



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU HONDA CIVIC 1.6i 16V V-TEC



- Anno: dal 2001 • kW: 81 • Sigla Motore: D16V1
- Iniezione: elettronica multipoint CLK Oki **(86 Pin)**
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Honda Civic 1.6i 16V cod. 08FJ00230005
- › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 600x200 litri 42 cod. 27TE60020042
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 30° 200x600 cod. 10MV34302200

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

- CENTRALINA FLY GAS (sotto la vettura lato ant. DX)
- MODULAR HI "MM" (All'interno dell'abitacolo)

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040340E	340	1
da SMART a P2	22TB01040340E	340	1
da GENIUS			
a FILTRO "FJ1"	22TB02040320E	320	1
da FILTRO "FJ1"			
a SMART	22TB02040420E	420	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



Fig. 1



Fig. 2

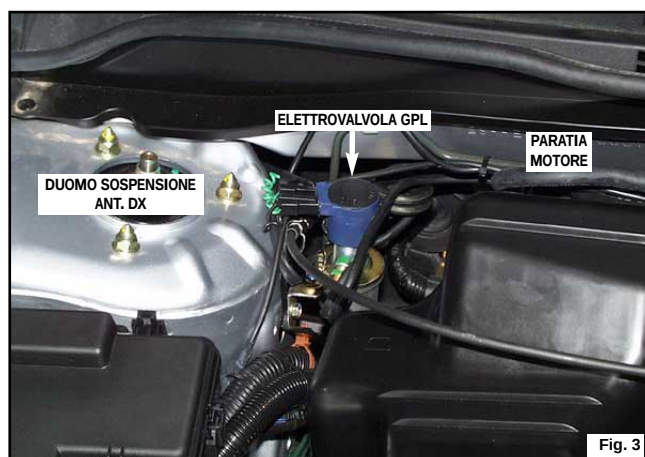


Fig. 3

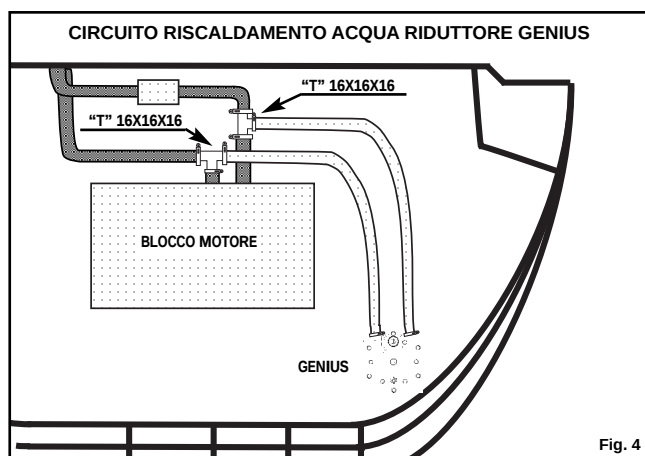


Fig. 4

VERSIONE CENTRALINA

INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata nell'abitacolo sotto il cassetto porta oggetti.

Il tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili tipi di iniezione trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri tipi di iniezione indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Smontare momentaneamente dalla propria sede il filtro aria e il manicotto.

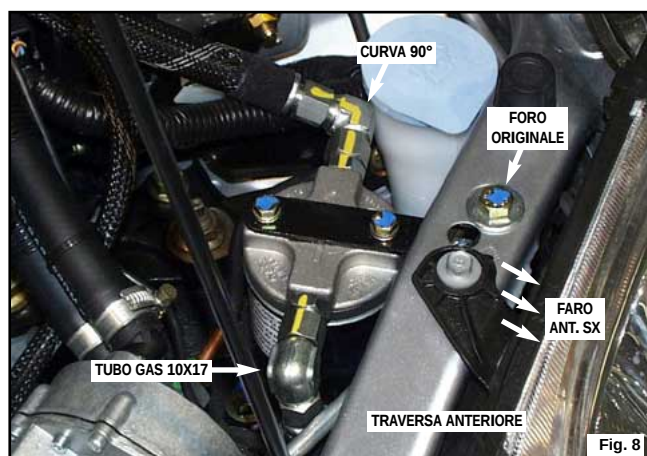
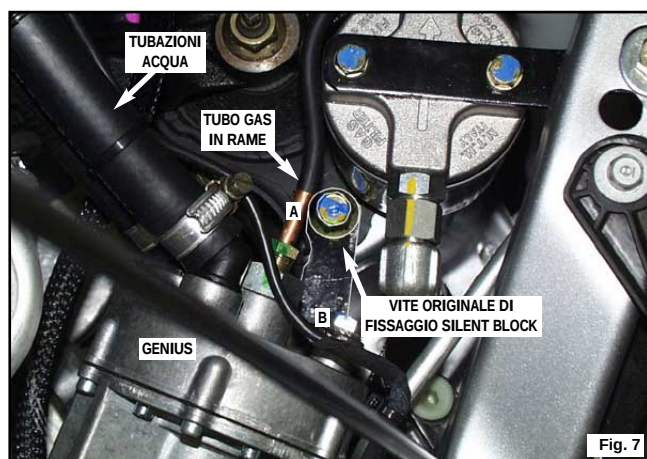
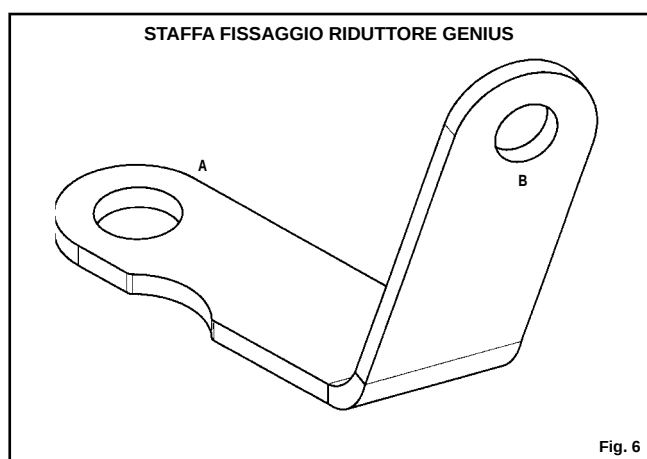
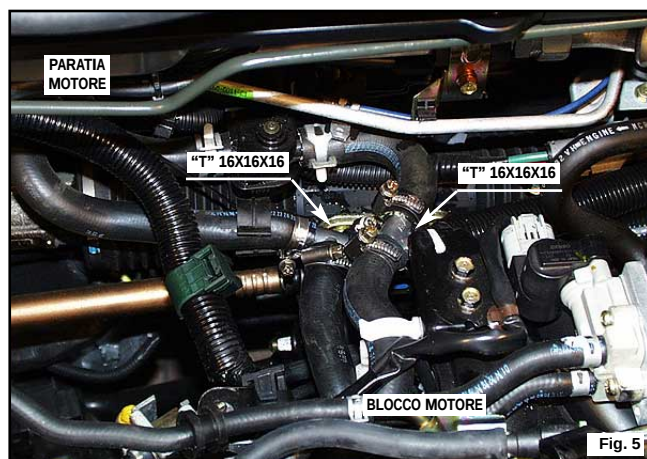
Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa e la minuteria alla sinistra del duomo sospensione anteriore destra come in figura 3.

Raccordare le tubazioni gas in rame e praticare le opportune volute elastiche.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS E FILTRO "FJ1"

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo e utilizzando i due "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia moto-



re (fig. 4 pag. 2 e 5 pag. 3).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Raccordare sulla parte anteriore la tubazione depressione, la curva 120° e quindi avvitare la tubazione gas 10x17, che successivamente andrà avvitata anche al filtro "FJ1".

Ancorare il riduttore Genius al foro B della relativa staffa per mezzo della vite TE M8x14.

Bloccare il tutto tramite il foro A alla vite originale di fissaggio Silent Block indicata in figura 7.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Raccordare sull'entrata e sull'uscita gas del Filtro "FJ1" le due curve a 90° e quindi avvitare le opportune tubazioni gas 10x17 di cui una proveniente dal Riduttore Genius e l'altra diretta al Distributore SMART.

Fissare il filtro "FJ1" ad una staffa e bloccare il gruppo tramite la minuteria al foro originale sulla traversa anteriore indicato in figura 8.

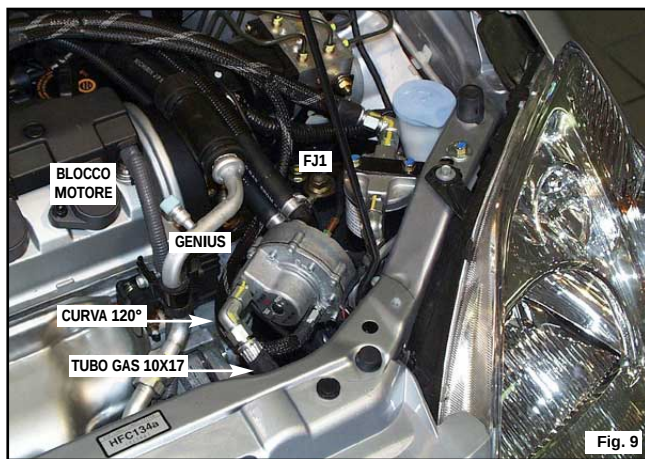


Fig. 9

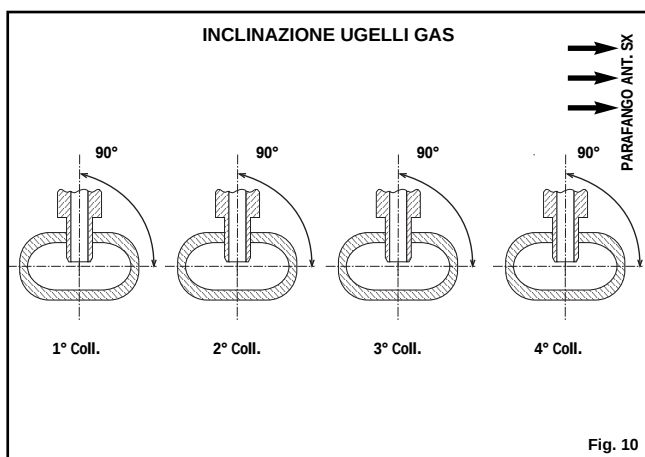


Fig. 10

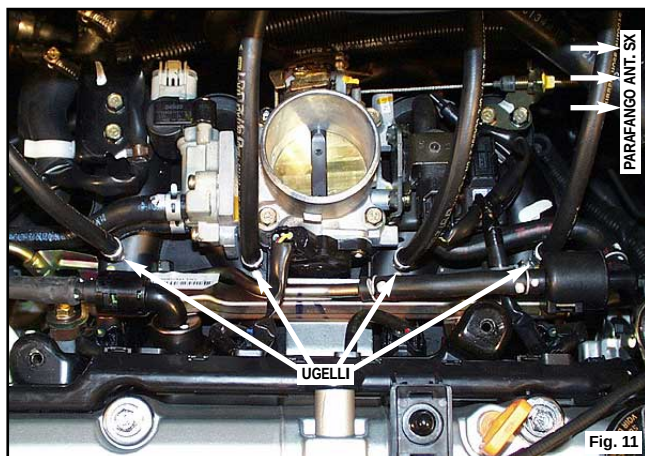


Fig. 11

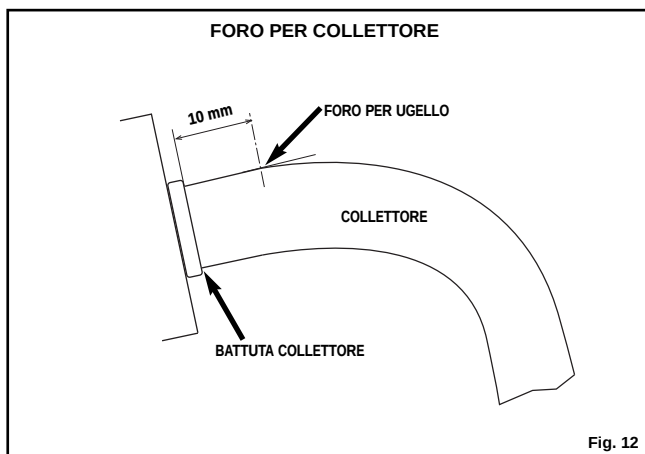


Fig. 12

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema **Flying Injection**, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente, al centro di ogni collettore ed ad una distanza dalla battuta collettore di 10 mm come indicato nelle figure 10 e 11.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE SMART

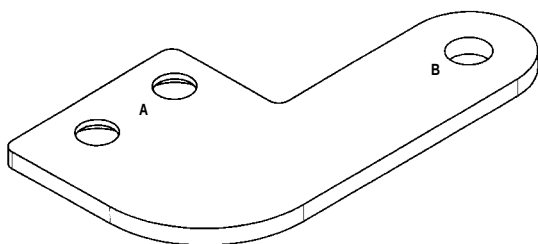


Fig. 13

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro porta gomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori A della staffa in dotazione mediante le viti TE M6x16.

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante il foro B, alla vite originale di sostegno staffa sostegno cavo acceleratore (fig.14).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore già avvitata sull'uscita del Filtro "FJ1" (fig. 15).



Fig. 14

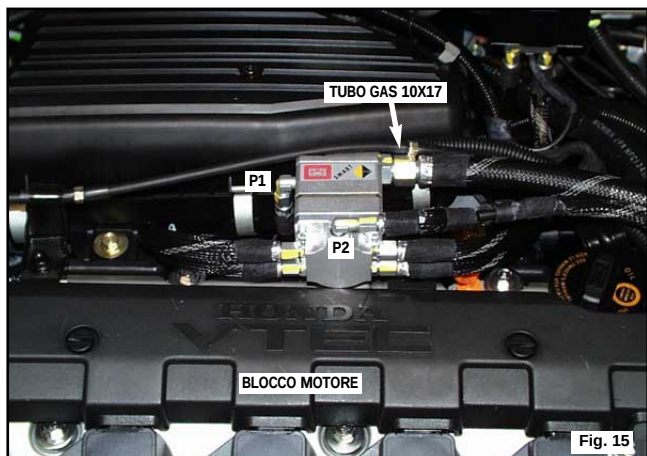


Fig. 15

STAFFE FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

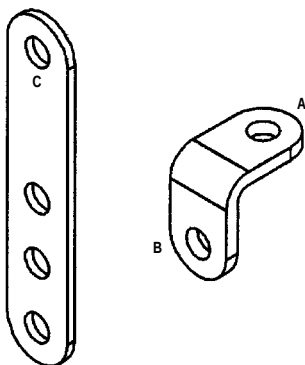


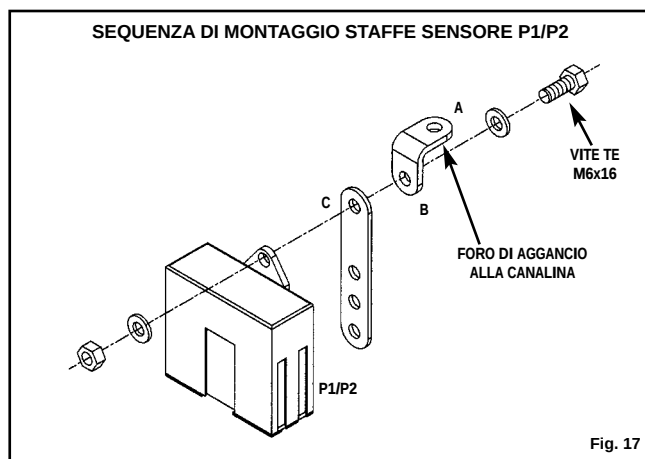
Fig. 16

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Praticare un foro $\varnothing 5$ mm sulla canalina presente sulla paratia motore alla destra della vaschetta liquido idroguida (fig. 18 pag. 6).

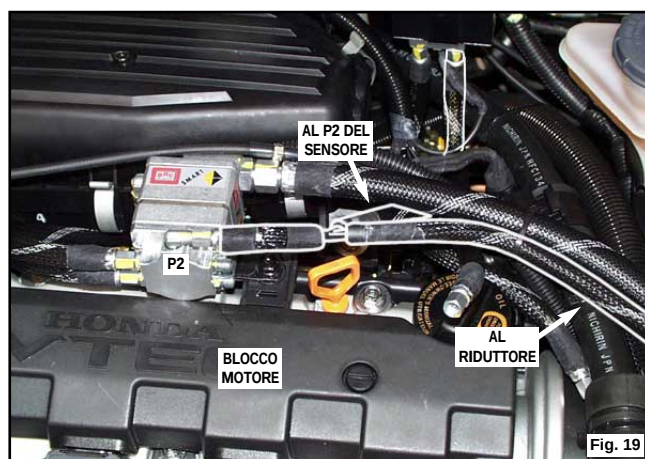
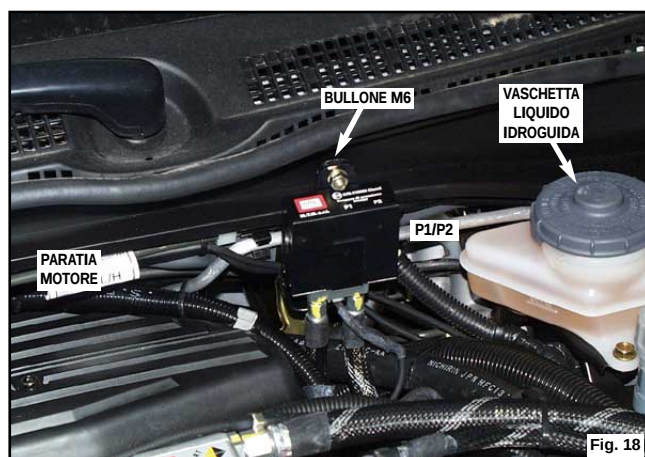
Inserire l'apposita aletta sul sensore e fissarlo alle due staffe in dotazione come indicato in figura 17 pagina 6.

Bloccare il gruppo al foro precedentemente praticato sulla canalina tramite il foro A ed un bullone TE M6x16.



Raccordare nella parte inferiore del Sensore la tubazione P1 proveniente dal raccordo P1 dello Smart.

Inserire sul Sensore il relativo spinotto del cablaggio Fly Gas.

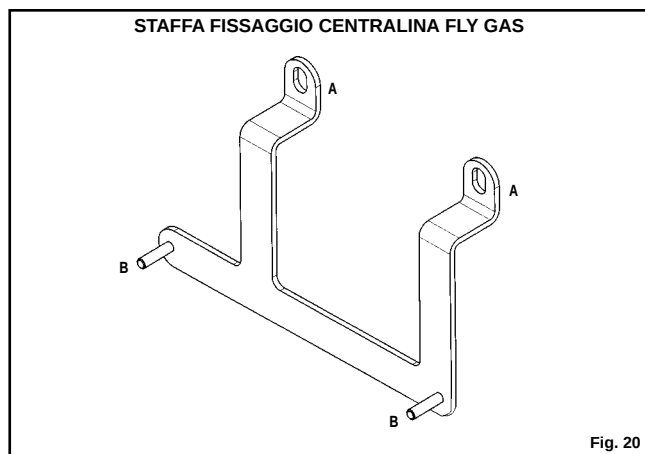


PRESA PRESSIONE

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Utilizzare a tale scopo la tubazione collegata alla curvetta sul raccordo P2 del Distributore SMART interrompendola tramite l'utilizzo di una "Y".

Collegare quindi i due capi delle tubazioni ottenute una al Riduttore e l'altra all'ingresso P2 del Sensore P1/P2 (fig. 19).



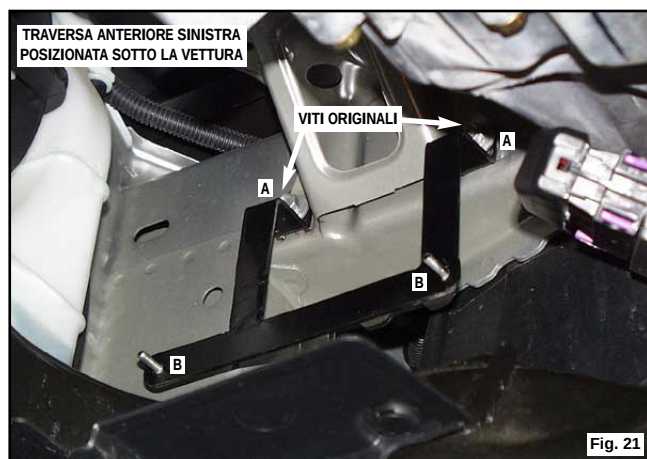
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della centralina Fly Gas è necessario sollevare la vettura.

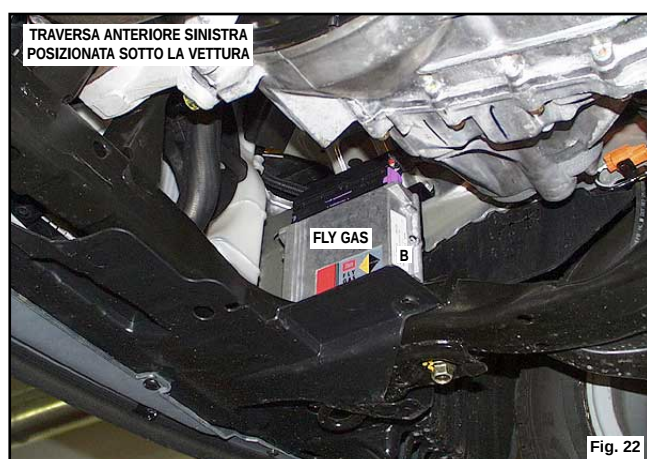
Fissare la staffa in dotazione alle due viti originali di fissaggio della staffa posizionata sulla traversa anteriore destra come indicato in figura 21 pag. 7.

Ancorare la centralina Fly Gas ai filetti B della



relativa staffa mediante i bulloni M5 in dotazione (fig. 21).

Connettere il relativo cablaggio.



MONTAGGIO MODULAR HI “MM”

Incastrare tra di loro i due Modular HI “MM”, eseguire gli opportuni collegamenti e posizionare il tutto tramite l'utilizzo del velcro in dotazione dietro il tunnel centrale (fig. 23).

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
HONDA CIVIC 1.6i 16V
(Sigla Motore: D16V1 - Euro 3)
INIEZIONE ELETTRONICA MPI CLK OKI**

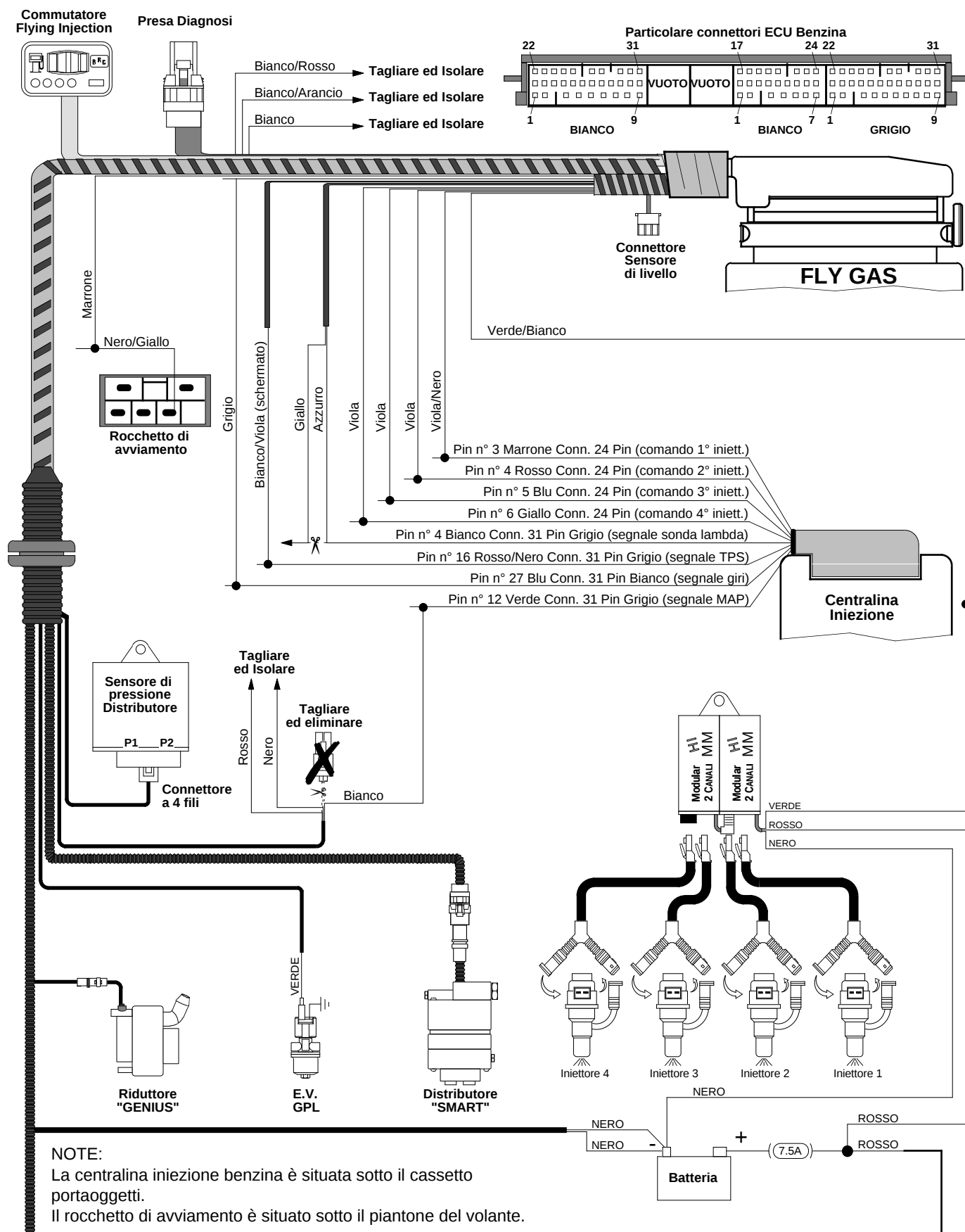
Data:	09.09.02
-------	----------

Schema N°:	1
------------	---

An. Sch. del: //./././

Disegn.: M.P.

Visto:



AVVERTENZE:

AVVERTENZE. Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.