



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FORD TRANSIT 2.3i 16V



- kW: 100 • Sigla Motore: F432D
- Iniezione: elettronica multipoint EEC-V
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ0000002
- › Kit dedicato per Ford Transit 2.3i 16V cod. 08FJ00080018

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

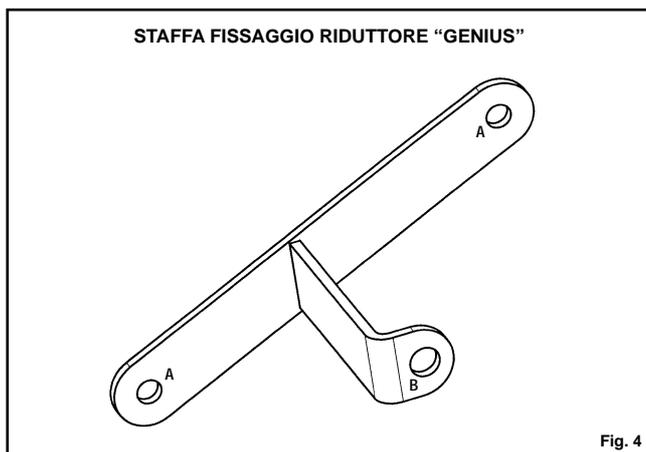


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - FILTRO FJ1
- 4 - CENTRALINA FLY GAS (dietro al proiettore sinistro)
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 6 - MODULAR HI MM

DISTRIBUTORE DOPPIO SMART (nella parte inferiore destra della vettura)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040360	360	4
da SMART a P1	22TB01040460E	460	1
da SMART a P2	22TB01040500E	480	1
da GENIUS			
a FJ1	22TB02040320E	320	1
da FJ1			
a SMART	22TB02040500E	500	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040900	900	1
da MAP			
a presa press.	E22010001	460	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (vedi figura 1) è situata nel lato sinistro del vano motore all'incirca sotto al parabrezza.

Il tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o altri eventuali tipi di iniezione indicati sul nostro sito (<http://www.brc.it>), **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

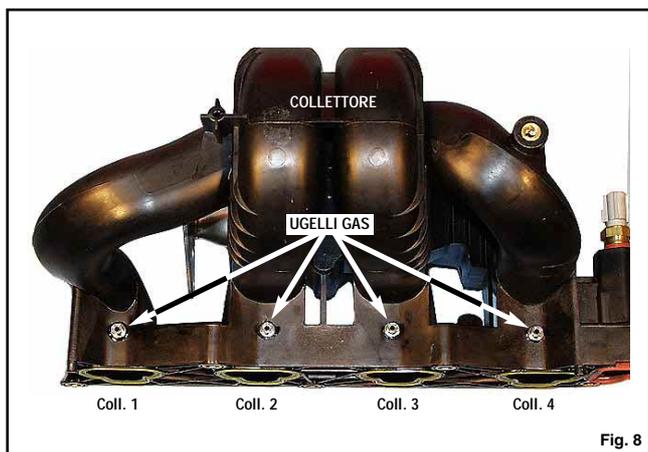
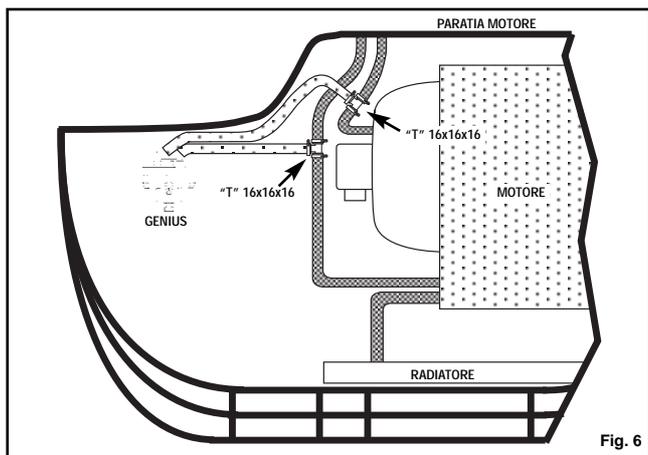
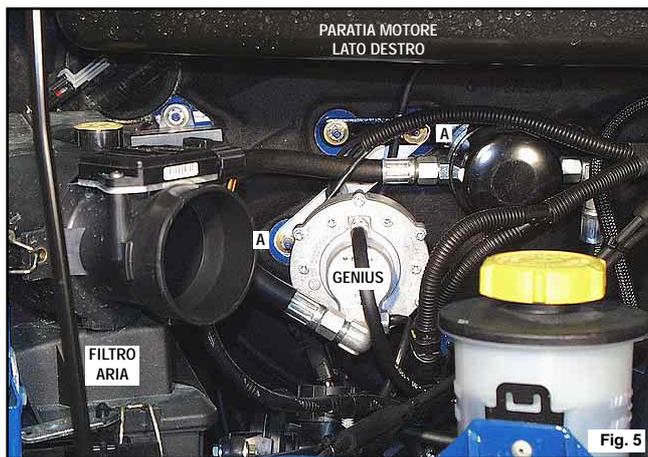
Utilizzando una staffa, ancorare l'elettrovalvola GPL alla vite destra di fissaggio dispositivo servofreno (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Rimuovere il manicotto e il collettore di aspirazione avendo cura di staccare le varie depressioni ed i vari connettori.

Utilizzando i fori "A" e i dadi M6 in dotazione bloccare la staffa di supporto riduttore Genius ai prigionieri originali presenti nella parte destra della paratia motore (vedi figura 5 pagina 3).

Raccordare, nella parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.



Fissare il riduttore al foro "B" della staffa mediante la vite TE M8x14 presente nel kit (vedi figura 5).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) realizzare il circuito riscaldamento riduttore. Interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore come indicato in figura 6.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO FILTRO FJ1

Il filtro FJ1 deve essere **obbligatoriamente** posizionato contro la paratia motore, come mostrato in figura 7.

Avvitare sull'uscita gas del riduttore Genius la curvetta a 90° in dotazione, dopodiché raccordarvi il tubo gas 10x17 l = 320 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del filtro FJ1.

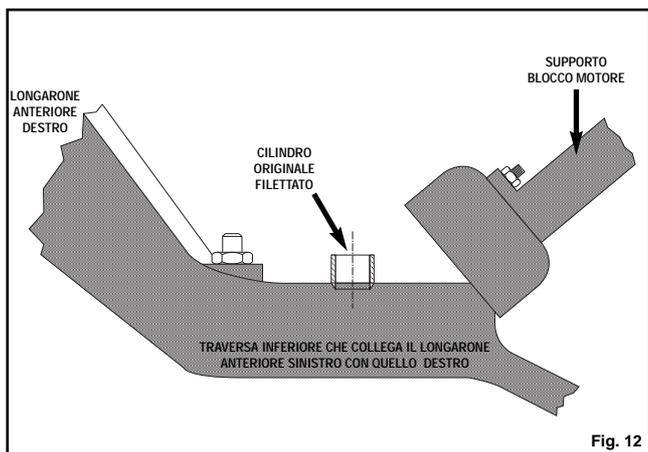
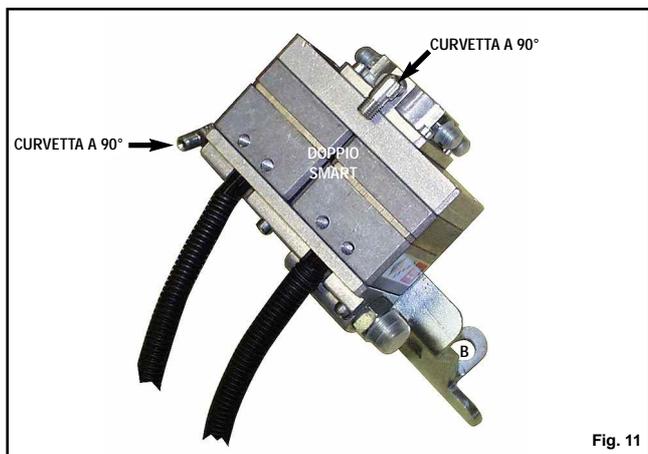
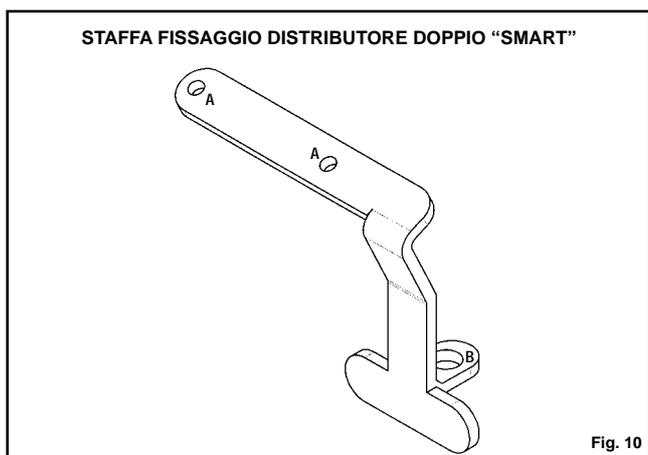
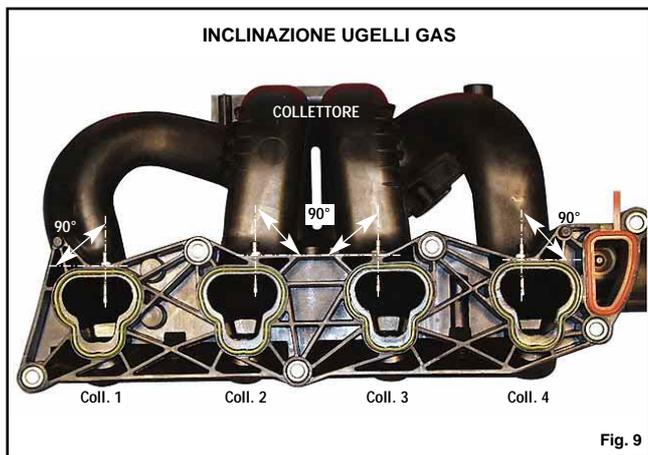
Avvitare sull'uscita del filtro FJ1 il tubo gas 10x17 l = 500 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del Distributore Smart.

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I quattro fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore come indicato in figura 8 e 9 pagina seguente.

Eseguire la filettatura con un maschio M6.



Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Avvitare sui raccordi P1 e P2 del distributore Smart le due curvette a 90° in dotazione utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 in dotazione (vedi figura 11).

Avvitare sui raccordi P1 e P2 del distributore Smart le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

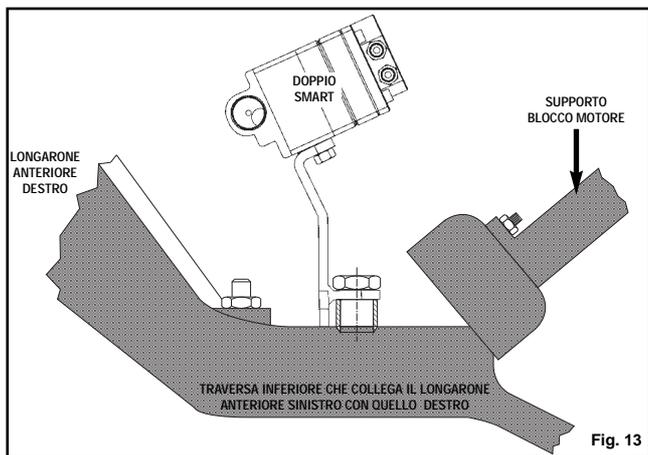
Ancorare la staffa di supporto distributore Smart mediante il foro "B" e la vite TE M12x20 al cilindro filettato originale presente sulla traversa inferiore che unisce il longarone anteriore destro a quello sinistro (vedi figura 12 e figure 13 e 14 pagina seguente).

Collegamento delle varie raccorderie:

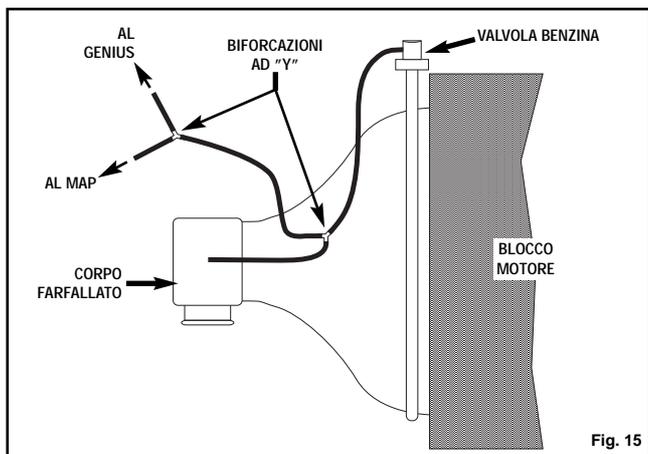
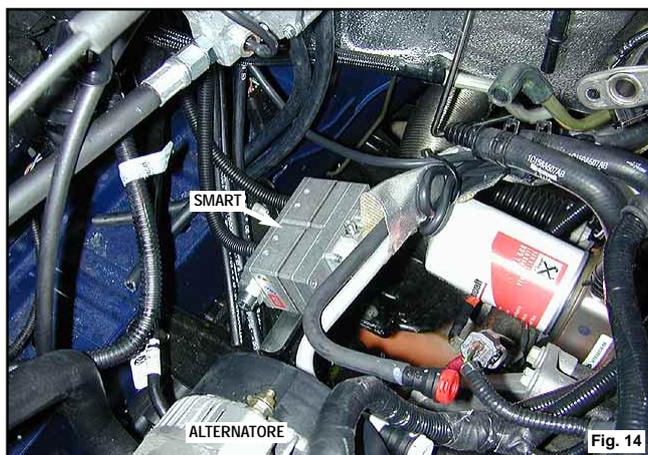
Rimontare il collettore di aspirazione nella propria sede avendo cura di riposizionare correttamente le varie depressioni ed i vari connettori.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

Avvitare sull'ingresso gas del distributore Smart la curva a 90° in dotazione e raccordare il tubo



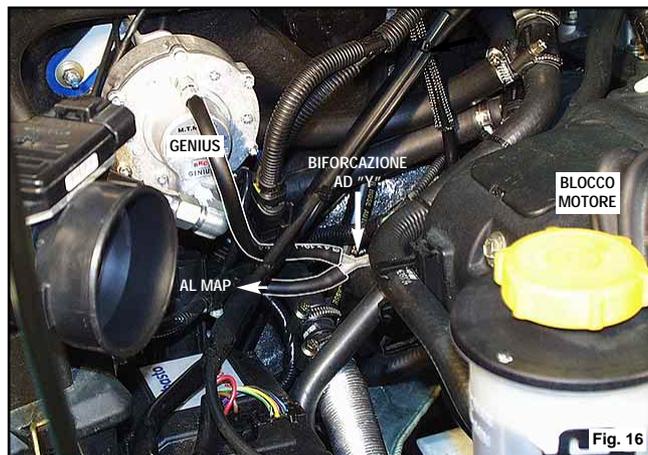
gas 10x17 posizionato in precedenza sul filtro FJ1.

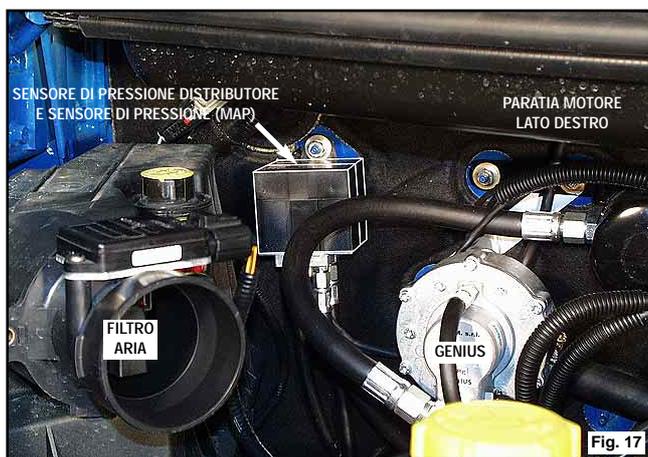


PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare al riduttore Genius ed una da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

La presa depressione deve essere ricavata utilizzando le biforcazioni ad "Y" sulla tubazione depressione originale che va dalla valvola benzina al collettore di aspirazione (vedi figure 15 e 16).





SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE E SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

Incastrare tra di loro i due Sensori e l'apposita aletta di fissaggio.

Mediante il dado M6 in dotazione bloccare i Sensori al prigioniero originale presente sulla paratia motore, alla sinistra della scatola filtro (vedi figura 17).

Riposizionare il manicotto di aspirazione come in origine.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

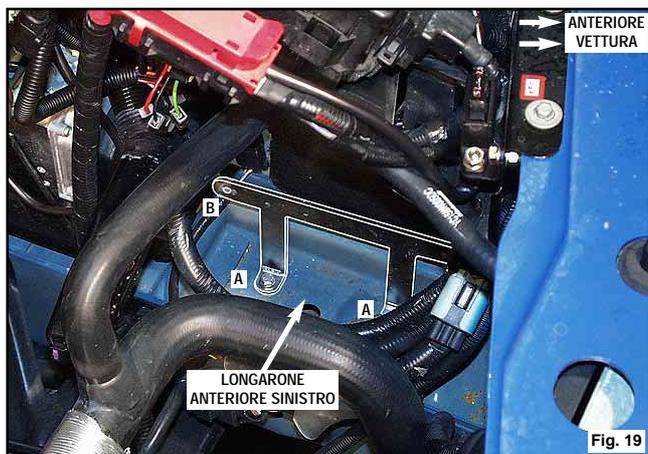
La centralina Fly Gas deve essere posizionata sul longarone anteriore sinistro dietro al relativo proiettore.

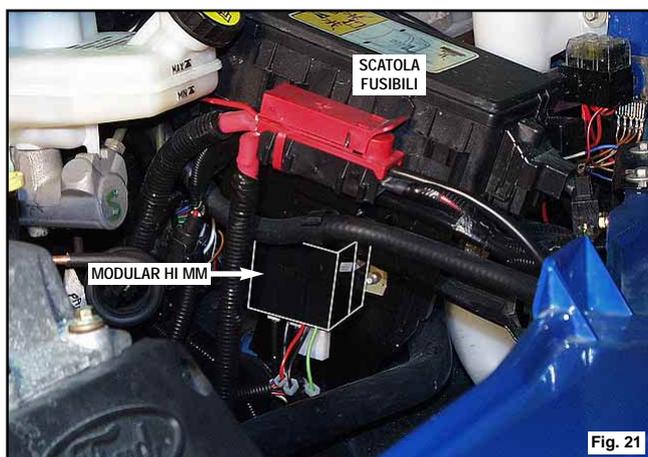
Posizionare la staffa sul longarone. Verificare che il successivo montaggio della centralina non alteri alcun particolare della vettura (vedi figura 19).

Con l'ausilio di un pennarello segnare i punti dove i fori "A" coincidono sul longarone. Rimuovere la staffa ed eseguire due fori con una punta \varnothing 9 mm dove segnato.

Inserire all'interno dei fori i due rivetti filettati in dotazione. Mediante i fori "A" e le viti TE M6x16, bloccare la staffa ai due rivetti posizionati in precedenza (vedi figura 19).

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori "B" della staffa utilizzando i bulloni M5x16 presenti nel kit (vedi figura 20).





MONTAGGIO MODULAR HI MM

Incastrare fra di loro i due Modular HI MM e bloccarli, mediante la Parker 4,8x16, alla staffa di supporto scatola fusibili.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 22 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

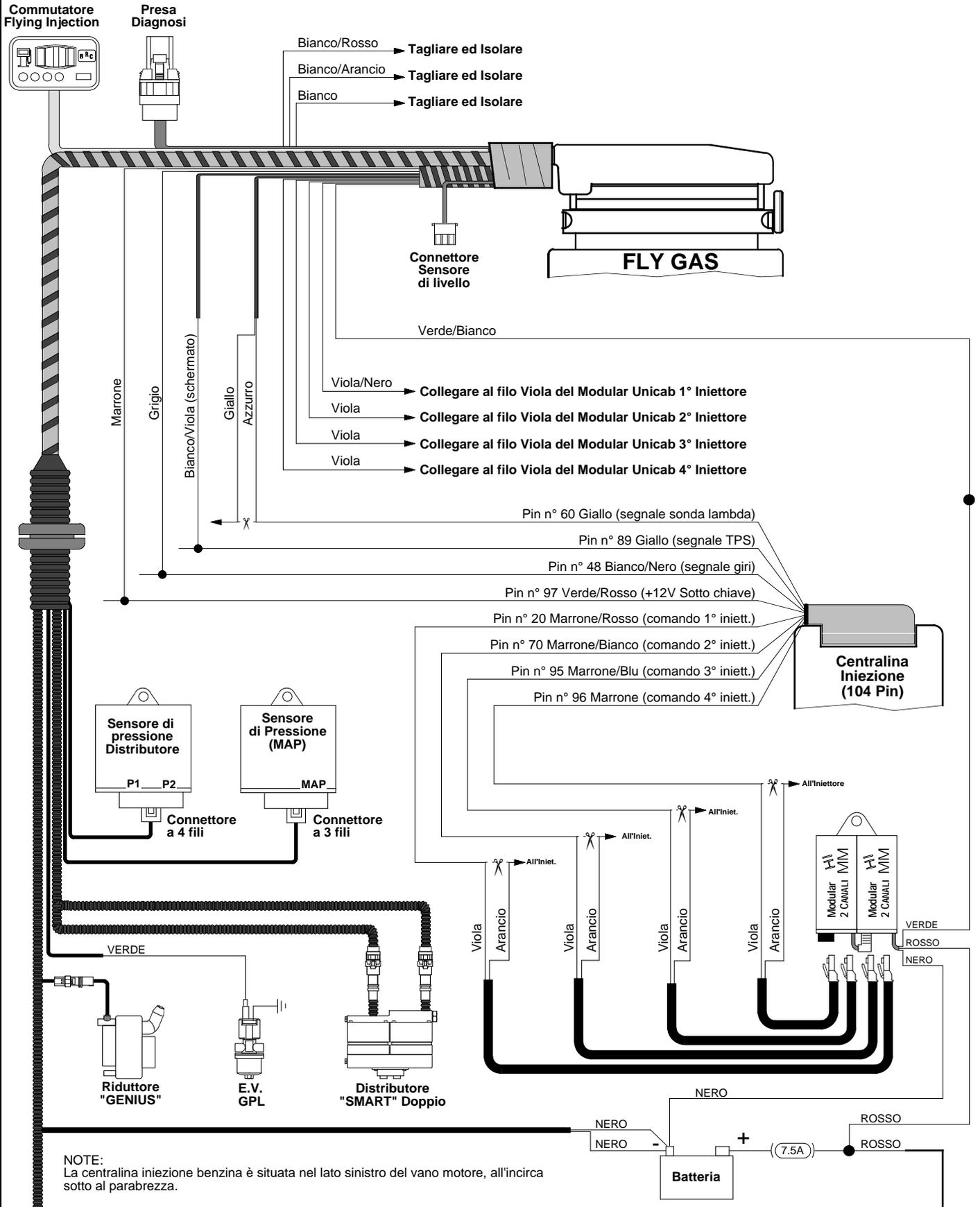
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
FORD TRANSIT 2.3i 16V (Euro 4)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT EEC-V**

Data:	10.06.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.