ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A METANO
SU CITROEN XSARA PICASSO 1.6i

Euro 3 98/69/CE/A | GUIDA A SINISTRA | CAMBIO MANUALE | ABS | ARIA CONDIZIONATA | IDRO GUIDA | LATO AIR BAG GUIDA | LATO AIR BAG PASSEGGERO | AIR BAG LATERALI

- Anno: dal 2000 • kW: 70 • Sigla Motore: NFV
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch M7.4.4 **(ECU a 3 Connettori)**
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica

› Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FM00000001
› Kit dedicato Flying Injection per Citroen Xsara Picasso 1.6i cod. 08FM00070016
› Modular TC cod. 06LB00001173
› Variatore Elettronico d'Anticipo modello ARIES cod. 18CE00011006
› Cablaggio tipo "A" per variatore Elettronico d'Anticipo modello ARIES cod. DE512074

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA BRC A3
2 - RIDUTTORE GENIUS.M
3 - DISTRIBUTORE SMART
4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
5 - MODULAR HI - MODULAR TC
6 - VARIATORE D'ANTICIPO ARIES
7 - CENTRALINA FLY GAS

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040260	260	4
da SMART a P1	22TB01040360	360	1
da SMART a P2	22TB01040380	380	1
da GENIUS a SMART	22TB02040480	480	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040700	700	1
da MAP a presa press.	----------	---	-

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

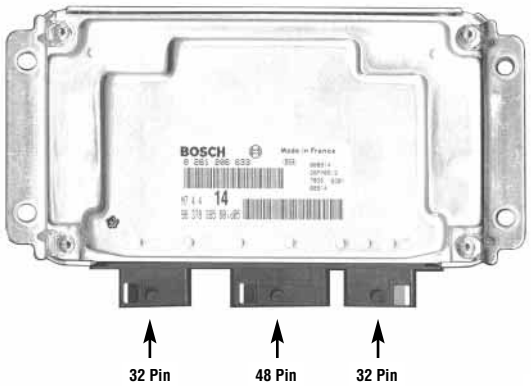


Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

Fig. 2

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul parafango anteriore sinistro, ancorata all'apposita staffa ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi fig. 1).
Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.
Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo http://www.brc.it.
Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

Fig. 3

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA DI CARICA METANO TIPO "BRC A3"

Smontare la copertura gocciolatoio.
Utilizzando la minuteria in dotazione ed una staffa ancorare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" al gocciolatoio, dietro al proiettore anteriore destro.
Rimontare la copertura gocciolatoio.

COLONNINA DISTANZIALE SU GENIUS.M CON MANOMETRO

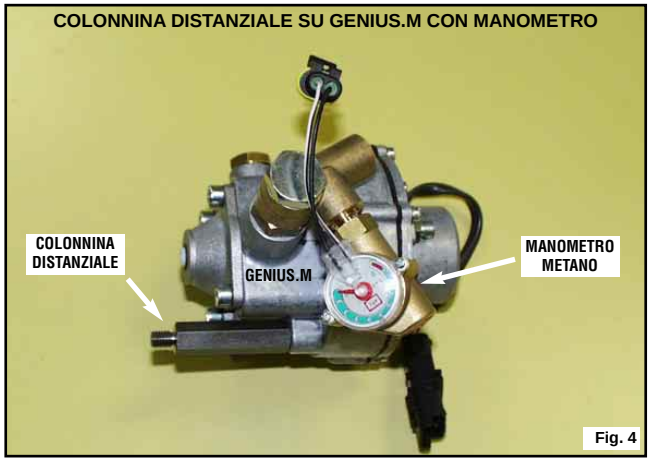


Fig. 4

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE "GENIUS.M"

Fissare sul riduttore la colonnina distanziale M8.
Avvitare sul riduttore il manometro ed orientarlo opportunamente (vedi fig. 4).
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni ritorno e mandata acqua riscaldamento abi-

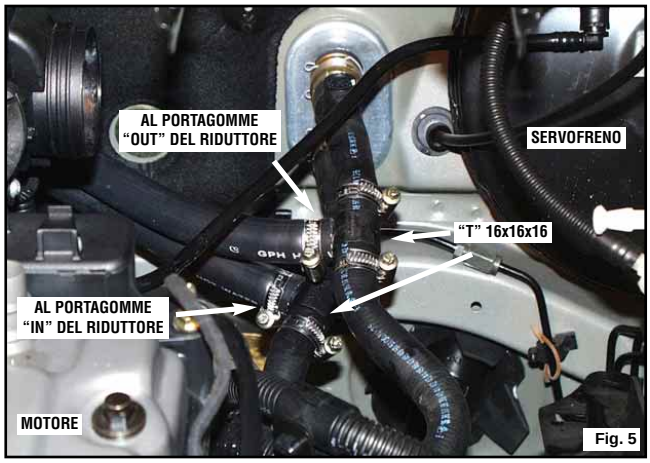


Fig. 5

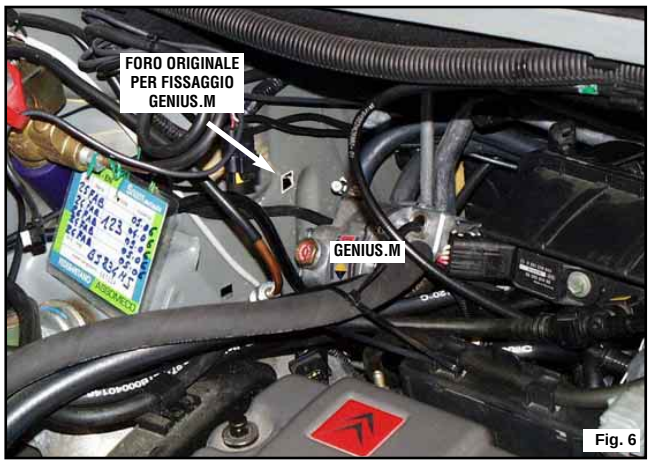


Fig. 6

Fig. 7

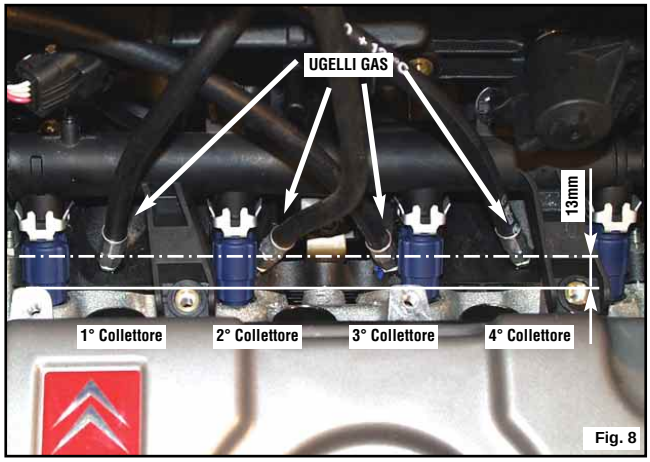


Fig. 8

tacolo a circa 15 cm dal loro ingresso nel lato sinistro della paratia.

Dopodiché, utilizzando i due "T" 16x16x8 e le due tubazioni in dotazione, realizzare il circuito riscaldamento riduttore, avendo cura di rispettare come da figura 5 i collegamenti sui raccordi di ingresso **"IN"** ed uscita **"OUT"** del riduttore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Utilizzando la colonnina distanziale, fissare il riduttore al foro originale presente sul parafango anteriore sinistro con il dado M8 e la rondella in dotazione (vedi fig. 6 e fig. 7).

Eseguendo una voluta elastica eseguire il collegamento tubo acciaio tra elettrovalvola GPL e riduttore.

Raccordare alla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione in dotazione e la tubazione gas 10x17.

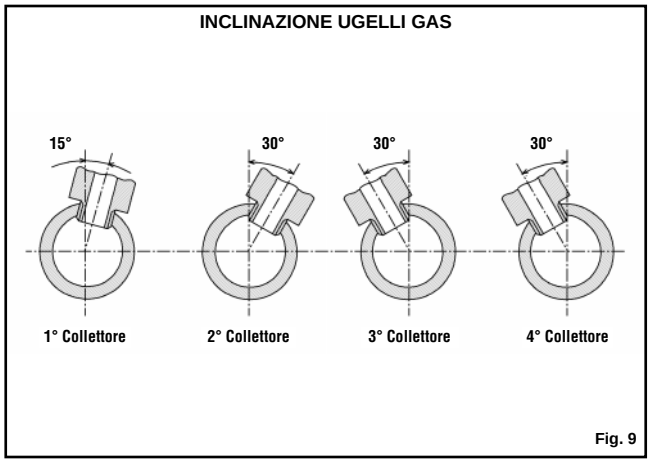
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

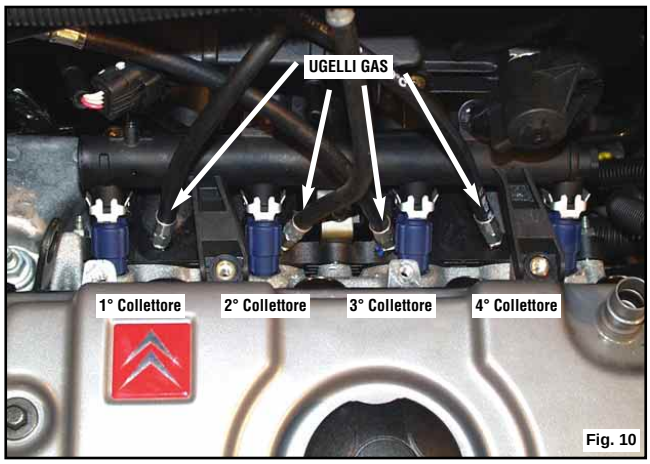
MONTAGGIO UGELLI

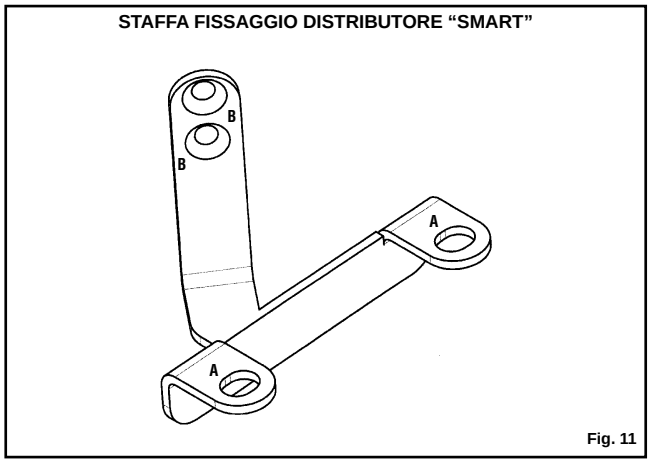
Togliere il modulo di accensione e scollegare i vari tubi sovrastanti.

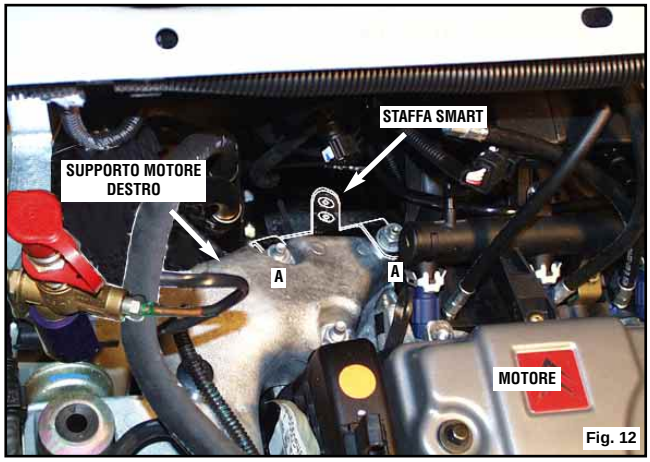
Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 13 mm dalla









battuta del collettore (vedi fig. 8 pag. 3).
Inclinare i fori sul primo e secondo collettore rispettivamente di circa 15° e 30° verso il terzo collettore (vedi fig. 9).
Inclinare i fori sul terzo e quarto collettore di circa 30° verso il secondo collettore (vedi fig. 9).
Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.
Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).
Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.
Rimontare il modulo di accensione ed i tubi sovrastanti.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Svitare i due dadi posteriori di fissaggio supporto motore destro ed utilizzando le asole "A" fissarvi la staffa Smart.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui raccordi contrassegnati con P1 e P2 le curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).
Orientare opportunamente le curvette.
Avvitare sulle curvette 90° le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1e P2, nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore, rispettando le indicazioni di lunghezza della tabella a pagina 1.
Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "B" e le due viti TSV.E.I. M6x10 in dotazione (vedi fig. 13 pag. 5).
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

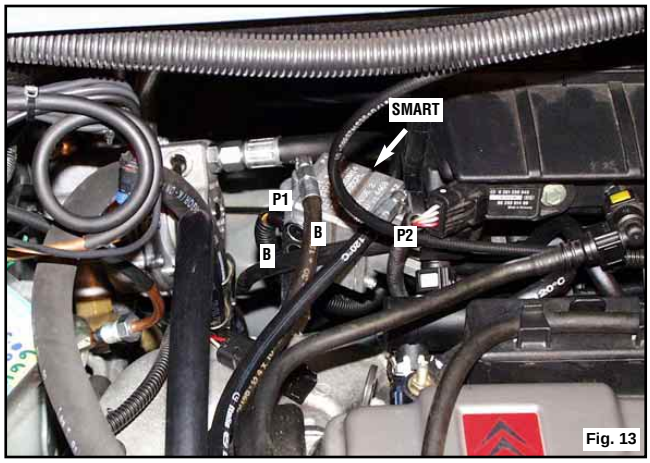


Fig. 13

Raccordare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, già avvitata sul riduttore.

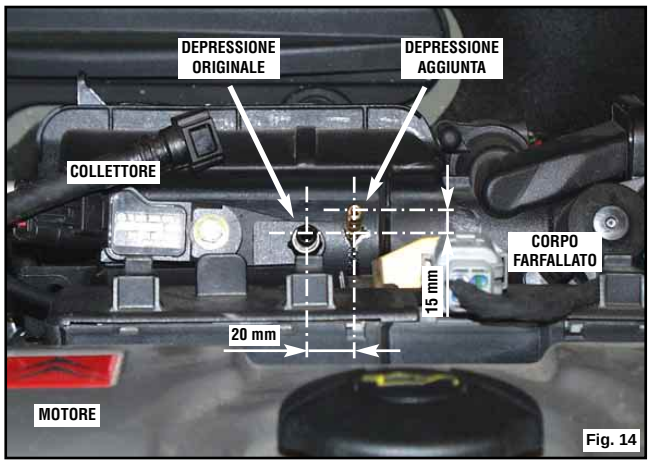


Fig. 14

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore “Genius” deve essere ottenuta realizzando un foro ø 5 mm nella parte anteriore del collettore, vicino alla depressione originale (vedi fig. 14).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l’apposito ugello (vedi fig. 14).

Si consiglia d'avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegare all’ugello la tubazione depressione avvitata sul riduttore (vedi fig. 15).

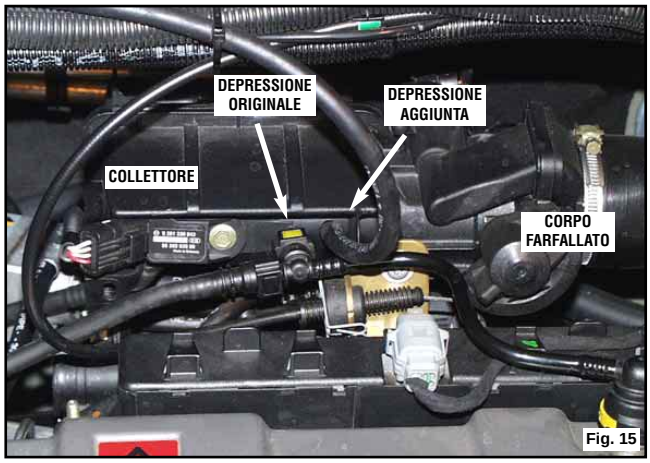


Fig. 15

STAFFA FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Fig. 16

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Utilizzando il foro “A” della staffa ancorarla alla vite TE originale di fissaggio staffa portacavi (vedi fig 17 pag. 6).

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

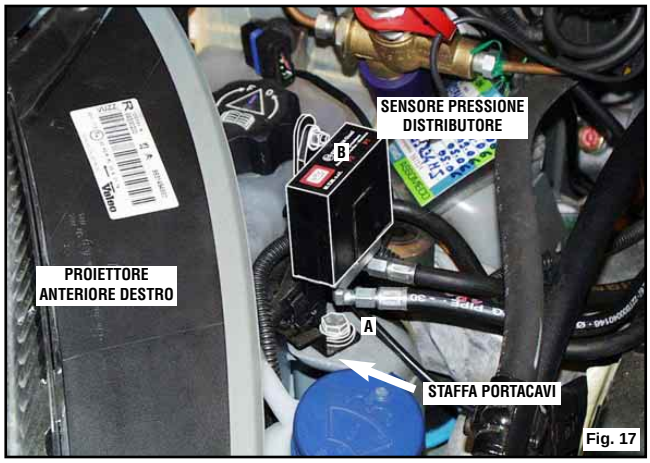


Fig. 17

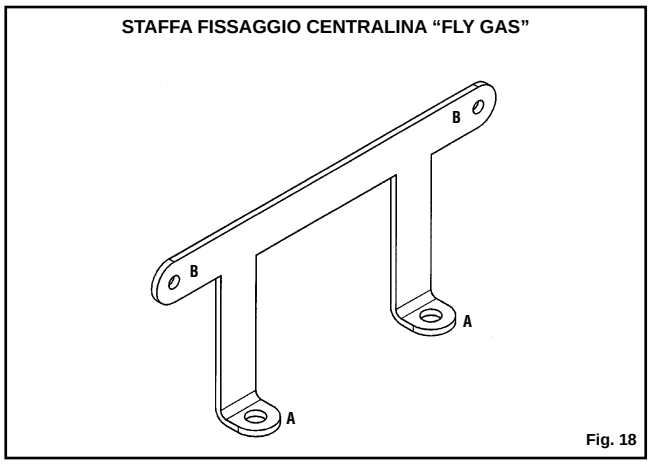


Fig. 18

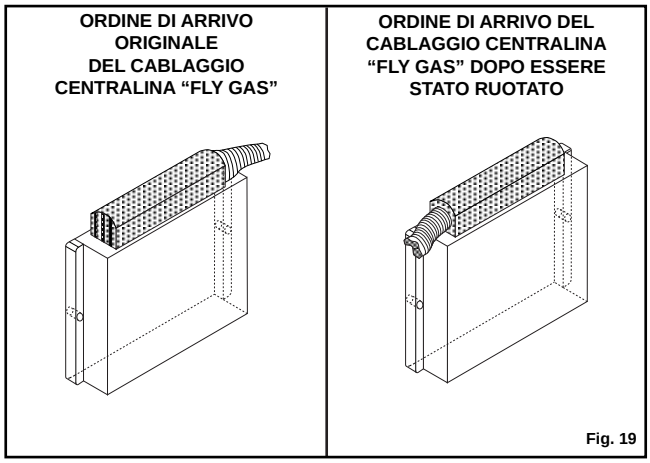


Fig. 19

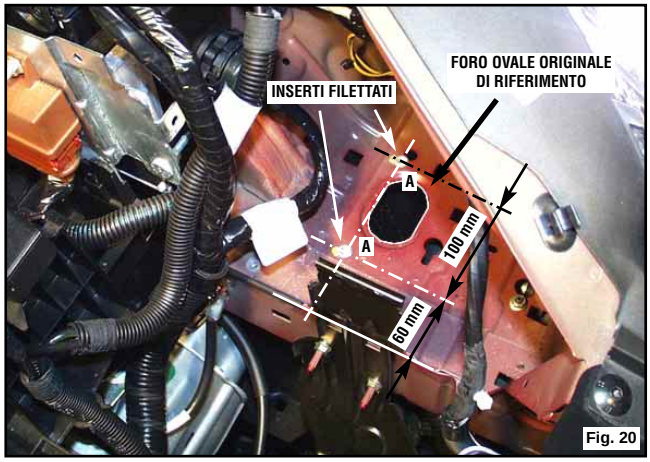


Fig. 20

Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il distributore come da figura 17. Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul sensore.

Fissare al prigioniero “B” della staffa il sensore utilizzando sull’apposita aletta il dado M6 e la rondella in dotazione.

Inserire sul sensore il relativo spinotto proveniente dal cablaggio Fly Gas.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimuovere la scatola filtro aria.

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l’ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi fig. 19).

Utilizzando le quote indicate in figura 20 realizzare due fori ø 9 mm sul longarone anteriore sinistro, allineandoli al foro ovale originale.

Inserire i due inserti filettati.

Utilizzando i fori “A” della staffa e le due viti TE M6x25 con rondelle in dotazione fissare la staffa ai due inserti filettati (vedi fig. 21 pag. 7).

Connettere alla centralina Fly Gas il relativo cablaggio.

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori “B” della staffa utilizzando le due viti TE M5x16 ed i dadi in dotazione (vedi fig. 22 pag. 7).

Rimontare la scatola filtro aria.

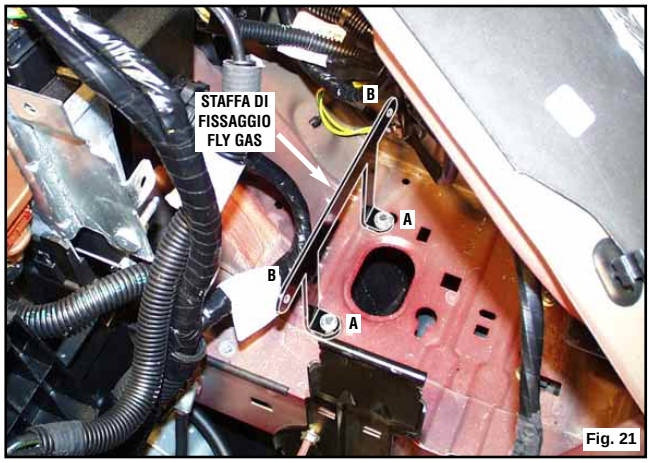


Fig. 21

Fig. 22

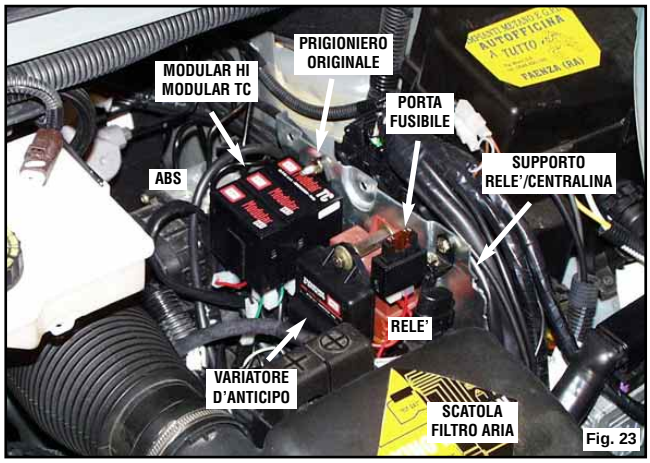


Fig. 23

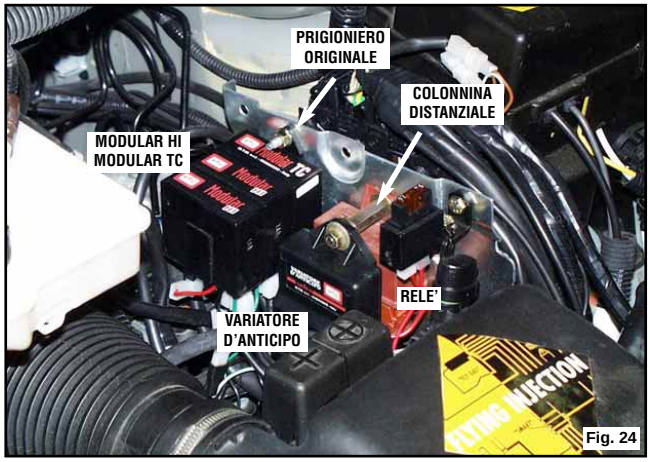


Fig. 24

MONTAGGIO MODULAR HI, MODULAR TC, VARIATORE D'ANTICIPO ARIES E PORTA FUSIBILE

I Modular HI, il Modular TC, il Variatore d'Anticipo Aries ed il porta fusibile vanno installati come da figura 23 sul supporto relè/centralina, nel lato sinistro del vano motore.

Incastrare tra di loro i due Modular HI, il Modular TC e l'aletta di fissaggio. Connettere sui due Modular HI e sul Modular TC i relativi spinotti e cablaggi. Fissare il gruppo Modular HI/Modular TC al prigioniero originale con il dado M6 e la rondella in dotazione (vedi fig. 24).

Connettere sul Variatore il relativo cablaggio. Svitare il dado originale che fissa il relé ad avvitarvi in suo luogo la colonnina distanziale in dotazione. Fissare il Variatore sulla colonnina con il dado tolto in precedenza (vedi fig. 24).

STAFFA FISSAGGIO “PORTA FUSIBILE”

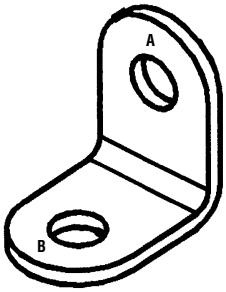


Fig. 25

MONTAGGIO PORTA FUSIBILE

Utilizzando il foro “A” ed un bullone M6x16 fissare la staffa in dotazione al foro originale presente sul supporto relè/centralina, davanti ai Modular HI.

Fissare infine il porta fusibile al foro “B” della staffa utilizzando il bullone M6x16 in dotazione.

Si consiglia di bloccare l’apertura della copertura morsetto positivo con una fascetta.

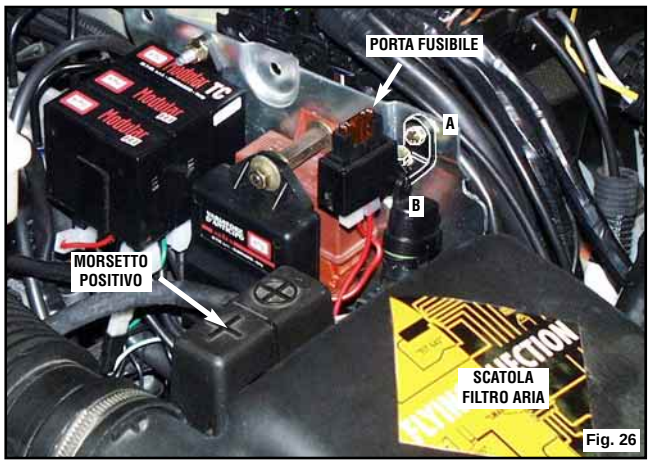


Fig. 26

Fig. 27

MONTAGGIO COMMUTATORE

L’installazione del commutatore è a discrezione dell’installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l’attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso cod. 90AV99000043.

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all’abitacolo si consiglia di realizzare un foro ø 13 mm alla destra del disco servofreno, sopra il cavo dell’acceleratore.

A connessioni ultimate siliconare la zona tra paratia e cablaggio 10 Poli.

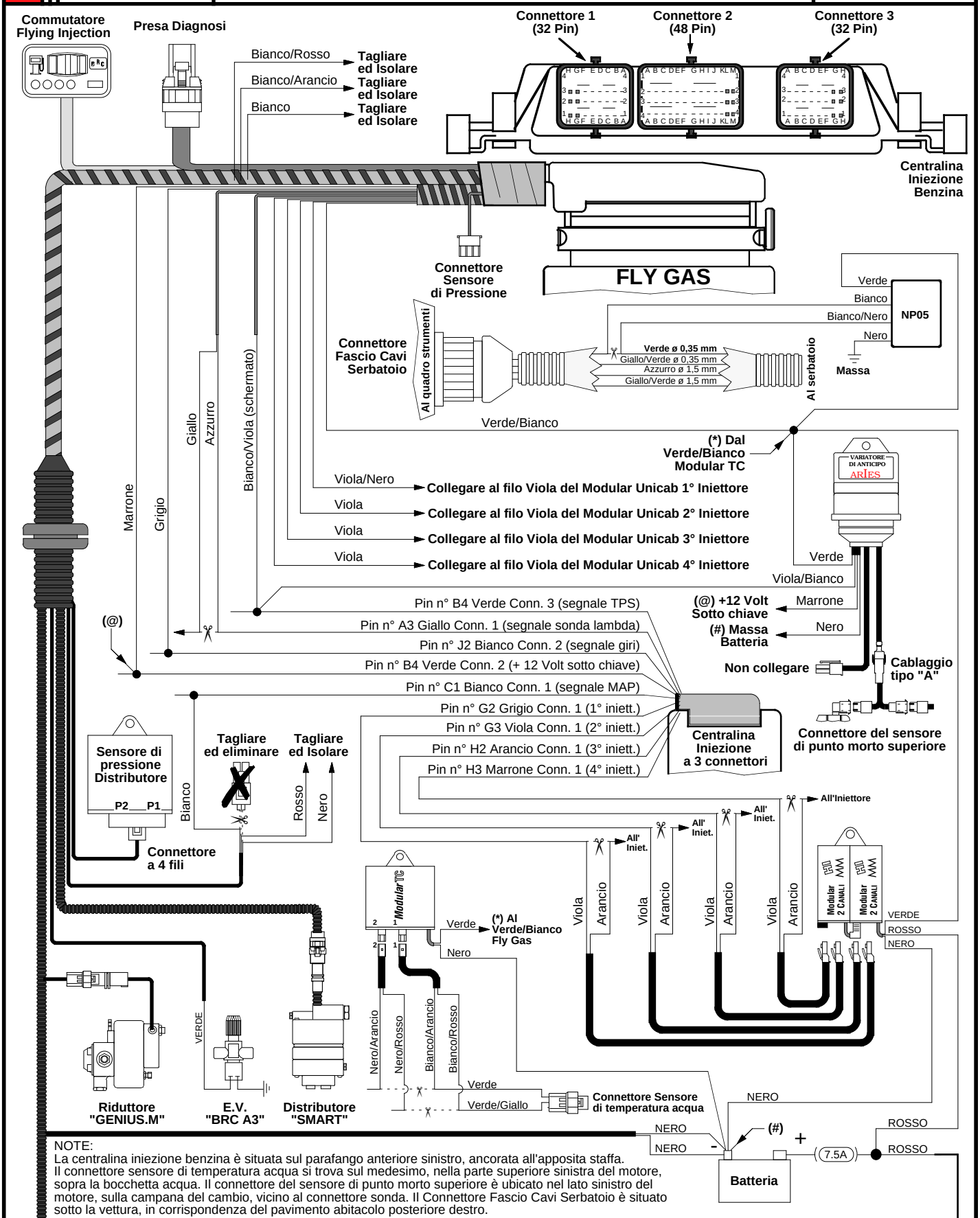
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION METANO
CITROEN XSARA PICASSO 1.6i EURO 3 - MOTORE: NFV
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH M7.4.4

Data:	11.02.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//.//.//
Disegn.:	F.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione benzina è situata sul parafango anteriore sinistro, ancorata all'apposita staffa.
Il connettore sensore di temperatura acqua si trova sul medesimo, nella parte superiore sinistra del motore, sopra la bocchetta acqua. Il connettore del sensore di punto morto superiore è ubicato nel lato sinistro del motore, sulla campana del cambio, vicino al connettore sonda. Il Connettore Fascio Cavi Serbatoio è situato sotto la vettura, in corrispondenza del pavimento abitacolo posteriore destro.

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.