



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU RENAULT MEGANE 1.6i 16V S.W.



- Anno: 1999 • kW: 79 • Sigla motore: K4M
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Sirius 32
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Metano cod. 08FM0000001
- › Kit dedicato per Renault Megane 1.6i 16V S.W. Metano cod. 08FM00060010
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001 o
- N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040220	220	4
da SMART a P1	22TB01040540	540	1
da SMART a P2	22TB01040680	680	1
da GENIUS a SMART	22TB02040460	460	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040700	700	1
da MAP a presa press.	-----	----	--



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul piantone anteriore sinistro, dietro il proiettore anteriore sinistro ed è composta da due connettori che complessivamente contano 90 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA DI CARICA METANO TIPO "BRC A3"

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" con una staffa, un dado M8 e una rondella al prigioniero originale situato sulla paratia motore, sopra al disco servofreno.

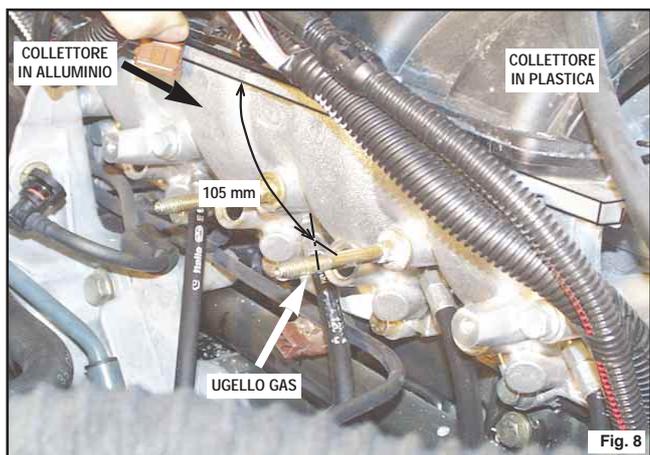
MONTAGGIO RIDUTTORE "GENIUS.M"

Rimuovere la scatola filtro aria.

Fissare la staffa di supporto riduttore Genius.M mediante il foro "A" alla vite anteriore sinistra di fissaggio blocco motore (vedi fig. 5 pag. 3).

Ancorare il riduttore Genius.M al foro "B" della relativa staffa per mezzo della vite TE M8x14 (vedi fig. 6 pag. 3).

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo acciaio proveniente dall'elettrovalvola "BRC



A3”.

A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo. Utilizzando i due “T” 16x16x8 ed il tubo acqua in dotazione realizzare il circuito riscaldamento riduttore, avendo cura di rispettare come da figura 7 i collegamenti sui raccordi di ingresso “IN” ed uscita “OUT” del riduttore.

Interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo a circa 15 cm della loro uscita sulla paratia motore.

La tubazione acqua per il raccordo “IN” del riduttore è quella che in uscita dalla paratia si trova in posizione inferiore, mentre la tubazione per il raccordo “OUT” è quella che in uscita dalla paratia si trova in posizione superiore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Orientare opportunamente il manometro e connettere sul sensore l'apposito cablaggio.

Raccordare nella parte anteriore del riduttore il tubo depressione $l = 700$ mm.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

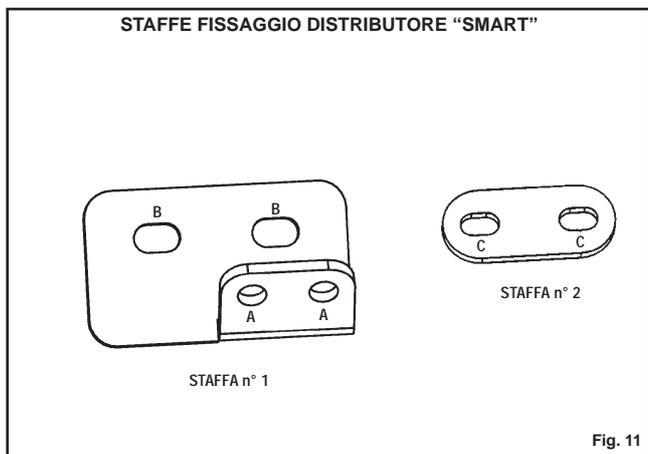
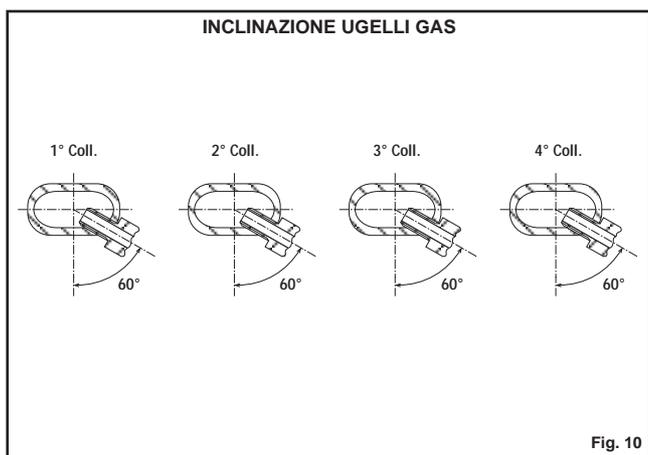
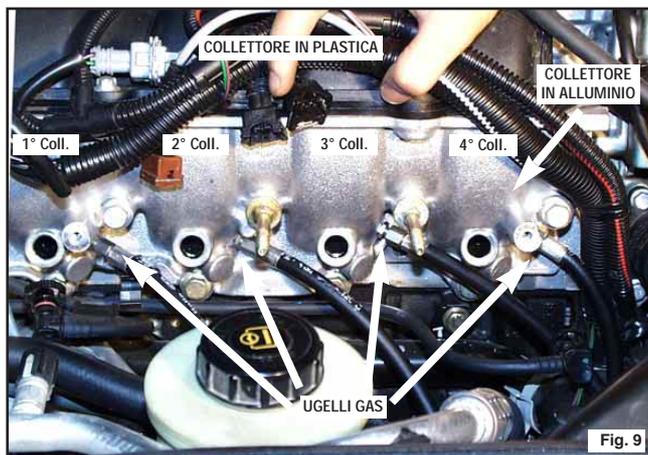
Rimontare la scatola filtro aria.

MONTAGGIO UGELLI

Per la realizzazione dei fori è necessario rimuovere il coperchio flauto iniettori in alluminio presente nella parte anteriore del blocco motore, intervenendo sui due dadi di fissaggio.

Rimuovere il flauto e gli iniettori dalla propria sede.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying



Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti alla sinistra di ogni collettore e ad una distanza di circa 105 mm dalla battuta del collettore inferiore in alluminio sul collettore superiore in plastica (vedi fig. 8 pag. 3). Inoltre i fori devono risultare inclinati di circa 60° verso il parafrangente anteriore sinistro (vedi fig. 9 e fig. 10).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della staffa n° 1 mediante le viti TE M6x16 (vedi fig. 12).

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante le asole "B", i due bulloni M6x16 e le asole "C" della staffa n° 2 alle due asole originali presenti sul coperchio flauto benzina (vedi fig. 13 e fig. 14 pag. 5).

La staffa n° 2 deve essere utilizzata nella parte posteriore del coperchio flauto benzina e svolge una funzione di bloccaggio del gruppo Smart/Staffa n° 1.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

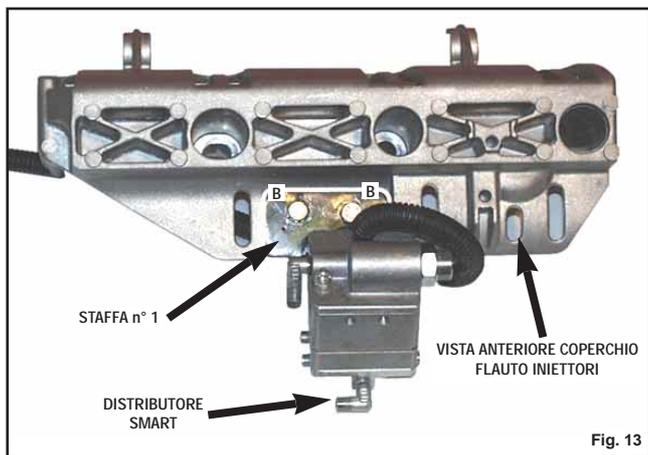


Fig. 13

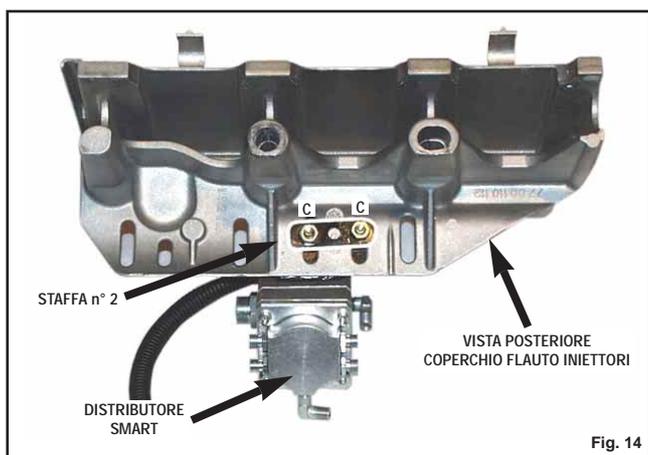


Fig. 14

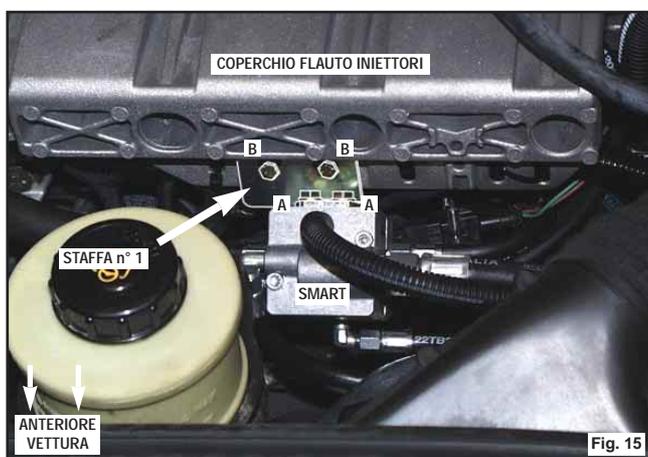


Fig. 15



Fig. 16

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Tenendo presente la posizione del Sensore di Pressione Distributore inclinare opportunamente le due curvette a 90° e raccordarvi le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Riposizionare il flauto iniettori come in origine. Bloccare come in origine il coperchio flauto iniettori, a cui è stato fissato il distributore Smart (vedi fig. 15).

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore.

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore, deve essere ricavata aprendo la depressione originale presente nella parte sinistra del collettore, vicino alla scatola filtro aria, ed inserendo la tubazione in dotazione nel kit (vedi fig. 16).

STAFFA FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

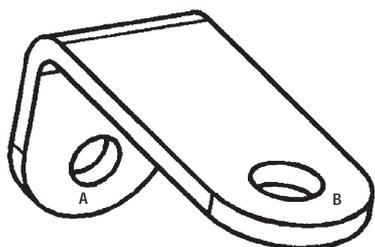
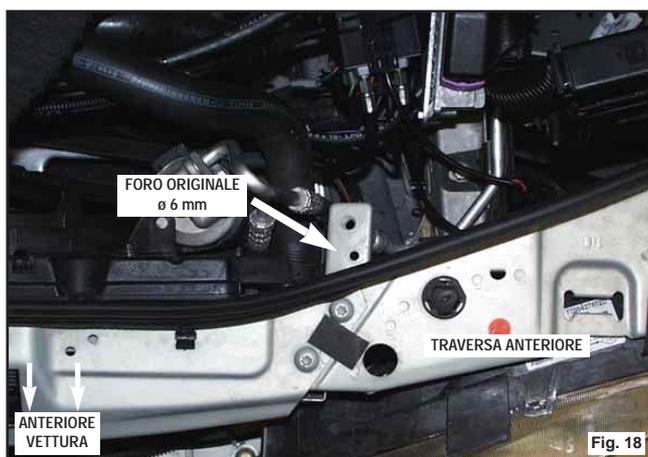


Fig. 17



STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"

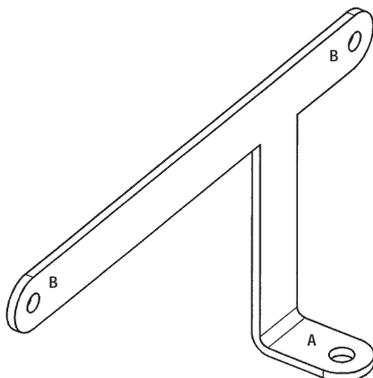


Fig. 20

MONTAGGIO MODULAR HI

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare tra di loro il Sensore di Pressione Distributore, i Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore al Sensore di Pressione Distributore.

Fissare il Sensore di Pressione Distributore al foro "A" della relativa staffa utilizzando la vite TE M6x16, il dado e le rondelle in dotazione.

Inserire i relativi spinotti e cablaggi sul Sensore e sui Modular HI.

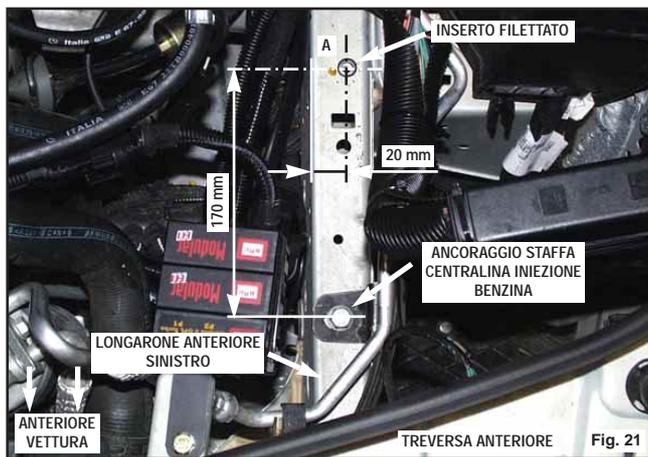
Mediante il foro "B" fissare il gruppo staffa/Modular HI/Sensore di Pressione Distributore al foro originale ø 6 mm presente sulla traversa anteriore (vedi figure 18 e 19). Utilizzare per il fissaggio la vite TE M6x16, il dado e le rondelle presenti nel kit.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

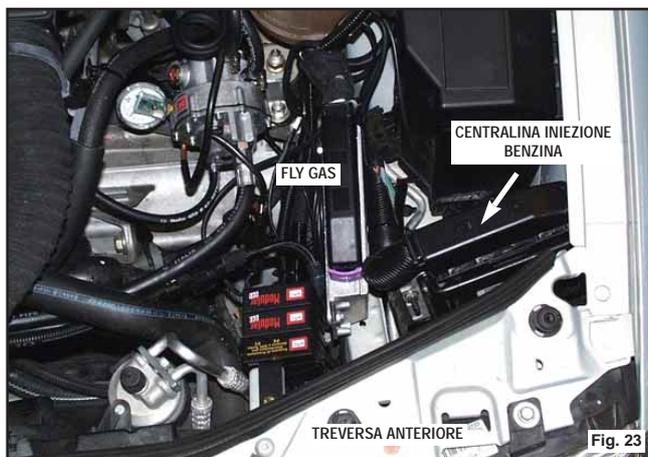
Utilizzando le quote indicate in figura 21 realizzare un foro ø 9 mm sul longarone anteriore sinistro a 170 mm dall'ancoraggio della staffa di supporto centralina iniezione benzina. Inserire un inserto filettato nel foro ottenuto (vedi fig. 21 pag. 7).

Utilizzando il foro "A" della staffa fissarla all'in-



serto filettato con la vite TE M6x16 e la rondella in dotazione (vedi fig. 22).

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori "B" della staffa mediante le viti TE M5x16 ed i dadi (vedi fig. 23).



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

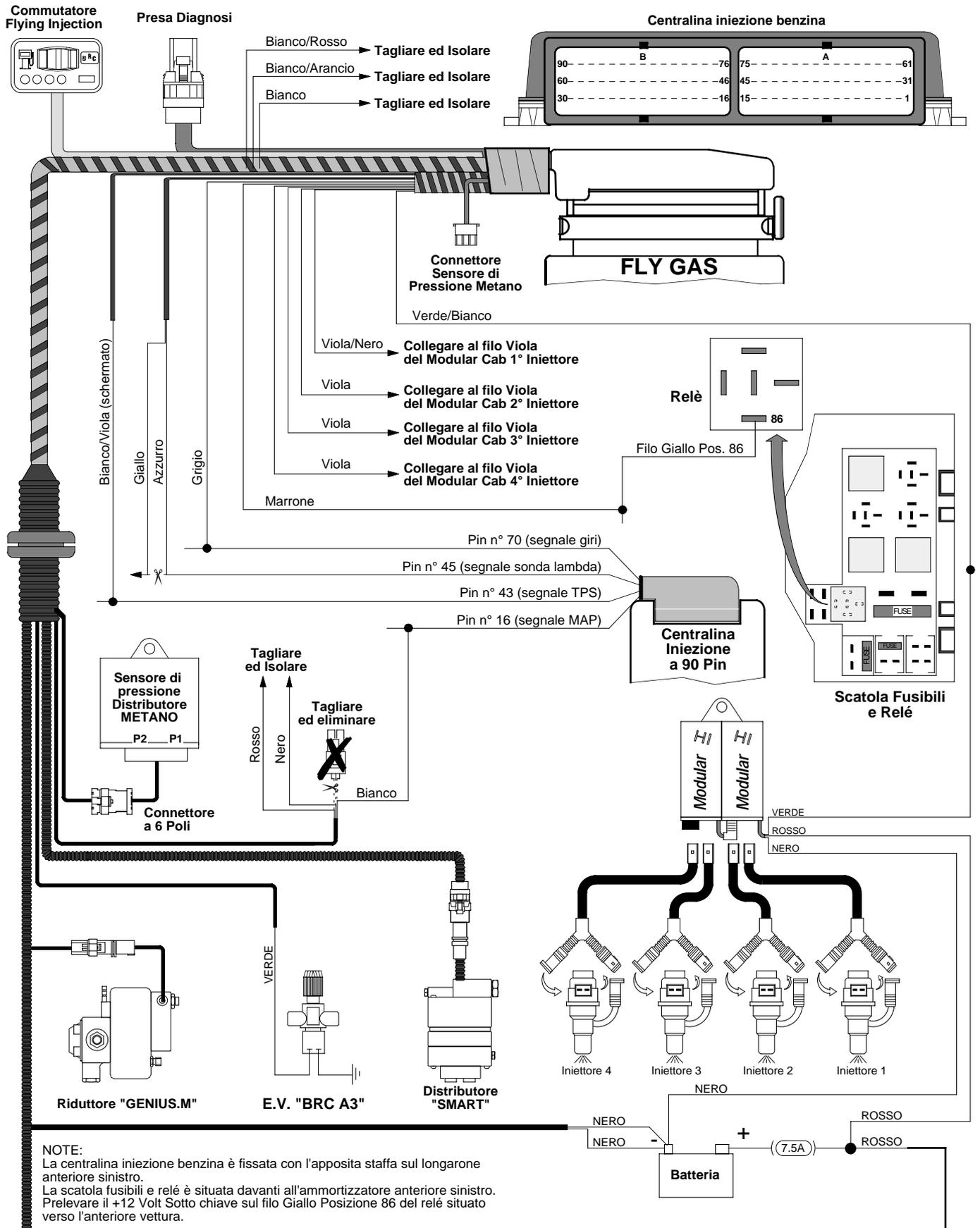
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION METANO
RENAULT MEGANE 1.6i 16V S.W. - MOTORE: K4M
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS SIRIUS 32**

Data:	13.12.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione benzina è fissata con l'apposita staffa sul longarone anteriore sinistro.
La scatola fusibili e relè è situata davanti all'ammortizzatore anteriore sinistro.
Prelevare il +12 Volt Sotto chiave sul filo Giallo Posizione 86 del relè situato verso l'anteriore vettura.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.