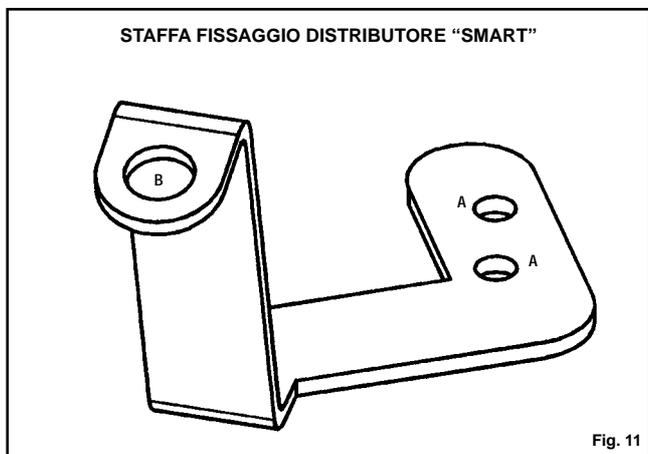
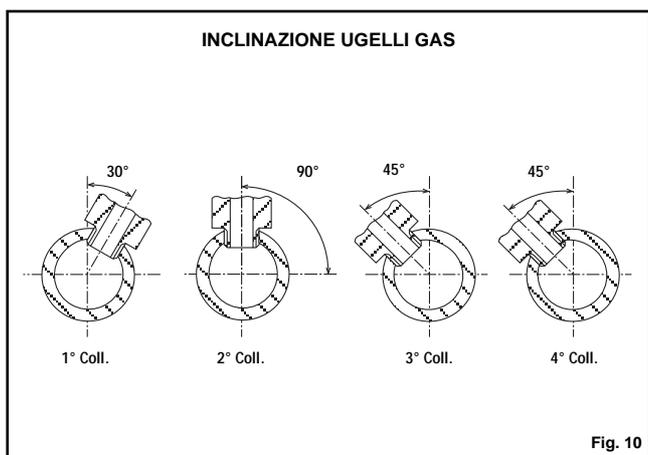
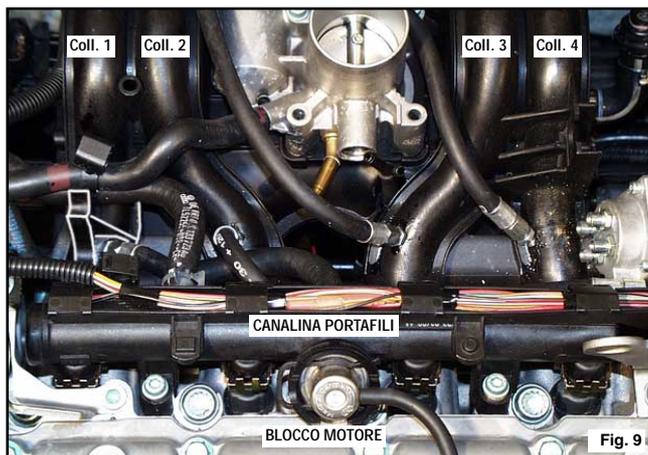
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Per effettuare la foratura dei collettori è necessario rimuovere la valvolina sfiato olio presente fra corpo farfallato e canalina portafili.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori sul secondo, terzo e quarto collettore devono essere realizzati a circa 40 mm dal punto indicato



in figura 8 pagina 3 (canalina portafili).

Il foro sul primo collettore deve essere realizzato a circa 35 mm dal punto indicato in figura 8 pagina 3 (canalina portafili).

Inclinare il foro sul primo collettore di circa 30° verso il parafango anteriore sinistro.

Realizzare il foro sul secondo collettore al centro dello stesso e in modo perpendicolare al collettore. Infine realizzare i fori sul terzo e quarto collettore con un'inclinazione di circa 45° verso il parafango anteriore destro (vedi figura 9 e 10).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare il distributore Smart alla relativa staffa utilizzando i fori "A" e le viti TE M6x16 in dotazione.

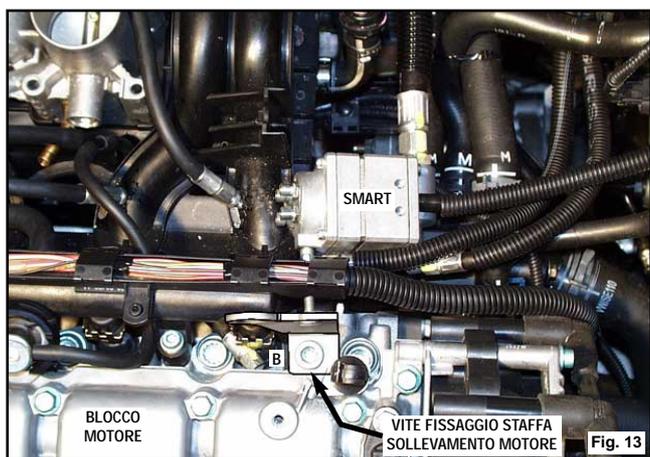
Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90°, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) vedi figura 12.

Raccordare le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

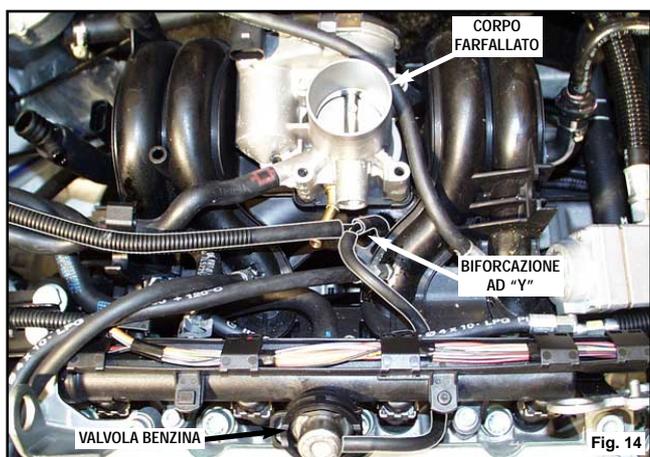
Fissare il gruppo staffa/Smart mediante il foro "B" fra il blocco motore e la staffa di sollevamento motore situata nella parte sinistra del blocco motore. Per il fissaggio utilizzare la vite originale già presente (vedi figura 13 pagina 5).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

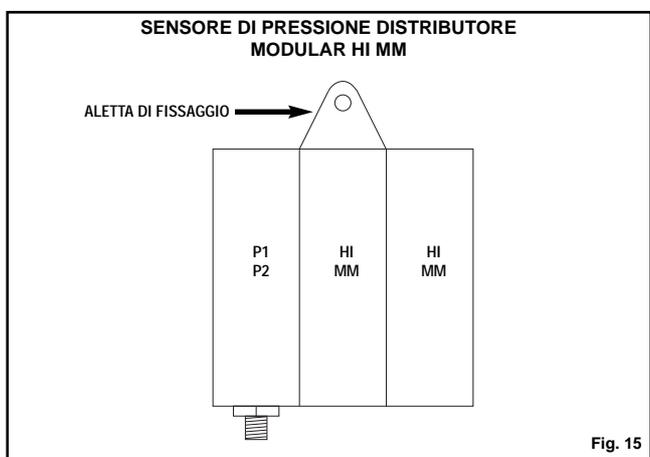


Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore. La depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (al centro del flauto iniettori) al portagomme presente nella parte inferiore sinistra del corpo farfallato (vedi figura 14).

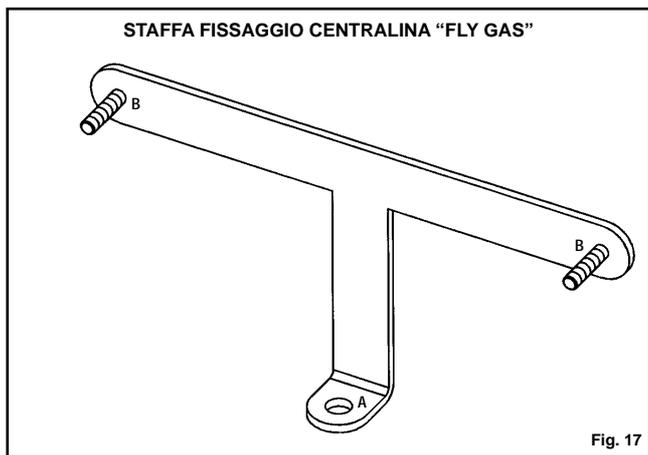


SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

Incastrare fra di loro il Sensore di Pressione Distributore i Modular HI MM e l'apposita aletta di fissaggio come indicato in figura 15. Il gruppo Sensore/Modular deve essere posizionato contro la paratia motore, fra vaschetta liquido refrigerante e filtro aria. Eseguire un foro con una punta \varnothing 6,5 mm contro la paratia motore.



Mediante il bullone TE M6x16, bloccare il gruppo Sensore/Modular HI MM al foro eseguito in precedenza (vedi figura 16).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

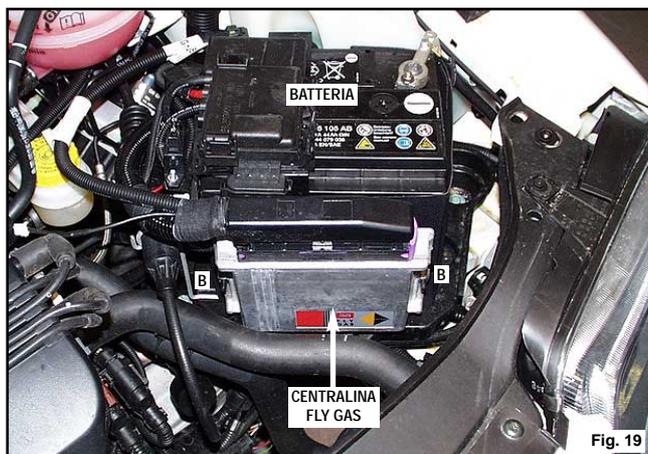
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La centralina Fly Gas deve essere posizionata alla destra della batteria.

Bloccare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" alla vite originale destra di fissaggio batteria (vedi figura 18).

Fissare la centralina Fly Gas ai prigionieri "B" della relativa staffa mediante i dadi M5 presenti nel kit (vedi figura 19).

Riposizionare la valvolina sfiato olio e il filtro aria come in origine.



MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002055 per Volkswagen Polo anno '99 presente all'interno del kit, come indicato in figura 20.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il

passacavo presente sulla paratia motore sotto alla vaschetta liquido refrigerante.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

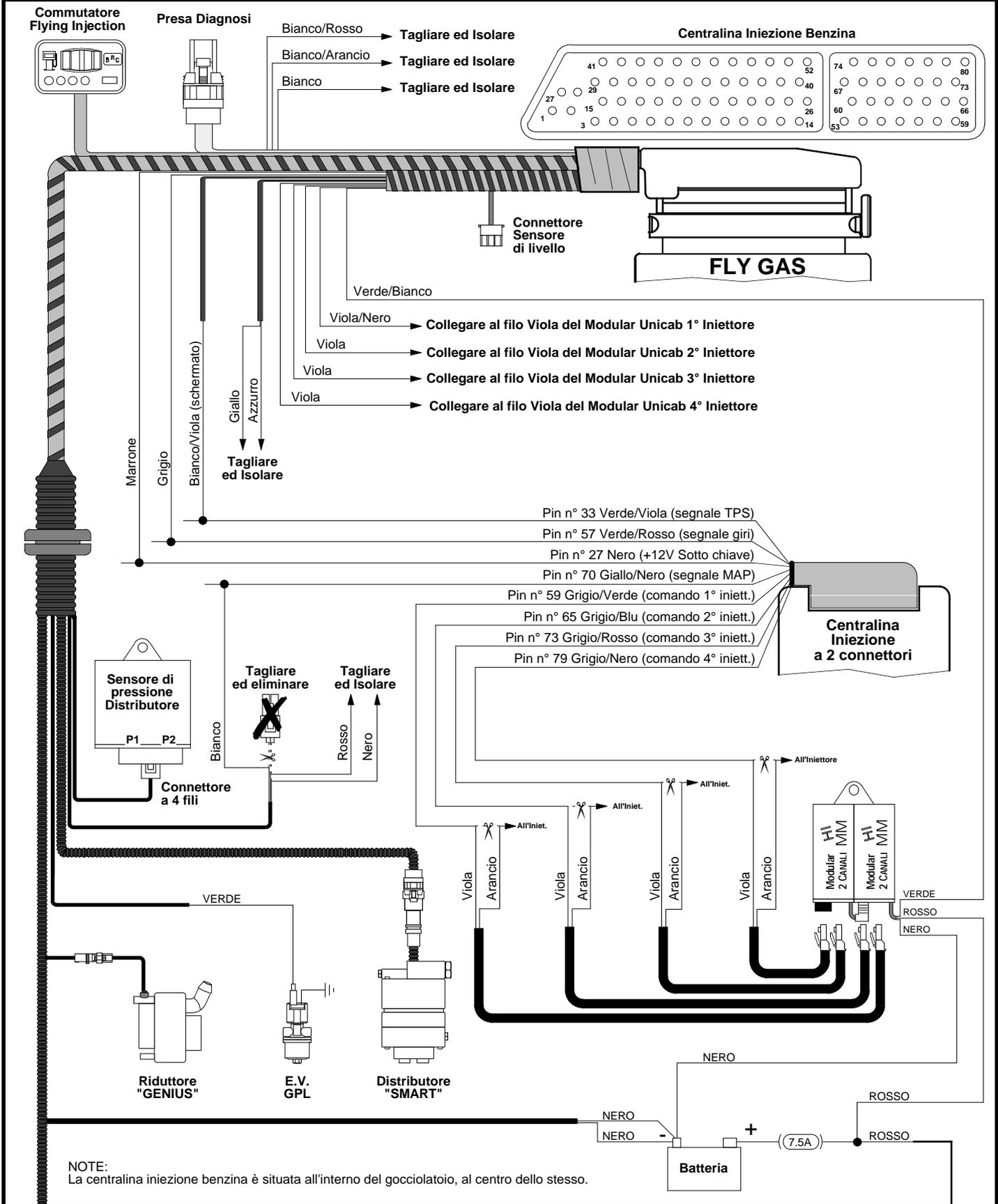
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
VOLKSWAGEN LUPO 1.4i (Sigla Motore: AUD - Euro 4)
INIEZIONE ELETTRONICA MPI
BOSCH MOTRONIC ME 7.5.10**

Data:	15.10.02
Schema N°:	2
An. Sch. del:	31.08.01
Disegn.:	M.P.
Visto:	



AVVERTENZE:
 Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.