



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU OPEL ASTRA 1.8i 16V

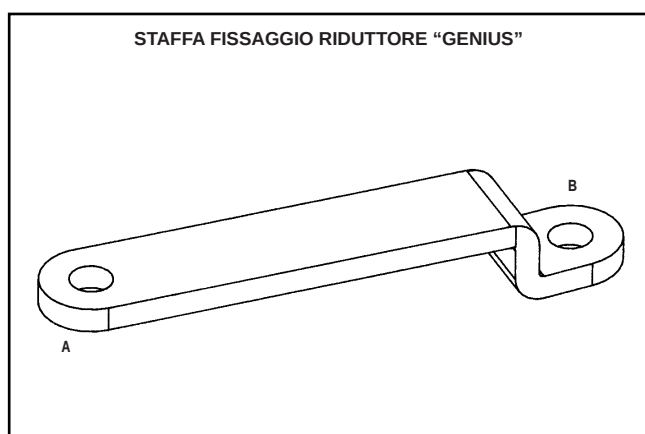
- Anno: 1998 • kW: 85 • Sigla Motore: X18XE-1
- Iniezione: elettronica multipoint Simtec 70
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Opel Astra 1.8i 16V cod. 08FJ00040003

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - RIDUTTORE GENIUS
- 2 - DISTRIBUTORE SMART
- 3 - CENTRALINA FLY GAS
- 4 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore sulla relativa staffa mediante il foro "A" e la vite M8 in dotazione.

Ancorare il blocco staffa/riduttore, utilizzando il foro "B", al bullone destro di fissaggio batteria, quindi raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

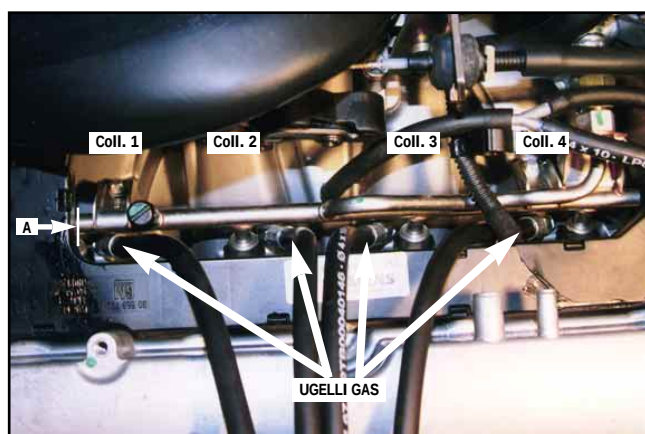
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi utilizzando la "Y" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare al riduttore la tubazione depressione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

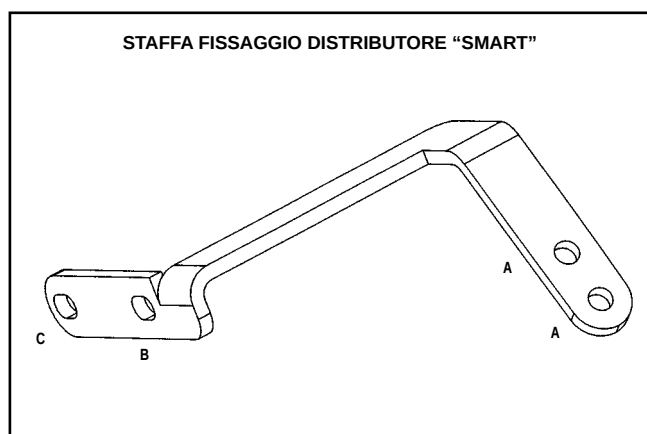
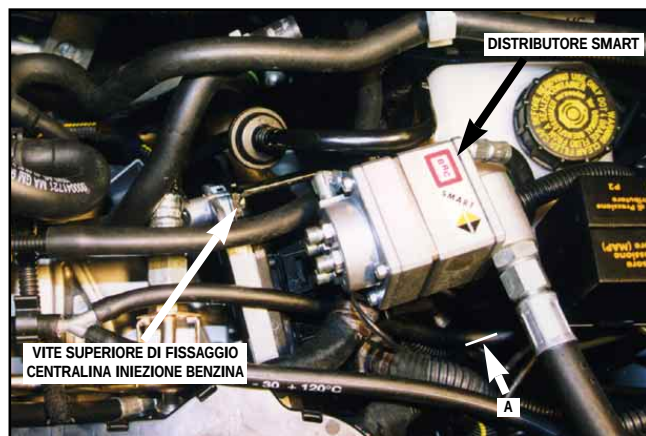
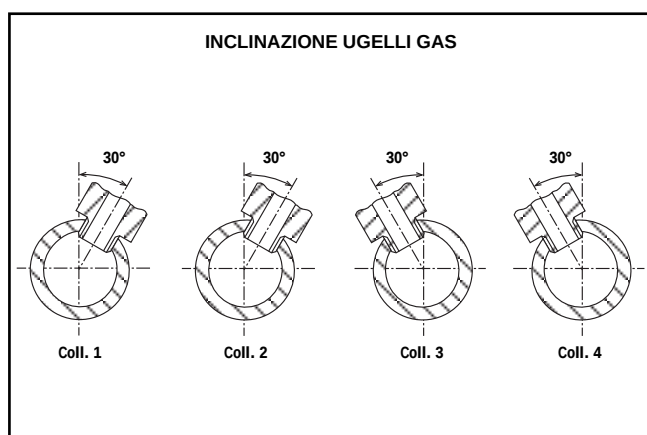
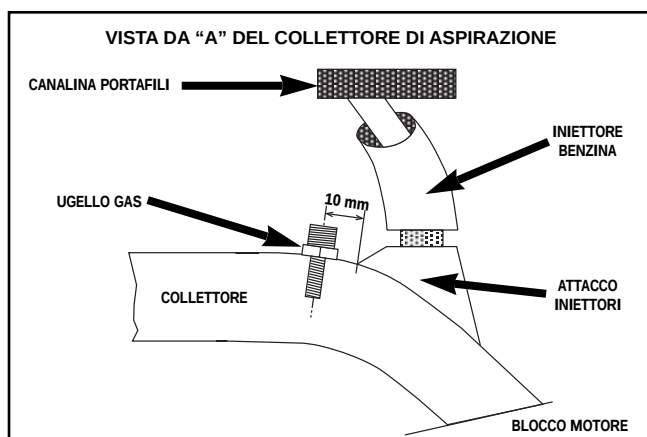


MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il carter coprimotore.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing$ 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente.



te al collettore ad una distanza di circa 10 mm dall'attacco iniettori. Forare il primo ed il secondo collettore leggermente a sinistra del rispettivo iniettore con un'inclinazione di circa 30° verso il terzo collettore. Forare il terzo ed il quarto collettore leggermente alla destra del rispettivo iniettore con un'inclinazione di circa 30° verso il secondo collettore.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

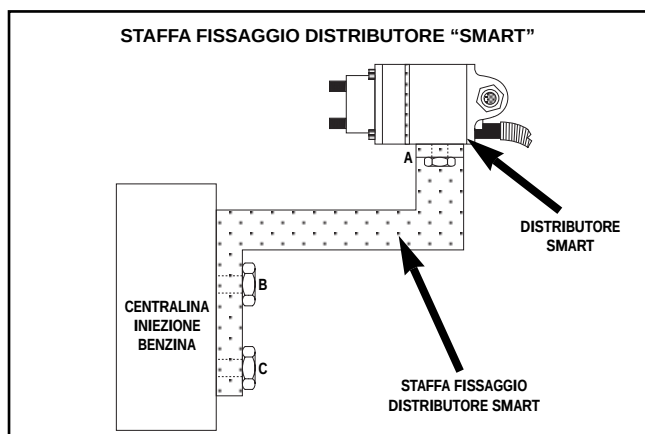
Fissaggio:

Avvitare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa di sostegno. Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante il foro "B" alla vite superiore originale di fissaggio centralina iniezione benzina alla sinistra del collettore di aspirazione. Togliere la vite originale di fissaggio massa presente sulla centralina iniezione benzina. Sostituire la vite originale con quella M6x16 e relativa rondella in dotazione. Infine bloccare ulteriormente il gruppo staffa/Smart mediante il foro "C" al foro liberato in precedenza avendo cura di reinserire come in origine la massa tolta.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

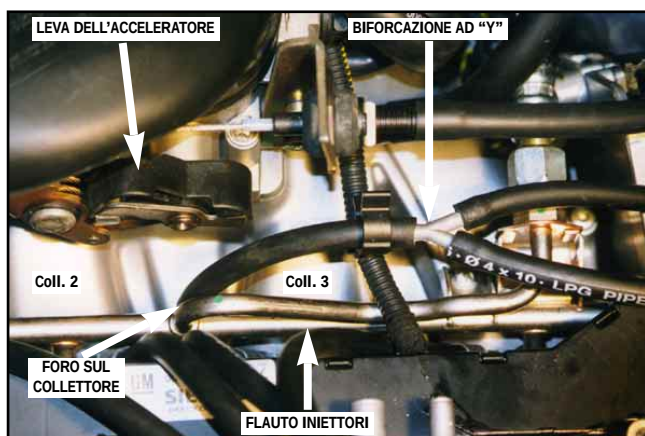
Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati



con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.

Al termine di queste operazioni riposizionare il carter coprimotore come in origine.



PRESA DEPRESSIONE

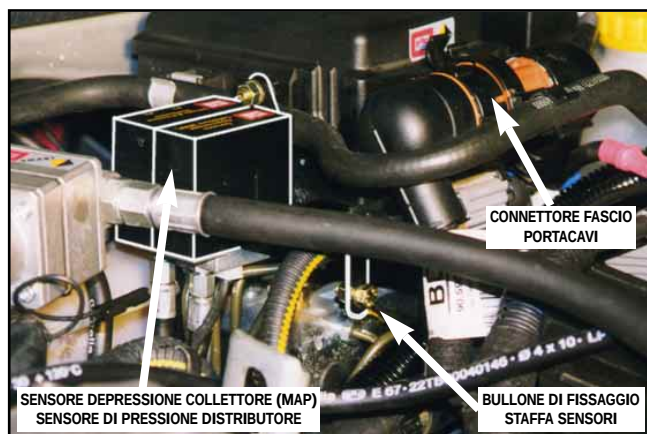
E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

A tale scopo è necessario praticare un foro sul collettore. Il foro deve essere eseguito con una punta $\varnothing 5$, fra il secondo ed il terzo collettore, subito dopo il flauto iniettori verso la leva dell'acceleratore (vedi figura).

Fare molta attenzione a non forzare troppo la foratura in quanto all'interno del collettore, ad una distanza di circa 5 mm, è presente la paletta del collettore variabile.

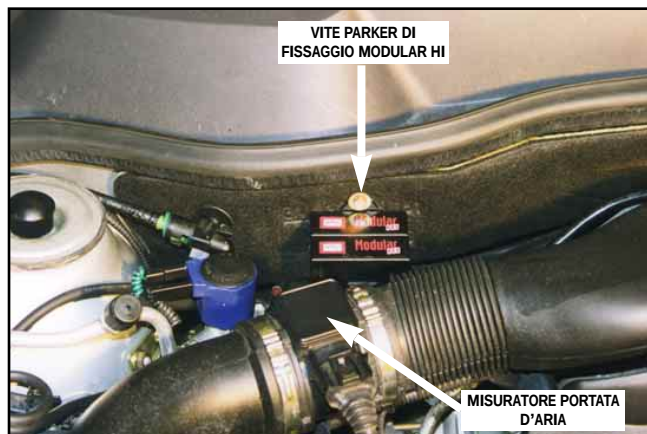
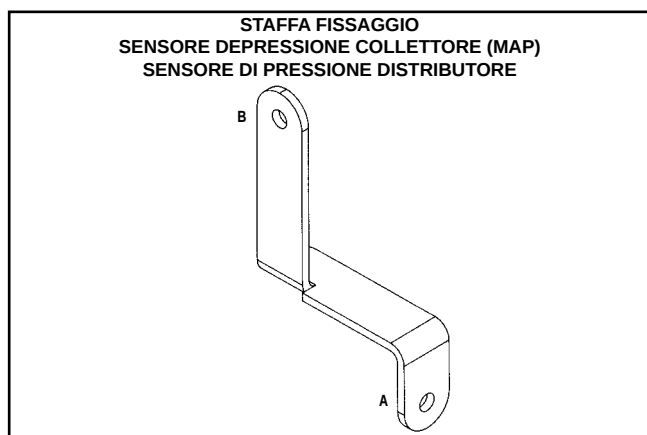
Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Avvitare l'apposito ugello ed infine mediante un pezzo di tubo e la biforcazione ad "Y" realizzare le due depressioni.



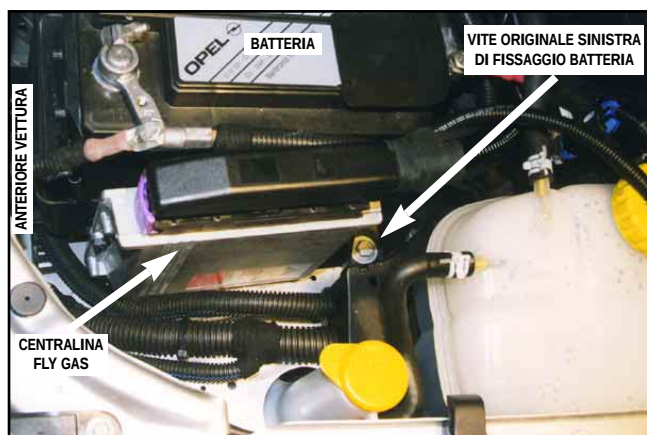
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Fissare la staffa, mediante il foro "A" ed il bullone in dotazione, al foro originale presente in basso a sinistra sulla staffa supporto connettore fascio portacavi (dietro alla batteria). Procedere fissando i due sensori al foro "B" utilizzando la minuteria in dotazione.



MODULAR HI

Utilizzando una parker fissare i due Modular HI sulla paratia motore, in prossimità del misuratore portata d'aria.

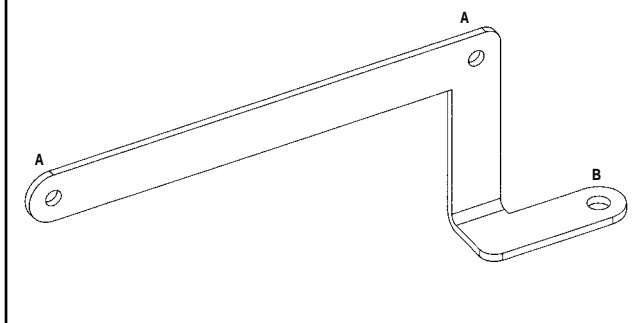


MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

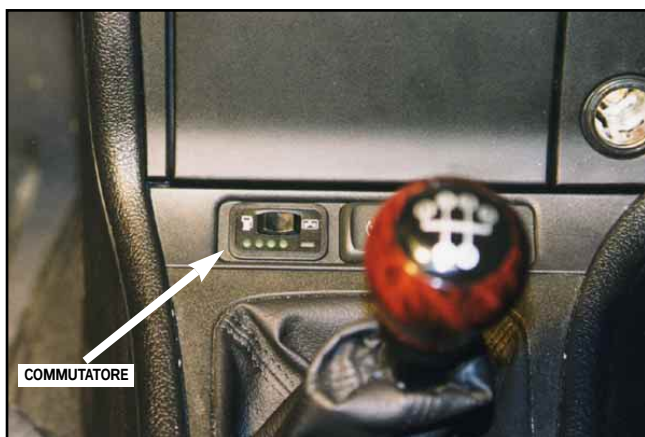
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa. Togliere la vite originale sinistra di fissaggio scatola porta batteria. Inserire il blocco staffa/centralina sotto la scatola porta batteria in modo che il foro "B" vada a coincidere con il foro liberato in precedenza. Infine reinserire e riavvi-

STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"



tare la vite tolta in precedenza.



MONTAGGIO COMMUTATORE

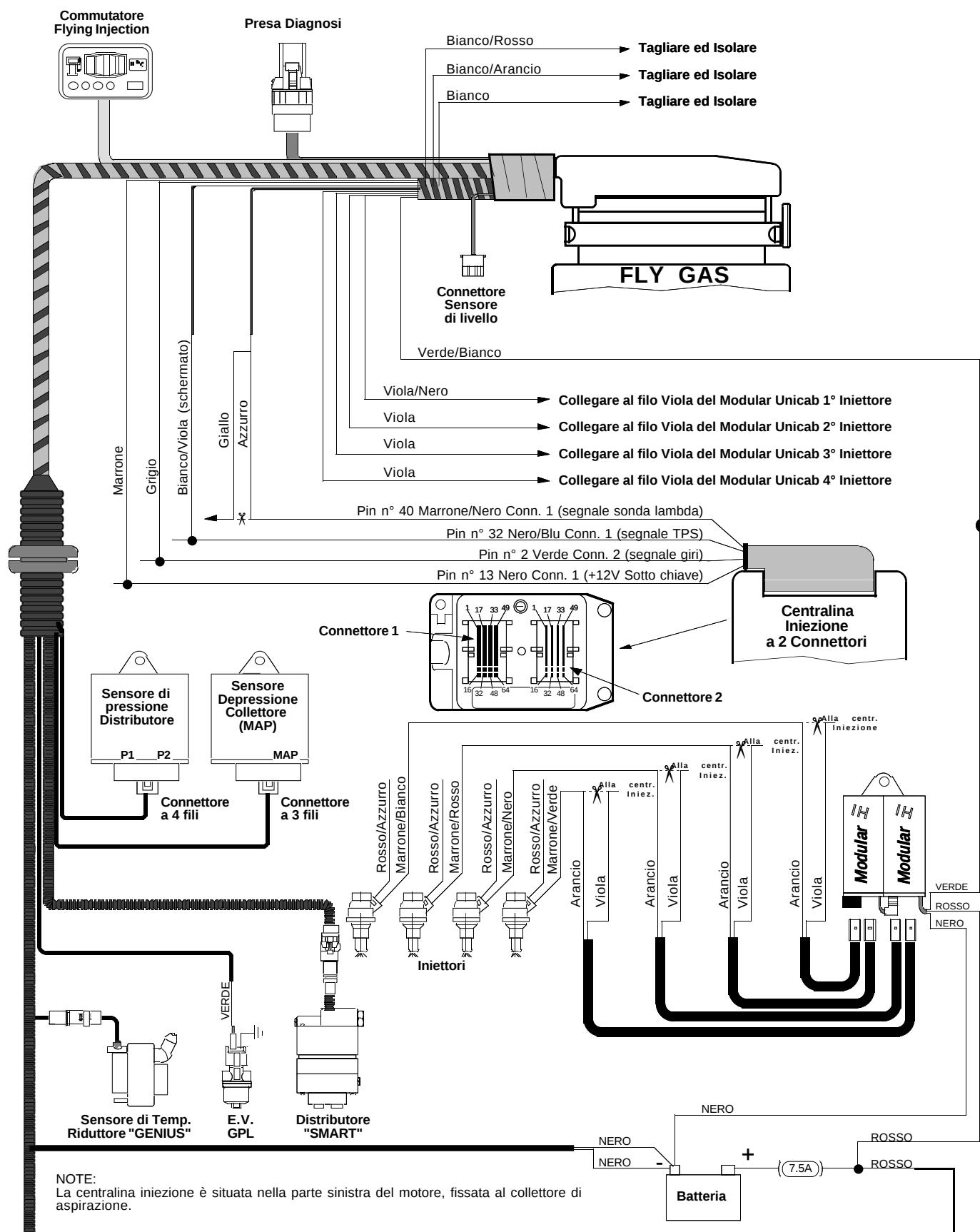
L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora risulti possibile e si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli si consiglia di eseguire un foro con una punta $\varnothing 15$ sulla paratia motore, sotto al gocciolatoio, vicino al gommino passacavo apertura cofano. Infine dopo aver inserito il cablaggio a 10 poli siliconare abbondantemente.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.