



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU VOLKSWAGEN SHARAN 2.0i



- Anno: 2000 • kW: 85 • Sigla Motore: ATM
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch (2 Connettori, 121 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FM00000001
 - › Kit dedicato per Volkswagen Sharan cod. 08FM00030025
 - › Modular TC cod. 06LB00001173
 - › Variatore Elettronico di Anticipo modello ARIES cod. 18CE00011006
 - › Cablaggio tipo "F" per Variatore Elettronico di Anticipo modello ARIES cod. DE512079.

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - DISTRIBUTORE SMART (Sotto il carter)
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 7 - MODULAR HI MM
- 8 - ADATTATORE RUOTA FONICA
VARIATORE ELETTRONICO DI ANTICIPO ARIES
MODULAR TC

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040160	160	1
da SMART a P2	22TB01040200	200	1
da GENIUS.M a SMART	22TB02040680	680	1
da GENIUS.M a presa press.	22TB040401200	1200	1
da MAP a presa press.	22TB040400260	260	1

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

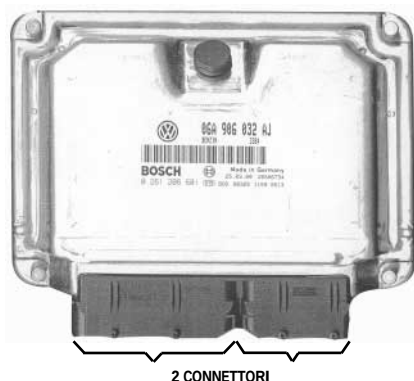


Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA



Fig. 2

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata nella parte sinistra del vano motore, dietro la batteria su apposito supporto, ed è composta da due connettori che complessivamente contano 121 Pin.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione della vettura** e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

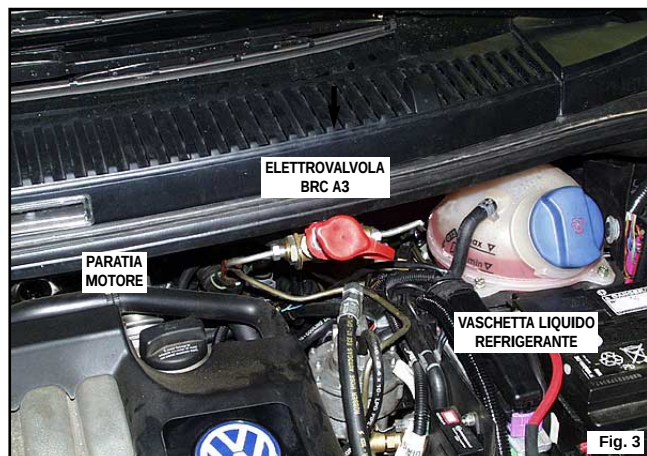


Fig. 3

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA DI CARICA METANO "BRC A3"

Smontare il carter coprimotore.

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola di carica "BRC A3", mediante una staffa sulla paratia motore, alla destra della vaschetta liquido refrigerante (fig. 3).

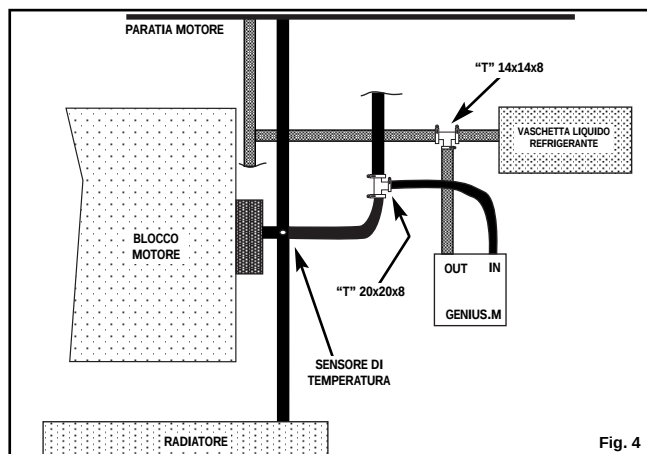
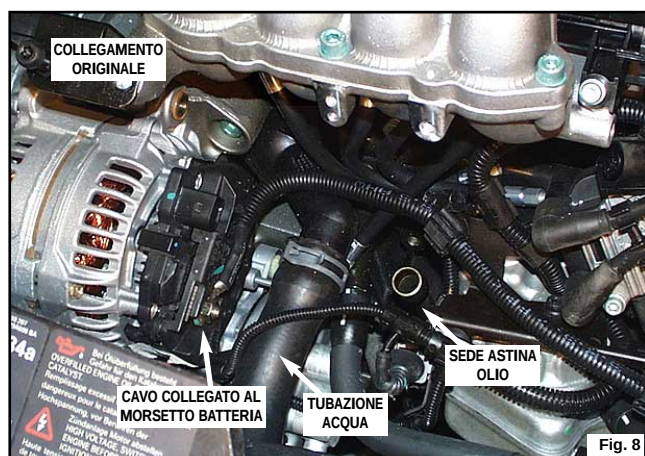
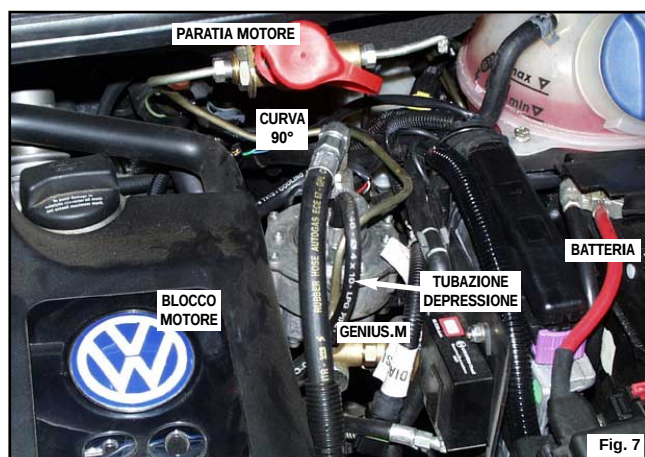
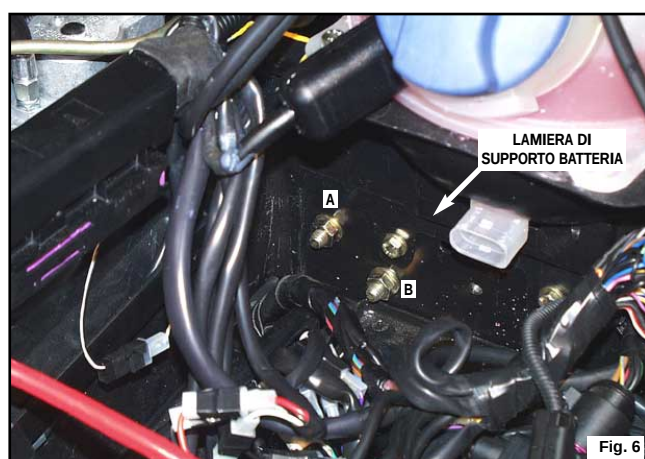
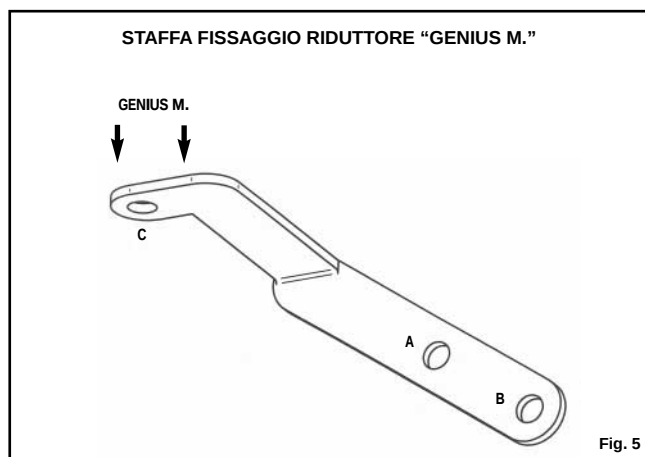


Fig. 4

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS.M

Rimuovere la batteria dalla propria sede ed eliminare e non riutilizzare la staffetta sostegno cablaggio posizionata tra la lamiera di supporto batteria e la batteria stessa.

A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore. Interrompere le tubazioni riscaldamento abitaco-



lo in prossimità del blocco motore e con riferimento alla figura 4 pagina 2, inserire un "T" 14x14x8 e un "T" 20x20x8.

Si raccomanda di inserire la mandata acqua sul raccordo di ingresso "IN" e il ritorno sul raccordo di uscita "OUT" del riduttore Genius M.

Chiudere le tubazioni con le fascette presenti nel kit.

Raccordare al riduttore il tubo in acciaio proveniente dall'elettrovalvola di carica "BRC A3".

Bloccare il riduttore al foro C della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 in dotazione (fig. 5).

Mediante i due bulloni TE M8x20, ancorare il gruppo staffa/Riduttore ai fori originali A e B situati sulla lamiera di supporto batteria indicati in figura 6.

Nella parte anteriore del riduttore raccordare la tubazione depressione ed avvitare la curva a 90° (fig. 7).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Smontare dalla propria sede la ventola aria addizionale, la tubazione diretta dalla ventola al filtro aria con apposito supporto, l'astina olio con supporto e scollegare il cavo collegato al morsetto batteria.

Ricollegare questo cavo (indicato in figura 8) facendolo passare sotto la tubazione acqua per facilitare il successivo montaggio del distributore Smart (vedi figura 9 pagina 4).

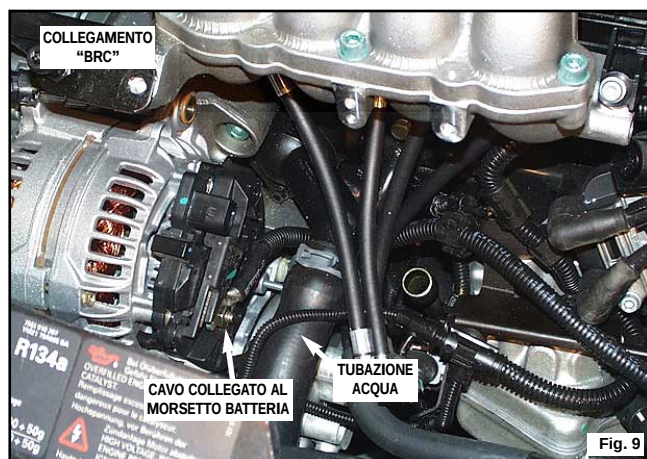


Fig. 9

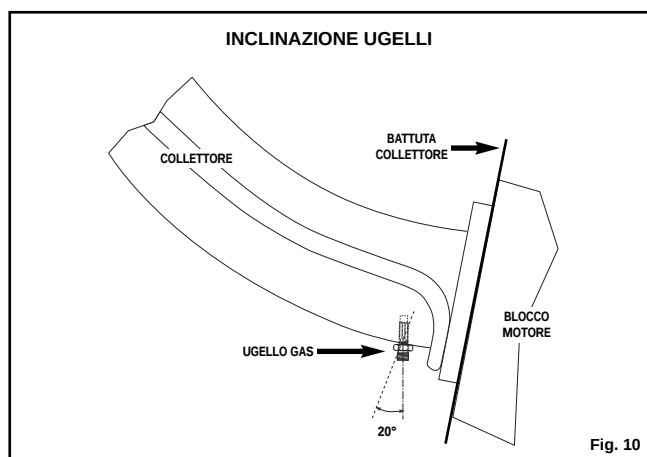


Fig. 10

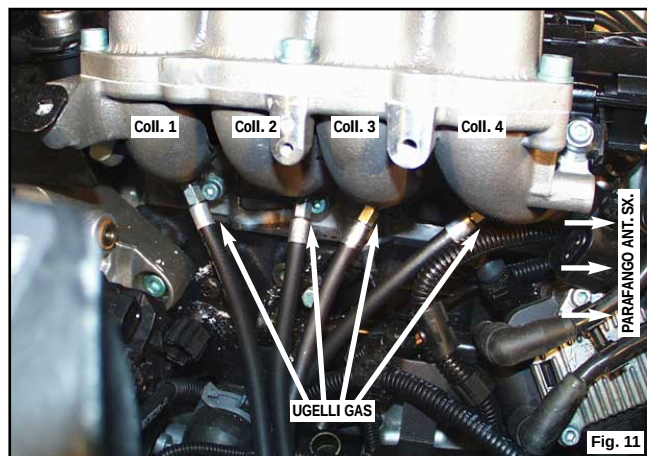


Fig. 11

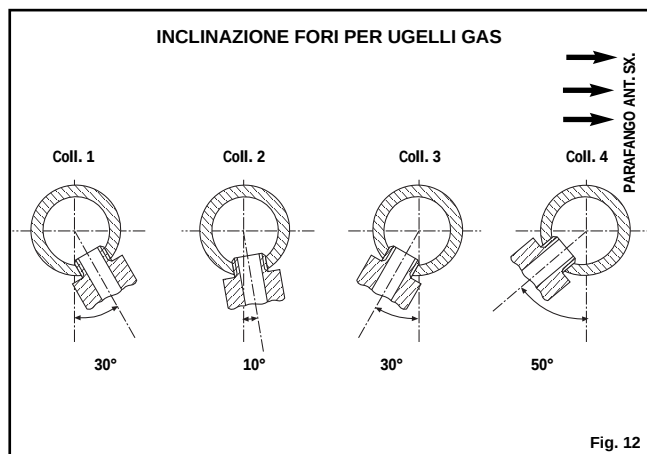


Fig. 12

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori (forare il collettore utilizzando un trapano a 90°).

Ogni foro deve essere eseguito con un'inclinazione di circa 20° verso il blocco motore e ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore (fig. 10).

Per l'inclinazione dei fori fare riferimento alle figure 11 e 12.

Eseguire la filettatura con un maschio M6. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"

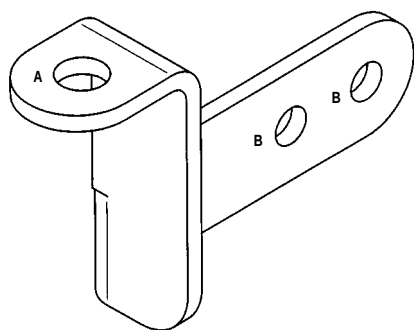


Fig. 13

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"

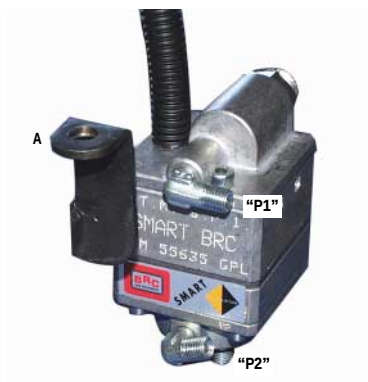


Fig. 14

AGGANCIO "A"
VISTA ORIGINALE

A

Fig. 15 A

AGGANCIO "A"
RUOTATO DI 180°

A

Fig. 15 B

FILTRO
ARIA

POSIZIONE ORIGINALE
DEI COMPONENTI

ASTINA OLIO

VENTOLA ARIA
ADDITIONALE

Fig. 16

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Mediante le viti TE M6x16 fissare il distributore Smart ai fori B della relativa staffa (fig. 14).

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

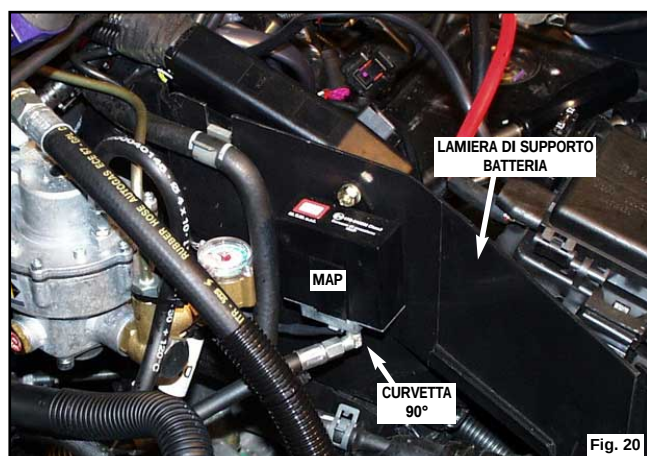
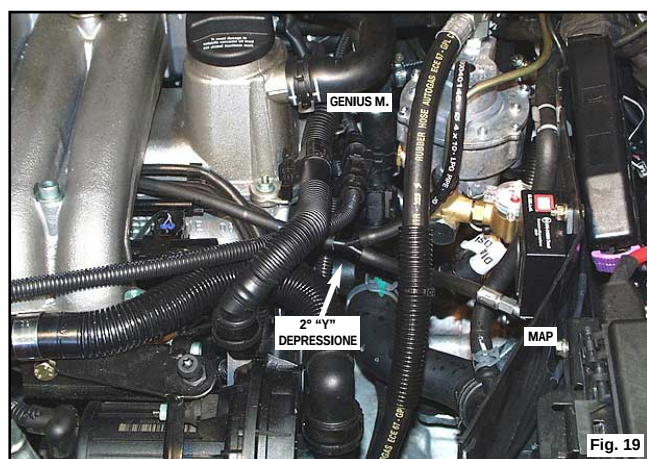
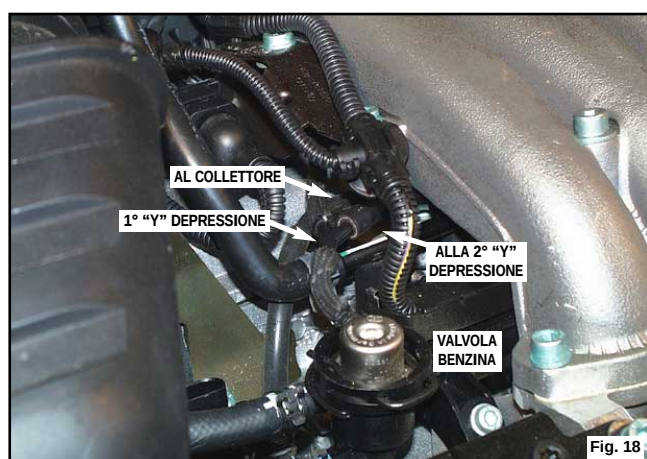
Avvitare sul raccordo di ingresso gas la curva a 120° in dotazione figura 17 pag. 6.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

Sganciare e ruotare l'aggancio "A" della tubazione indicata in figura 15A e 15B per permettere successivamente un corretto ancoraggio con il distributore Smart.

Rimontare l'astina olio e l'apposito supporto, la ventola aria addizionale e la tubazione indicata in fig.15 come vengono presentati in figura 16, interrompendo il gruppo staffa/Smart nel punto di aggancio "A" come indicato in figura 17 pagina 6.

Avvitare sulla curva a 120° del distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche alla curva a 90° nella parte anteriore del riduttore.



PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore e l'altra al sensore di pressione MAP.

Tagliare la tubazione originale diretta dalla valvola benzina al collettore e, interponendo l'apposita tubazione e le due "Y", realizzare le due depressioni (vedi figure 18 e 19).

SENSORE DI PRESSIONE MAP

Incastrare sul sensore di pressione (MAP) l'apposita aletta.

Rimuovere il raccordo originale presente nella parte inferiore del Sensore sostituendolo con la curvetta a 90° in dotazione avvitandola sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare la tubazione della depressione al

seniore, inserire i relativi spinotti previsti dal cablaggio Fly.

Eseguire un foro $\varnothing 6,5$ mm sulla lamiera di supporto batteria e fissare il gruppo sensore/aletta tramite una vite TEM6x16, dado e rondella al foro precedentemente praticato.

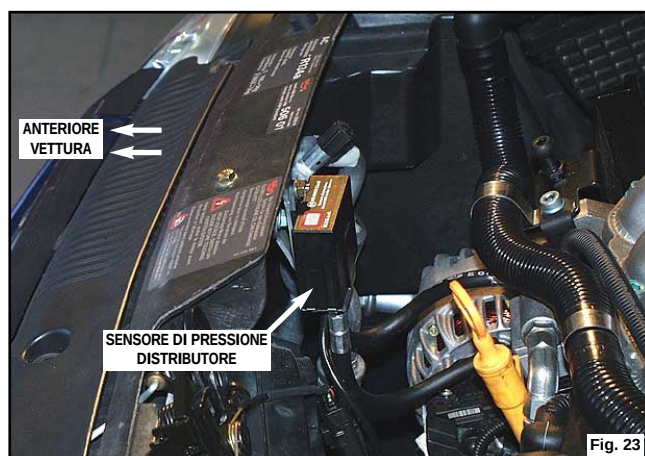


SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Inserire l'apposita aletta al sensore e tramite una vite TE M6x16, dado e rondella fissare il tutto al foro B della staffa in dotazione.

Raccordare le tubazioni P1 e P2 provenienti dal distributore Smart al Sensore.

Forare la traversa anteriore all'incirca come viene indicato in figura 22 e fissare il gruppo staffa/Sensore mediante il bullone M6x16.



STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"

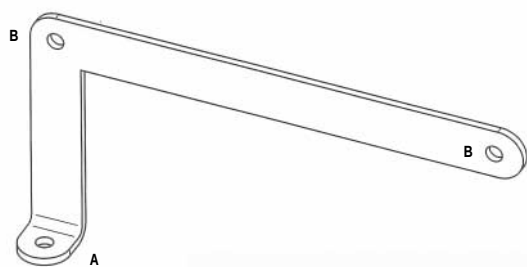


Fig. 24

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

MONTAGGIO MODULAR HI MM

Fissare la staffa indicata in figura 24 tramite il foro A alla vite originale di fissaggio vaschetta batteria (fig. 25).

Incastrare tra di loro i due Modular HI MM, connettere gli appositi cablaggi Fly ed inserire l'apposita aletta di fissaggio.

Dopo aver osservato gli ingombri dei Modular, praticare un foro $\varnothing 6,5$ mm nella zona indicata in figura 26.

Bloccare i due Modular tramite l'utilizzo di una vite TE M6x16, dado e rondella (fig. 27).

Fissare la centralina Fly Gas ai fori B della staffa mediante i bulloni M5x16 (vedi figura 28 e 29 pagina 9) e connettere il relativo cablaggio.

Riposizionare la batteria come in origine.



Fig. 25

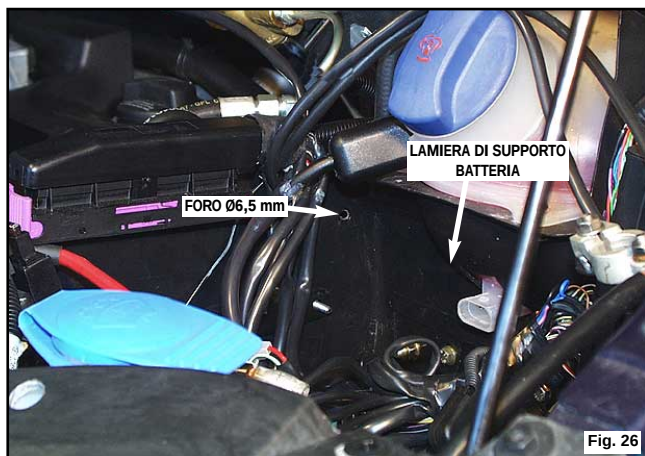
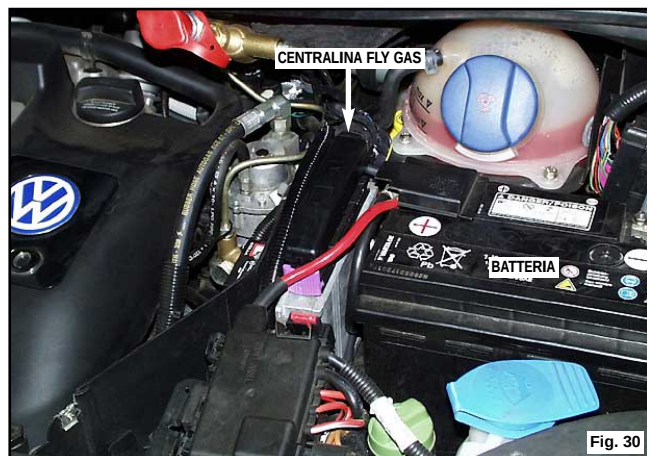
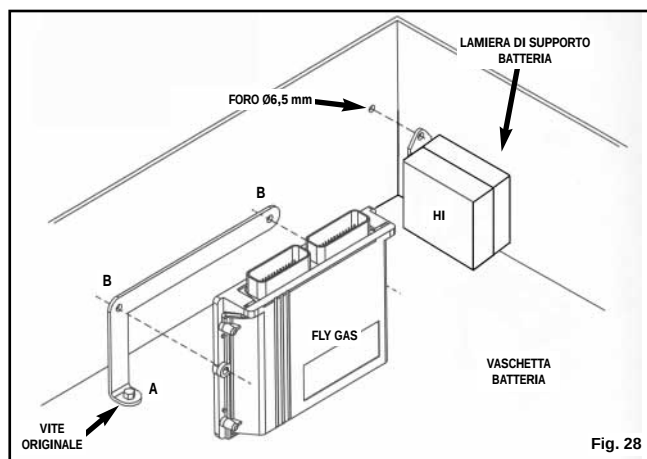


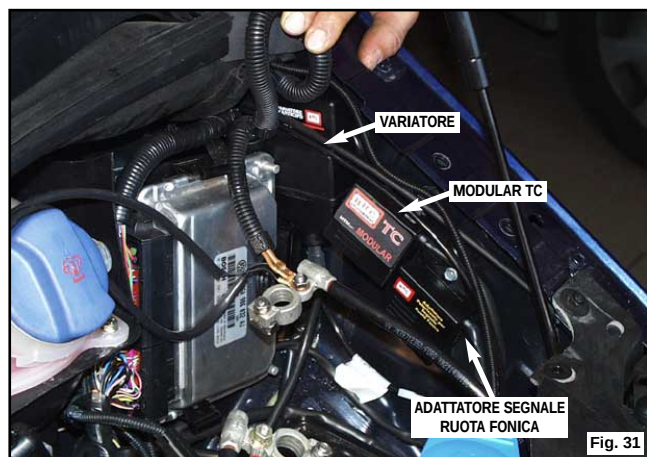
Fig. 26



Fig. 27



Al termine di queste operazioni la centralina Fly Gas risulta compresa fra la lamiera di supporto batteria e la batteria stessa (figura adiacente). Riposizionare il carter coprimotore.



MONTAGGIO:

- ADATTATORE RUOTA FONICA
- VARIATORE ELETTRONICO DI ANTICIPO ARIES
- MODULAR TC

Smontare momentaneamente la canalina indicata in figura 32 pagina 10.

Connettere i relativi cablaggi FLY e seguendo la figura 31 posizionare i tre componenti osservando gli ingombri e fissandoli con tre Parker



autoforanti 4,8x16.

Riposizionare la canalina come in origine.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

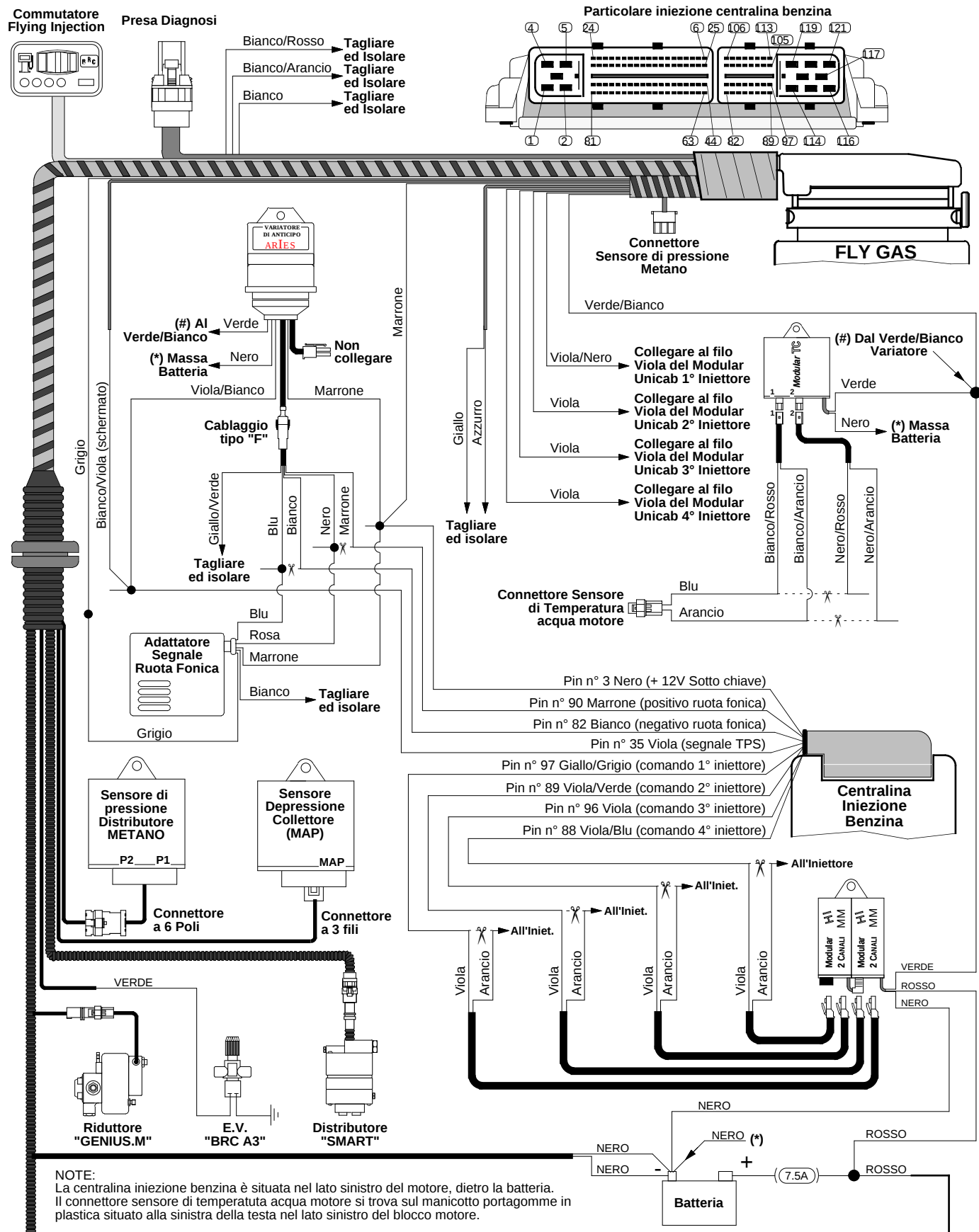
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION METANO
VOLKSWAGEN SHARAN 2.0i - MOTORE: ATM
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH
(ECU 2 CONNETTORI 121 Pin)**

Data:	14.10.02
Schema N°:	2
An. Sch. del:	05.10.01
Disegn.:	M.P.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione benzina è situata nel lato sinistro del motore, dietro la batteria.
Il connettore sensore di temperatura acqua motore si trova sul manicotto portagomme in plastica situato alla sinistra della testa nel lato sinistro del blocco motore.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.