



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU FIAT BRAVO 1.8i 16V GT



- Anno: 1995 • kW: 83 • Sigla Motore: 182A2.000
- Iniezione: elettronica multipoint Hitachi (**2 Connettori - A, B**)
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
 - › Kit dedicato per Fiat Bravo 1.8i 16V cod. 08FJ00010015
 - › N° 2 conf. Modular Cab DX "MM" cod. 06LB50030101
 - › N° 2 conf. Modular Cab SX "MM" cod. 06LB50030102 (verificare)
 - › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 600x200 litri 42 cod. 27TE60020042
 - › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 30° 200x600 cod. 10MV34302200

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

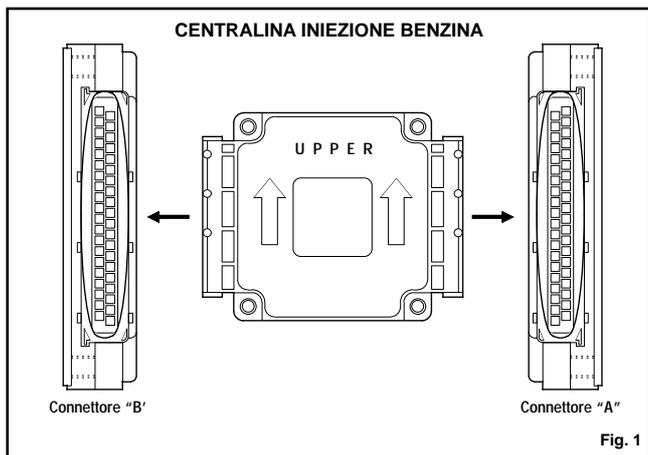


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

CENTRALINA FLY GAS (situata nella parte sottostante il veicolo lato anteriore sinistro)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040360	360	4
da SMART a P1	22TB01040340E	340	1
da SMART a P2	22TB01040400E	400	1
da GENIUS a SMART	22TB02040300E	300	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



VERSIONE CENTRALINA

INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata sul collettore di aspirazione ed è composta da 2 connettori.

Il tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili tipi di iniezione trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione della vettura** e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

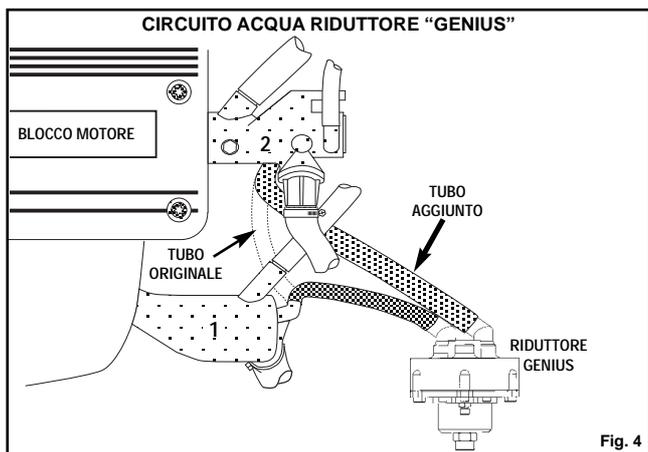


MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.

Inserire sui raccordi di entrata e di uscita gas dell'elettrovalvola le tubazione gas in rame, avendo cura di realizzare le opportune volute elastiche.

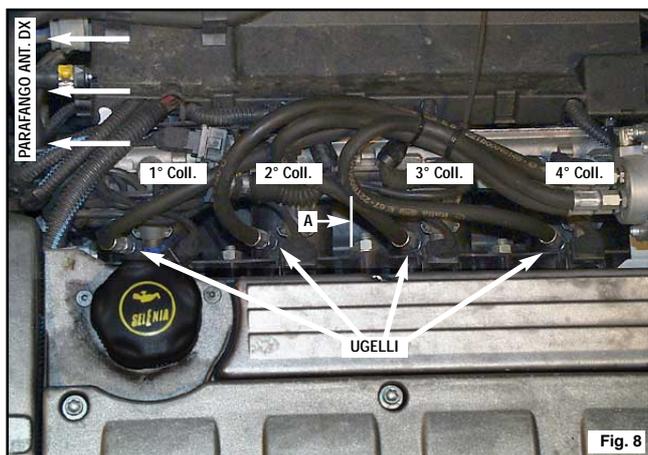
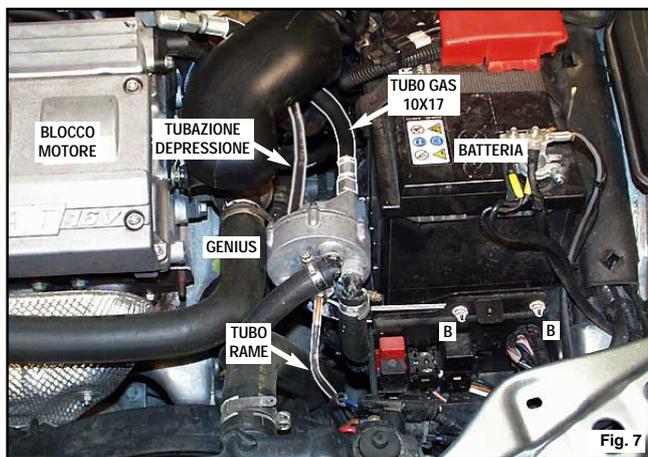
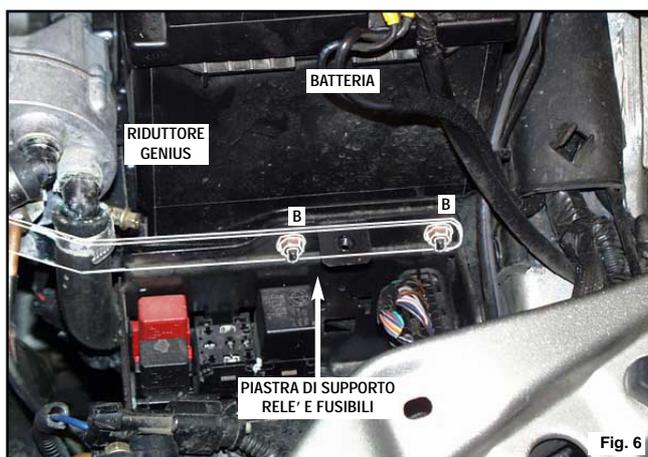
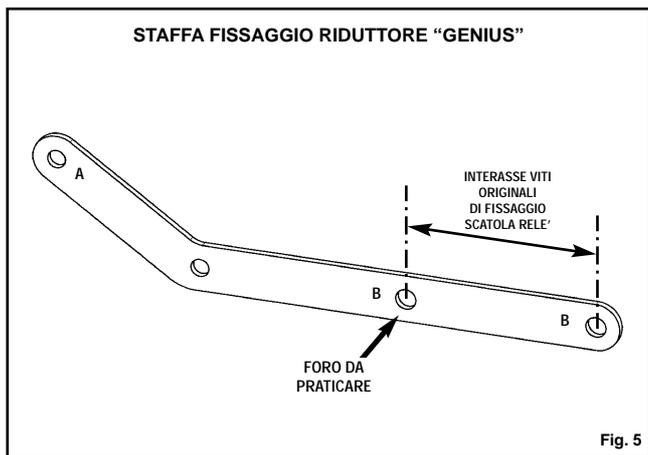


MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius è necessario togliere la parte in gomma morbida del manico di aspirazione e il risuonatore.

A questo punto con l'aiuto della figura 4 e facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Staccare dall'attacco inferiore del portagomme 2



il tubo originale proveniente dal portagomme 1. Collegare il tubo originale ad una curva del riduttore Genius.

Mediante un tubo aggiunto collegare la seconda curva del riduttore all'attacco inferiore del portagomme 2 liberato in precedenza (fig. 4 pagina 2).

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL e alla parte anteriore la tubazione depressione e il tubo gas 10x17 (fig. 7).

Praticare un foro B sulla staffa Riduttore Genius seguendo le indicazioni delle figure 5 e 6.

Ancorare il riduttore al foro A della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 in dotazione.

Intervenendo sui due dadi di fissaggio rimuovere la scatola di supporto relè presente nella parte anteriore del supporto batteria (vedi figure 6 e 7).

Inserire tra supporto batteria e scatola supporto relé il gruppo staffa/Genius utilizzando i fori B della staffa e fissandolo con i dadi originali (figure 6 e 7).

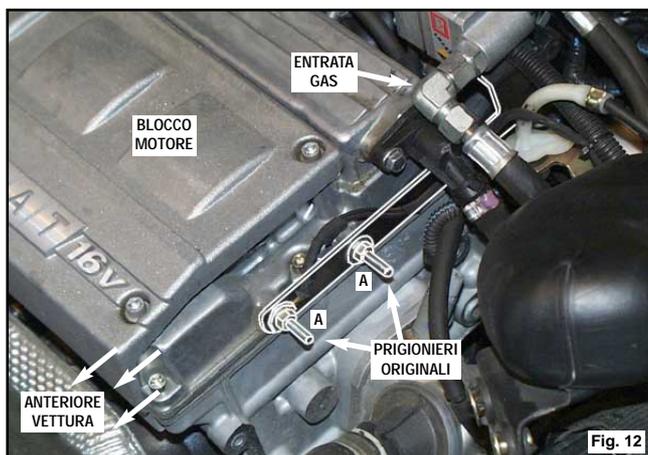
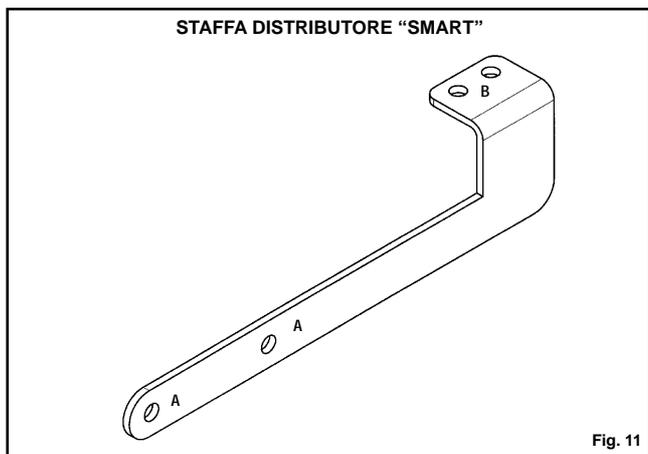
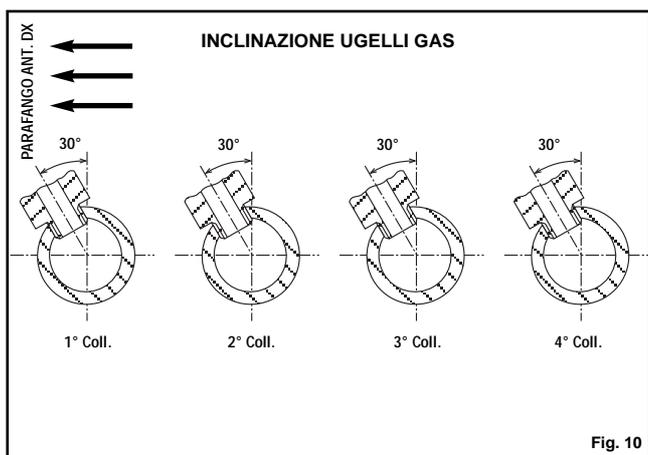
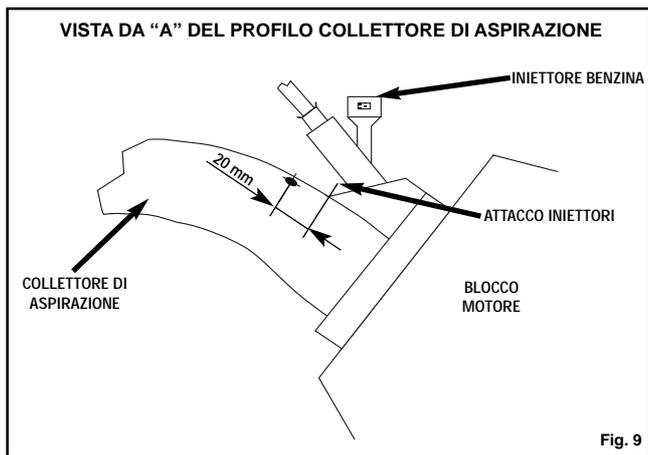
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti alla destra di ogni collettore e ad una distanza di circa 20 mm dall'attacco iniettori (fig. 8 e 9 pag. 3 e 4).

Inclinare i quattro fori di circa 30° verso il para-



fango anteriore destro (fig. 10).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori B della staffa mediante le viti TE M6x16 con l'entrata gas risolta verso l'anteriore vettura (fig. 12 e 13 pag. 5).

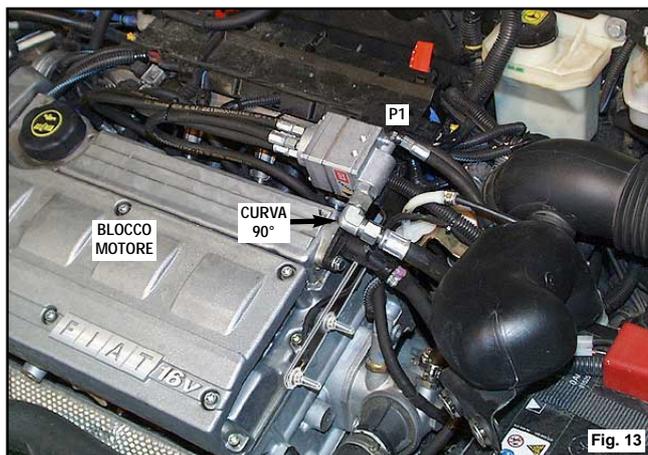
Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante i fori A, i due dadi M6x16 ai due prigionieri filettati originali indicati in figura 12.

Collegamento delle varie raccorderie:

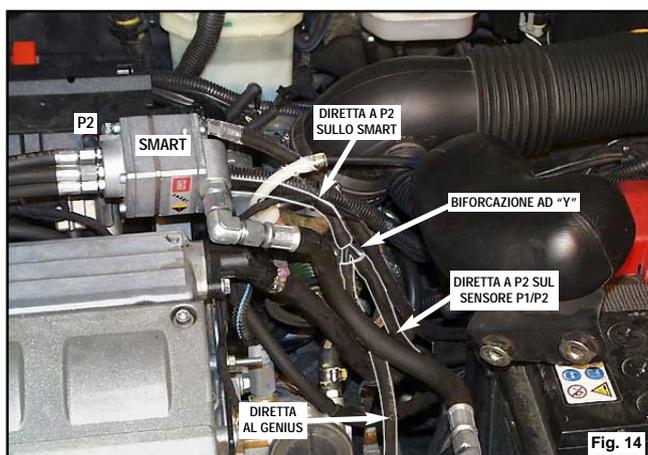
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Raccordare sul distributore la curva a 90° ed infine avvitare la tubazione di portata gas



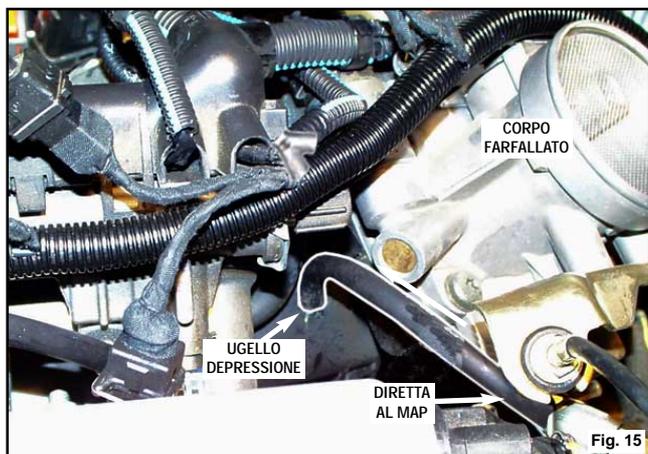
Riduttore/Distributore già avvitata alla parte anteriore del riduttore.



PRESA PRESSIONE

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa pressione deve essere ricavata tagliando la tubazione P2, diretta dal distributore Smart al Sensore di Pressione Distributore, a circa 4 mm dal raccordo sul distributore stesso. Inserire la biforcazione ad "Y" e collegare il tubo pressione anche alla parte anteriore del riduttore (fig. 14).



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP). A tale scopo è necessario praticare un foro $\varnothing 5$ mm nella parte posteriore del corpo farfallato (fig. 15).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello.

Si consiglia di avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Infine utilizzando l'apposita tubazione realizzare la depressione.

**STAFFA FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE,
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
e MODULAR HI "MM"**

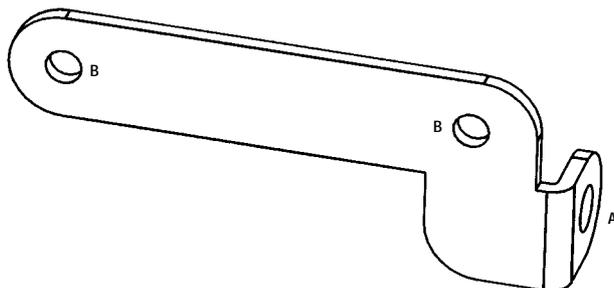


Fig. 16

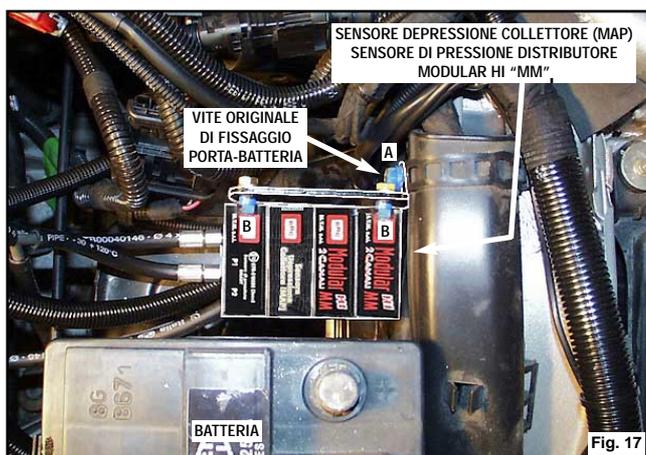


Fig. 17

**SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
MODULAR HI "MM"**

Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due sensori e sostituirli con le tre curvette a 90° in dotazione, avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 93-21).

Ancorare la staffa di supporto Sensore Depressione Collettore (MAP), Sensore di Pressione Distributore e Modular HI "MM" alla vite originale posteriore sinistra di fissaggio scatola porta-batteria, utilizzando il foro A.

Bloccare i Sensori ed i Modular HI "MM" ai fori B della relativa staffa mediante i bulloni M6x16 e le alette in dotazione (fig. 17).

Rimontare la parte in gomma morbida del maniccotto di aspirazione e il risonatore.

STAFFA FISSAGGIO "FLY GAS"

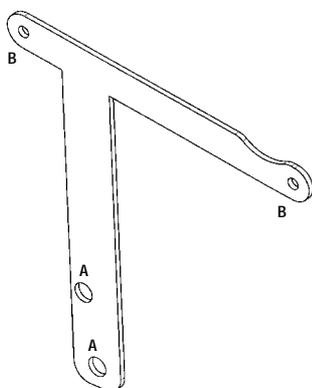


Fig. 18

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

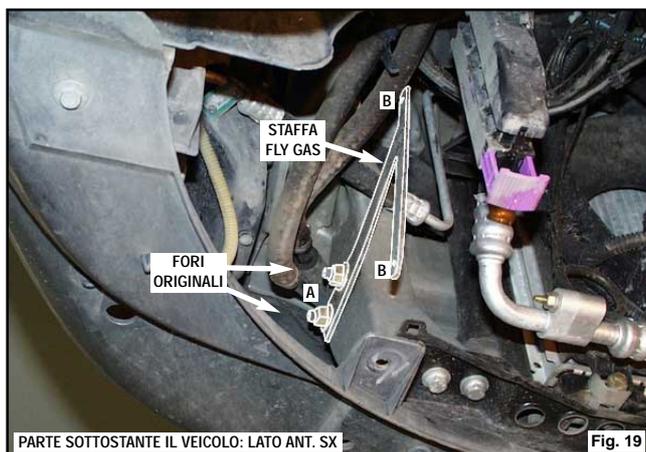
Per il fissaggio della centralina Fly Gas è necessario sollevare la vettura e smontare il carter di protezione.

Utilizzando i due filetti originali indicati in figura 19 fissare la staffa fly tramite l'utilizzo dei due fori A, dei due dadi M6 e le rondelle (fig. 19).

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori B della relativa staffa mediante i bulloni M5 in dotazione (fig. 20 pagina 7).

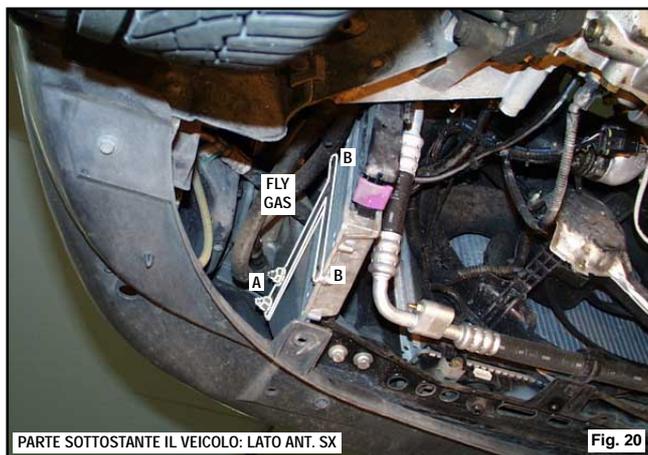
Connettere il relativo cablaggio.

Rimontare il carter di protezione.



PARTE SOTTOSTANTE IL VEICOLO: LATO ANT. SX

Fig. 19



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 21 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una fresa $\varnothing 13$ sulla paratia motore in prossimità del passaggio cavo acceleratore (fig. 21).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

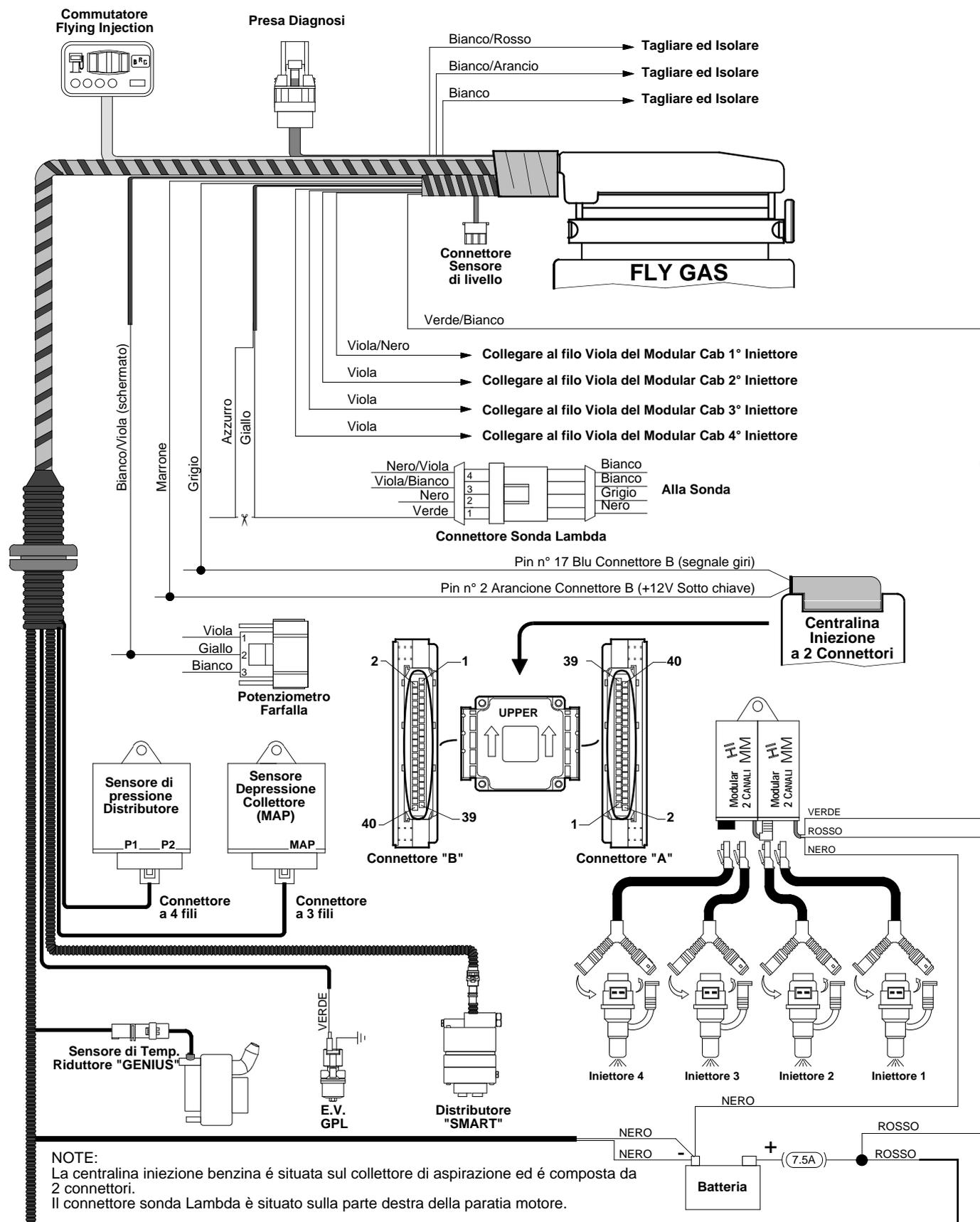
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
FIAT BRAVO 1.8i 16V (182A2.000)
INIEZIONE ELETTRONICA MPI HITACHI (2 Connettori)**

Data:	21.06.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///./././
Disegn.:	M.P.
Visto:	



NOTE:
 La centralina iniezione benzina è situata sul collettore di aspirazione ed è composta da 2 connettori.
 Il connettore sonda Lambda è situato sulla parte destra della paratia motore.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.