



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU HYUNDAI COUPE' 1.6i 16V



- Anno: 2001 • kW: 79 • Sigla motore: G4ED
- Iniezione: elettronica multipoint Kefico
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato per Hyundai Coupè 1.6i 16V cod. 08FJ00160003
- › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 600x200 litri 42 cod. 27TE60020042
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 200/30° cod. 10MV34302200

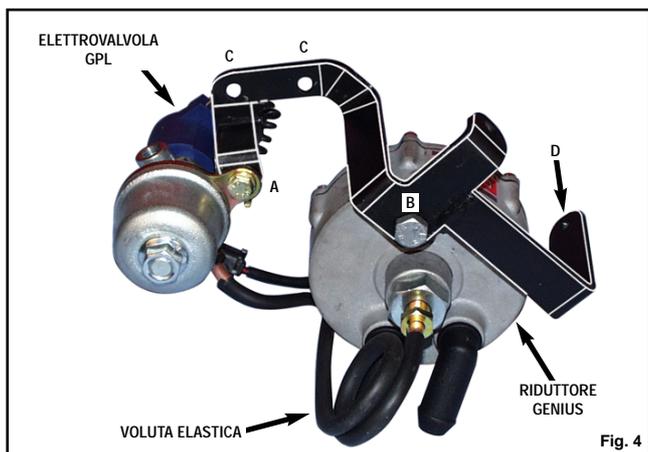
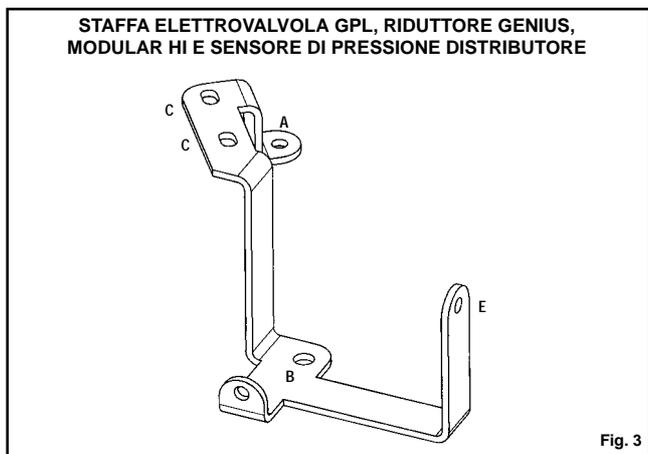
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



#### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040260	260	4
da SMART a P1	22TB01040360E	360	1
da SMART a P2	22TB01040240E	240	1
da GENIUS a SMART	22TB02040400E	400	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040460	460	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



## VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (figura 1) è situata sopra il pedale della frizione, dietro la protezione in plastica. La centralina iniezione benzina è composta da un connettore da 81 Pin.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna con la versione centralina indicata in figura 2, **non procedere alla trasformazione della vettura** e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### **MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL, RIDUTTORE GENIUS, MODULAR HI E SEN- SORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE**

Fissare alla staffa in dotazione mediante il bullone M6x16 l'elettrovalvola GPL al foro "A", e tramite la vite TE M8x20 il riduttore Genius al foro "B".

Collegare all'Elettrovalvola il tubo proveniente dal serbatoio.

Eseguire il raccordo tubo rame dall'elettrovalvola GPL al riduttore Genius avendo cura di eseguire una voluta elastica (fig. 4).

A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazio-

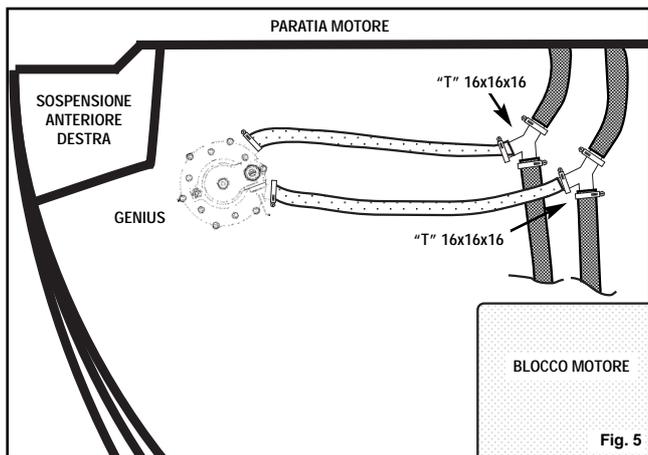


Fig. 5

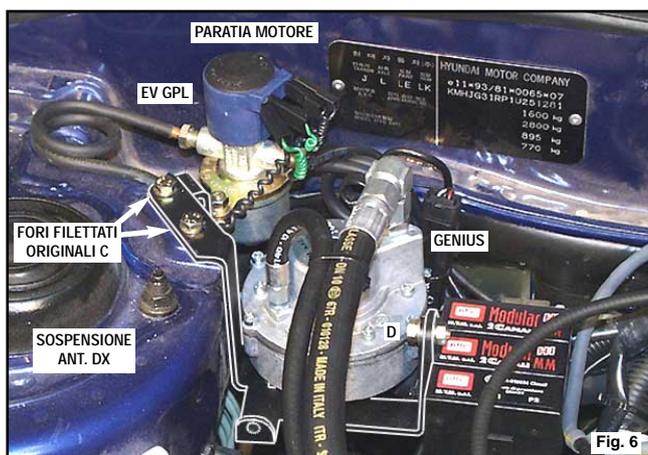


Fig. 6

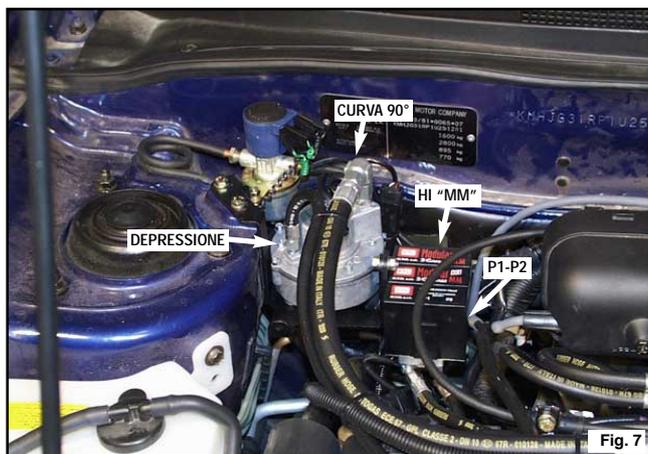


Fig. 7

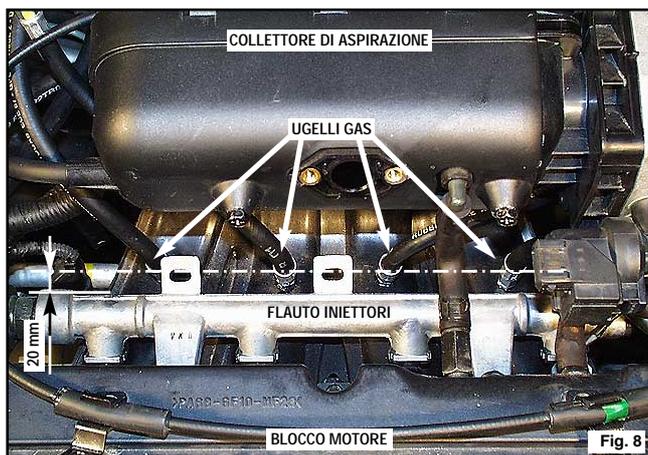


Fig. 8

ne.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore come indicato in figura 5.

Utilizzando i fori "C" e le viti originali, ancorare il gruppo staffa elettrovalvola/riduttore Genius ai due fori filettati originali presenti sulla sospensione anteriore destra (vedi figura 6).

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Bloccare il Sensore e i Modular HI mediante l'apposita aletta e il bullone M6x16 al foro "D" della staffa (vedi figura 6).

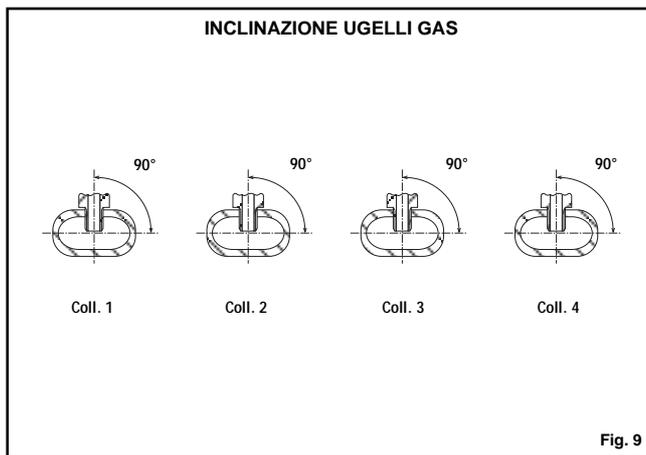
Avvitare sul Riduttore la tubazione depressione, la curva a 90° e quindi la tubazione di portata gas 10x17.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

## MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla foratura dei collettori.

I quattro fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore, e ad una distanza di circa 20 mm dal flauto iniettori (vedi figura 8 e figura 9 pagina seguente).

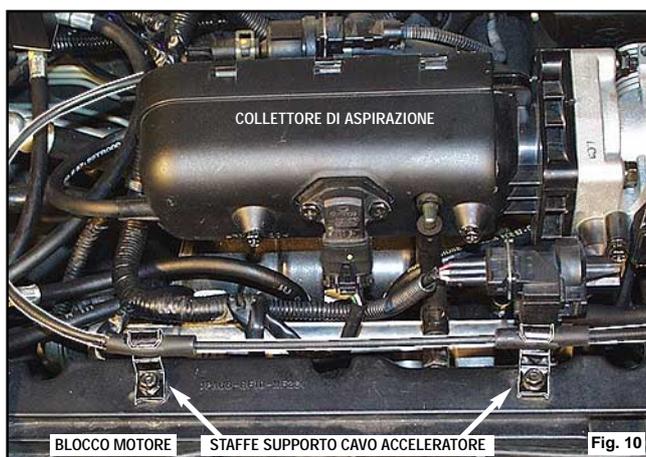


Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



### MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

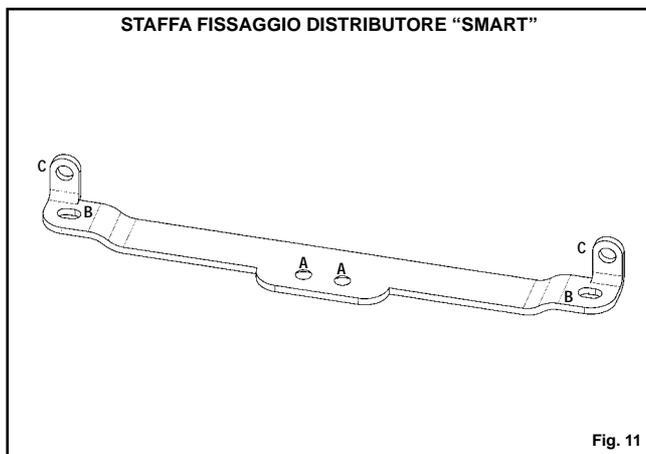
Rimuovere dalla propria sede le due staffe originali di supporto cavo acceleratore indicate in figura 10.

#### Fissaggio:

Mediante le viti a testa svasata M6x16 in dotazione, bloccare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa.

Utilizzando la minuteria originale e i fori "B", bloccare il gruppo staffa/Smart ai due filetti originali di fissaggio staffe supporto cavo acceleratore (vedi figura 12).

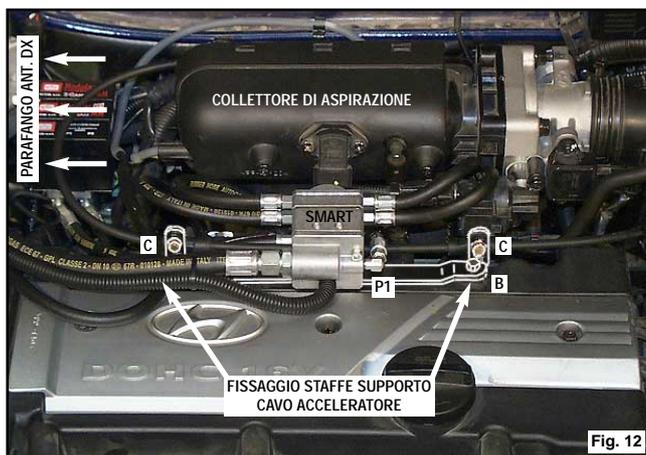
Ruotare di circa 90° le staffe originali di supporto cavo acceleratore e bloccarle per mezzo dei bulloni TE M6x16 ai fori "C" della staffa di supporto distributore Smart (vedi figura 12 e figura 13 pagina seguente).

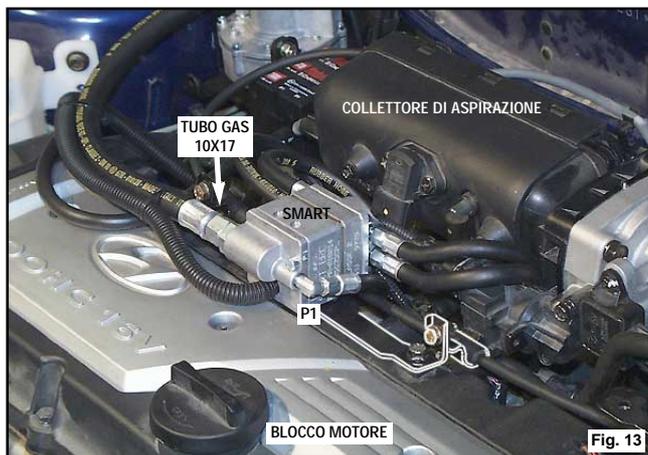


#### Collegamento delle varie raccorderie:

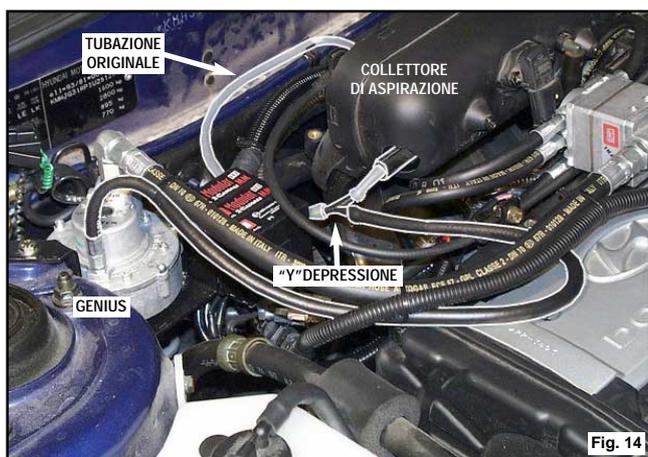
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo contrassegnato con P2 la curveta a 90° in dotazione utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandola verso il parafango anteriore destro (vedi figura 12). Raccordare alla curveta P2 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del

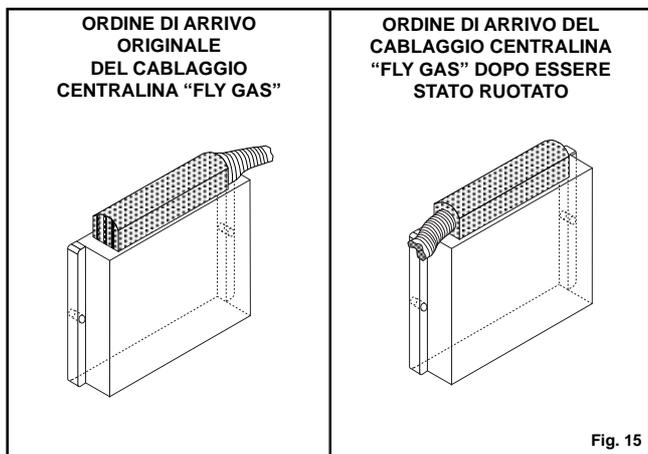




Sensore di Pressione Distributore.  
 Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la curveta a 90° in dotazione utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandola verso il collettore di aspirazione. Raccordare alla curveta P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 del Sensore di Pressione Distributore.  
 Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, già avvitata sulla parte anteriore del riduttore.



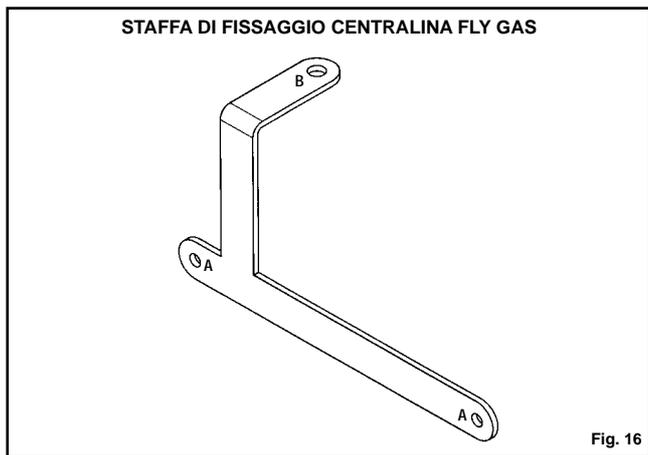
**PRESA DEPRESSIONE**  
 E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore. Inserire l'apposita "Y" sulla tubazione originale indicata in figura 14 e connettervi la tubazione proveniente dal riduttore Genius.

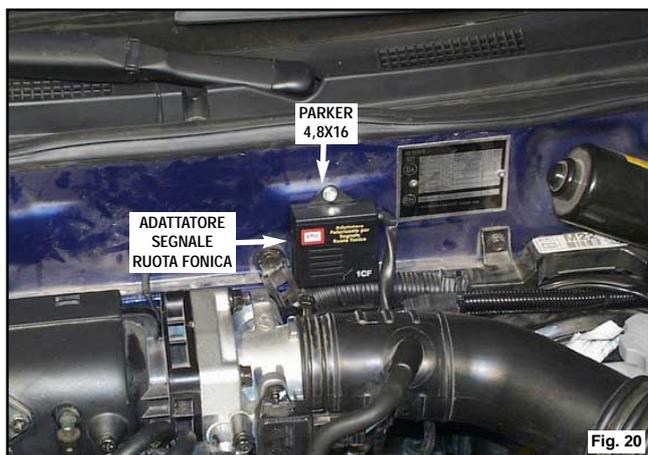
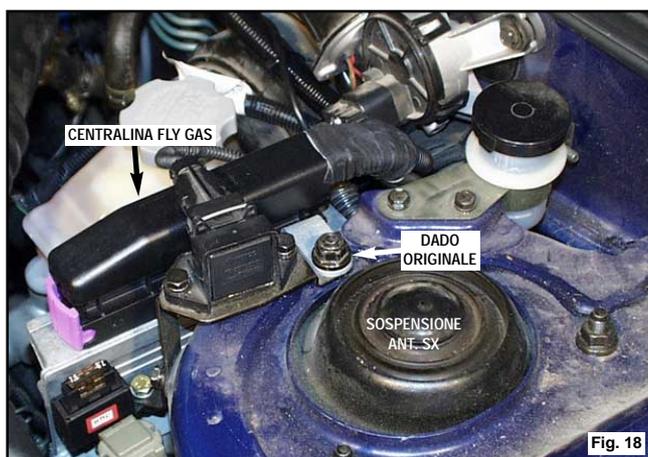
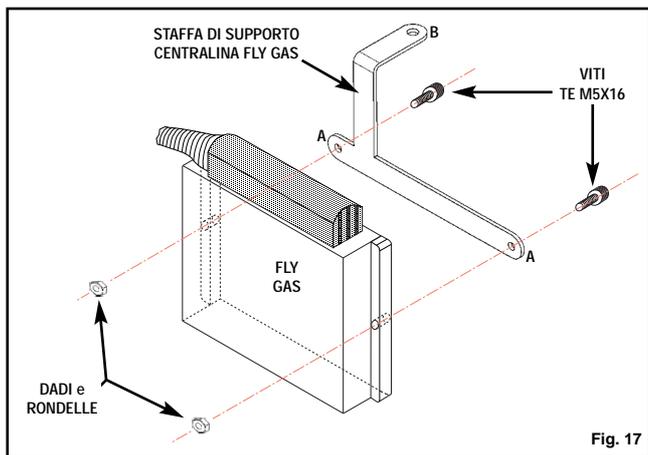


**MONTAGGIO PARTE ELETTRICA**

**MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS**

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi figura 15).  
 Mediante i bulloni TE M5x16 bloccare la Centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa (vedi figura 17 pagina 6).  
 Utilizzando il foro "B", bloccare il gruppo staffa/Centralina Fly Gas alla vite originale di fissaggio vaschetta olio frizione alla sospensione anteriore sinistra (vedi figura 18 pagina 6).





## MONTAGGIO ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

Fissare l'adattatore segnale ruota fonica sulla paratia motore, alla sinistra della targhetta di identificazione del veicolo, tramite l'utilizzo di una Parker 4,8x16 (fig. 20).

Eseguire le connessioni opportune.



### **MONTAGGIO COMMUTATORE**

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 21 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

### **PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI**

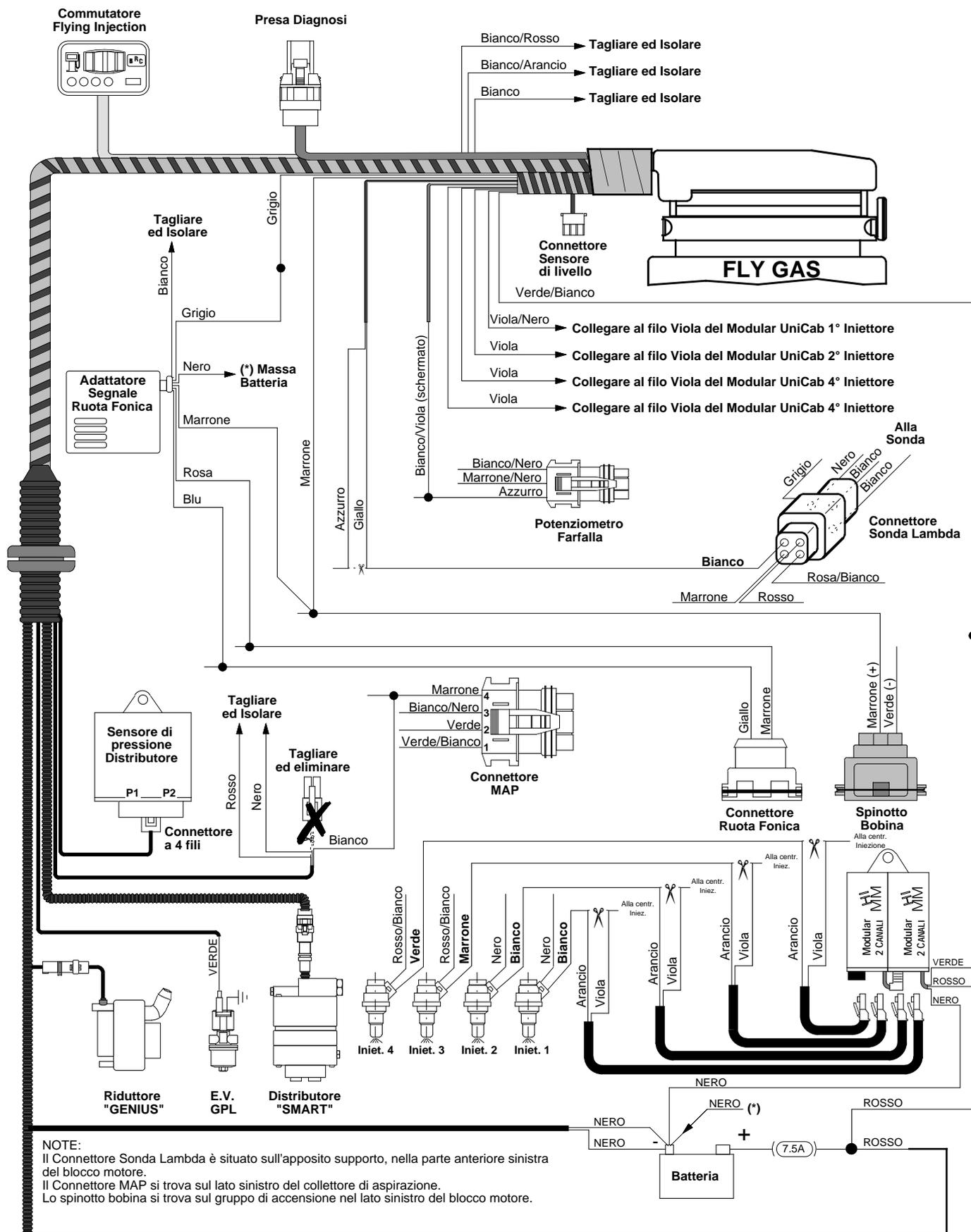
Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro  $\varnothing$  13 mm contro la paratia motore, fra disco servofreno e cavo acceleratore.

A connessioni ultimate siliconare la zona tra paratia e cablaggio 10 Poli.

### **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.