



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU RENAULT LAGUNA 2.0i 16V



- Anno: 1995 • kW: 102 • Sigla Motore: N7Q
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Fenix 5 (ECU 55 Pin)
- Accensione: elettronica statica
- › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ0000002
- › Kit dedicato per Renault Laguna 2.0i 16V cod. 08FJ00060007
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030003
- › N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030004 (verificare)
- › Serbatoio cilindrico: 315x869 litri 60 cod. 27C028315060
- › Multivalvola per serb. cilindrico: 315/30° cod. 10MV01300315

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - MODULAR HI
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a			
collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040180	180	1
da SMART a P2	22TB01040380	380	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040540	540	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-

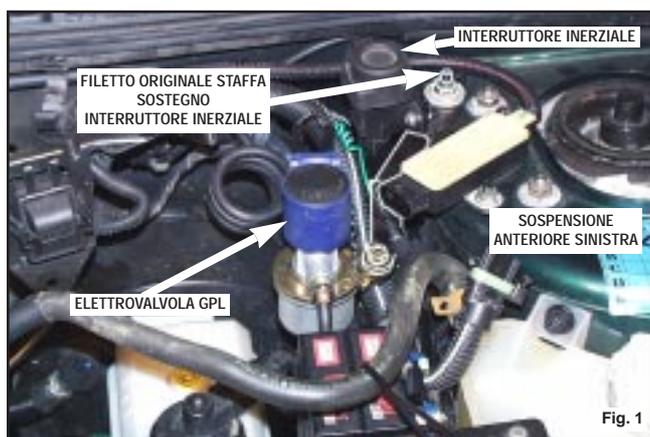


Fig. 1

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL

Ancorare l'elettrovalvola GPL mediante la staffa in dotazione alla sospensione anteriore sinistra, utilizzando il filetto e il dado originale della staffa di sostegno interruttore inerziale.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Prima di passare alle operazioni di fissaggio del riduttore Genius, è necessario togliere dalla propria sede, il gruppo staffa/contenitore porta-fusibili e relè.

Fissare il riduttore mediante il foro "A" alla relativa staffa utilizzando la vite M8 in dotazione.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola.

Ancorare il blocco staffa/riduttore, utilizzando il foro "B" e la minuteria in dotazione, al foro originale di fissaggio staffa sostegno cambio situata sotto il gruppo staffa/scatola porta-fusibili e relè.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed utilizzando i due "T" 16x16x16 realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo a circa 20 cm dalla loro entrata sulla paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette serflex in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo



Fig. 2

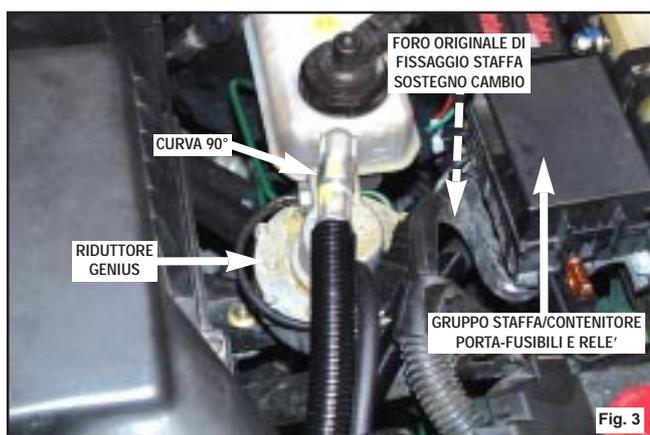
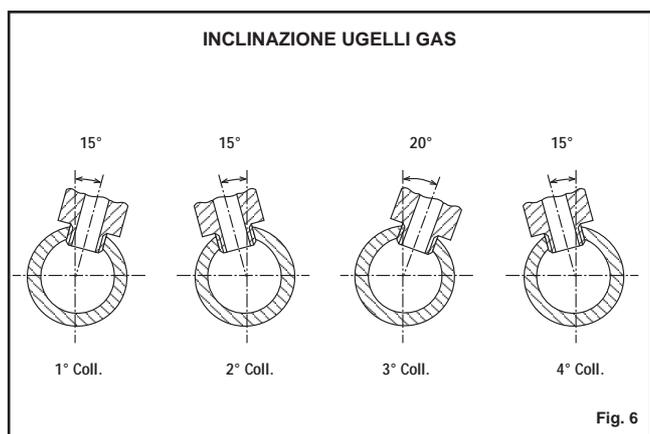
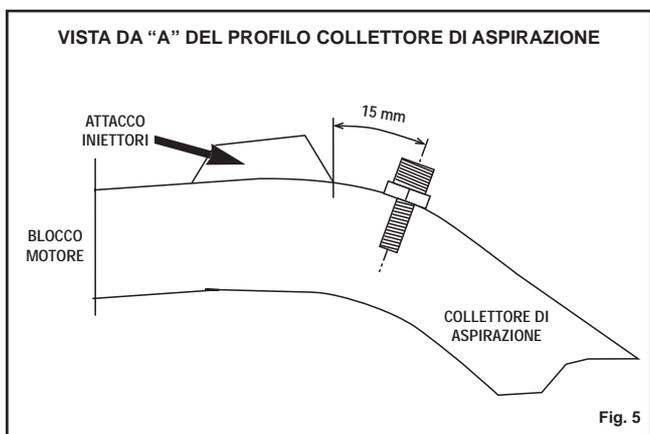
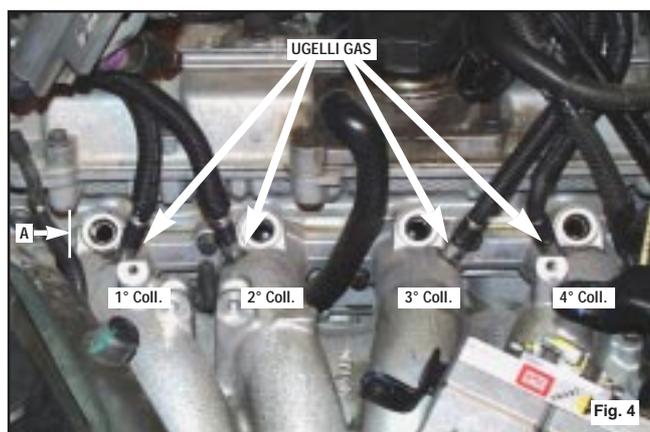


Fig. 3

impianto.

Rimontare il gruppo staffa/contenitore porta-fusibili e relè.



MONTAGGIO UGELLI

Rimuovere il carter copri-motore e il flauto iniettori.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 15 mm dall'attacco iniettori.

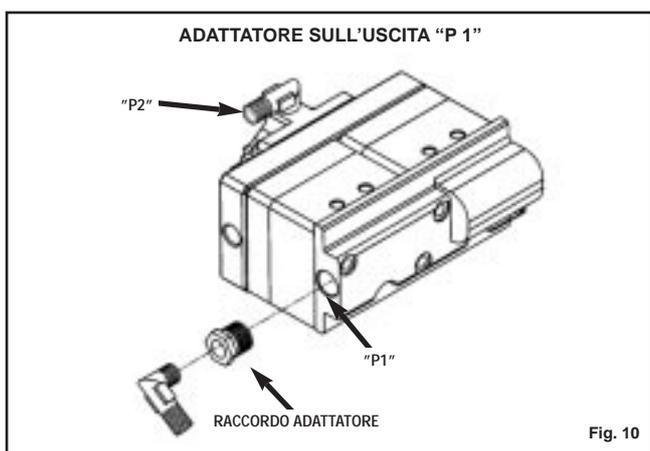
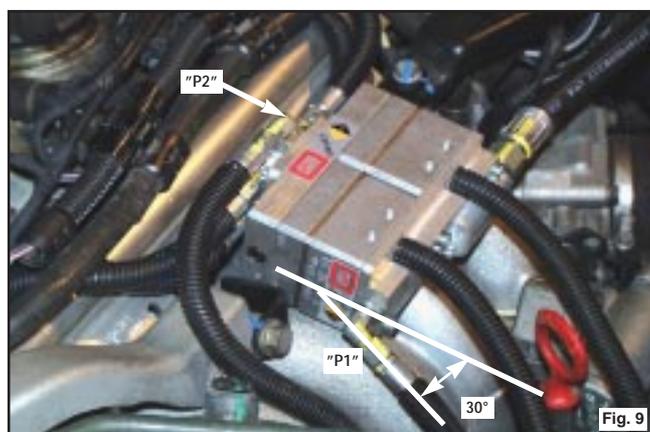
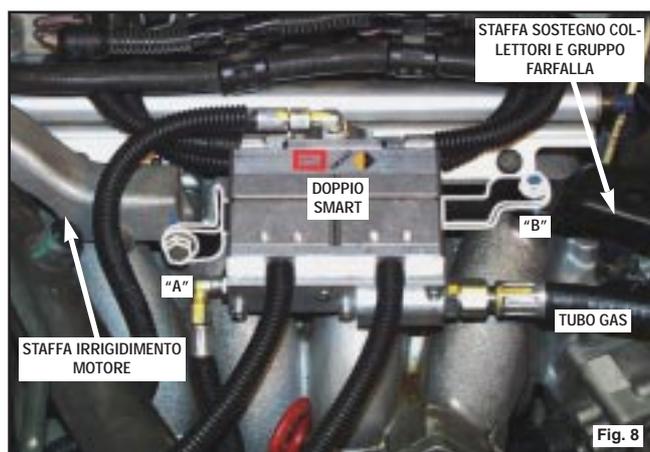
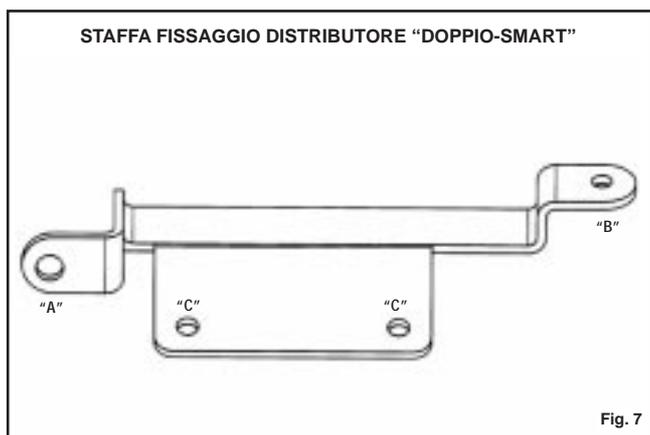
Inclinare il foro sul primo collettore di circa 15° verso il parafango anteriore sinistro, il foro sul secondo e sul quarto collettore di circa 15° verso il parafango anteriore destro ed il foro sul terzo collettore di circa 20° verso il parafango anteriore sinistro.

Eseguire con un maschio M6 la filettatura. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Riposizionare il flauto iniettori.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE DOPPIO SMART

Fissaggio:

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel Kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissare l'apposita staffa alla parte posteriore del distributore doppio Smart mediante i fori "C".

Svitare il bullone "A" di fissaggio staffa irrigidimento motore e il bullone "B" della staffa di sostegno collettori e gruppo farfalla. Interporre il gruppo staffa/doppio Smart ai bulloni e alle staffe sopra elencate e riavvitare (Fig. 8).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Raccordare sull'uscita "P1" del distributore Smart il raccordo adattatore presente nel Kit (Fig. 10), quindi avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con "P1" e "P2" le due curvette a 90°, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare la curvetta "P2" verso il parafango anteriore destro, e la curvetta "P1" di circa 30° verso la parte inferiore del motore.

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate successivamente ai rispettivi raccordi "P2" e "P1" nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sul riduttore tramite la curva 90°.

Per permettere il corretto passaggio dei tubi gas, è necessario sagomare il carter copri-motore nella parte anteriore come mostra la figura 11.

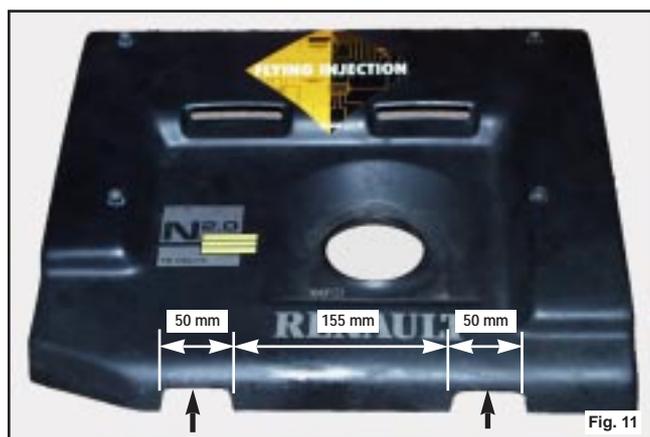


Fig. 11

Si consiglia inoltre, causa il rischio di danneggiamento dei tubi di adduzione gas provenienti dallo Smart di rivestirli con del tubo corrugato e di rivestire anche la parte anteriore del carter copri-motore interessata dal passaggio dei tubi (Punti indicati dalle frecce in fig. 11).

Utilizzare a tal proposito il tubo 4x8 in dotazione, avendo cura di tagliarlo di una lunghezza opportuna e di aprirlo longitudinalmente.



Fig. 12

PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo originale situato dietro il corpo farfallato e diretto all'elettrovalvola comando EGR.

Infine riposizionare il carter copri-motore come in origine.



Fig. 13

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Per il fissaggio del sensore di pressione distributore, è necessario eseguire un foro $\varnothing 6$ sul longarone anteriore destro, ad una distanza di 40 mm dal foro originale presente sullo stesso (Fig. 14).

Fissare il sensore di pressione distributore mediante l'apposita aletta di fissaggio e la vite M6x16, al foro "A" della staffa data in dotazione.

Infine ancorare definitivamente il sensore di pressione distributore e l'apposita staffa mediante il foro "B" e la minuteria in dotazione al foro precedentemente praticato.

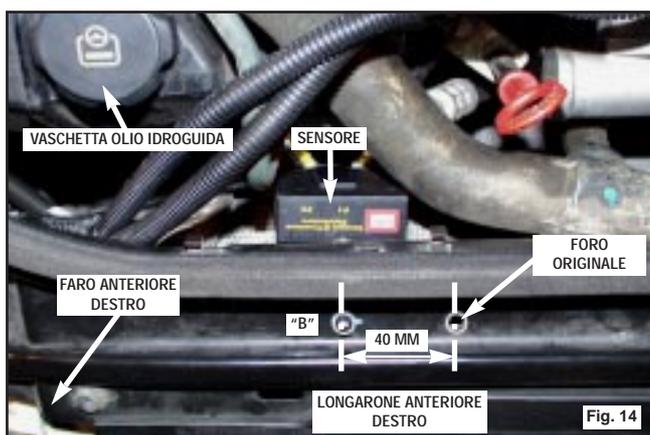


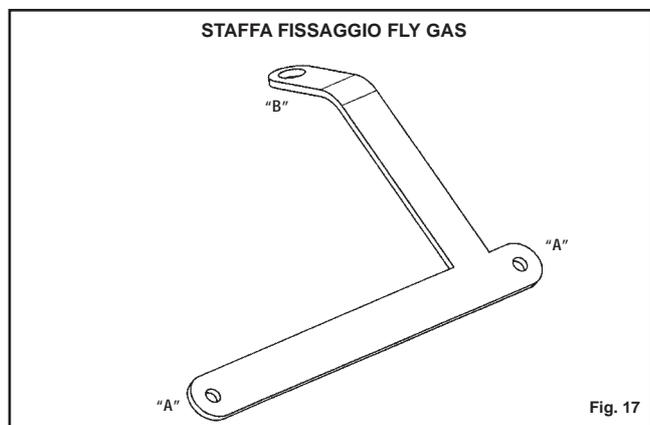
Fig. 14



MONTAGGIO MODULAR HI

Fissare i due modular HI mediante l'apposita aletta di fissaggio e la vite M6x16, al foro "A" della staffa data in dotazione.

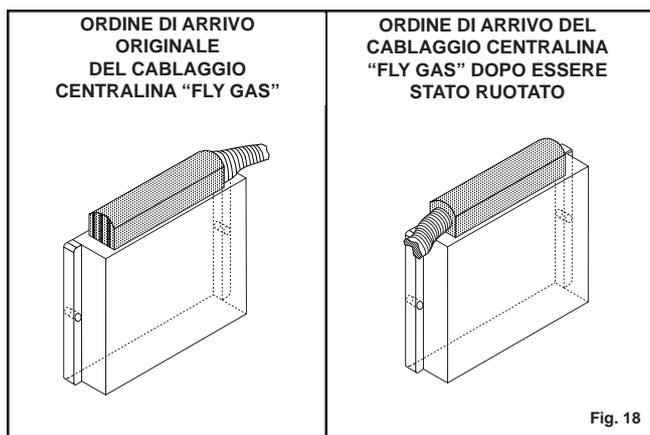
Infine ancorare definitivamente i due modular HI e l'apposita staffa al filetto originale "B" della staffa scatola relè, tramite la vite M6x16, un dado M6 e due rondelle ø6.



MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (Fig. 18).

Montare la centralina Fly Gas ai fori "A" dell'apposita staffa in dotazione, quindi ancorare il gruppo staffa/centralina tramite il foro "B" al dado originale di fissaggio sospensione anteriore destra (Fig. 19).





MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di forare $\varnothing 15$ nei pressi del foro originale cavo acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

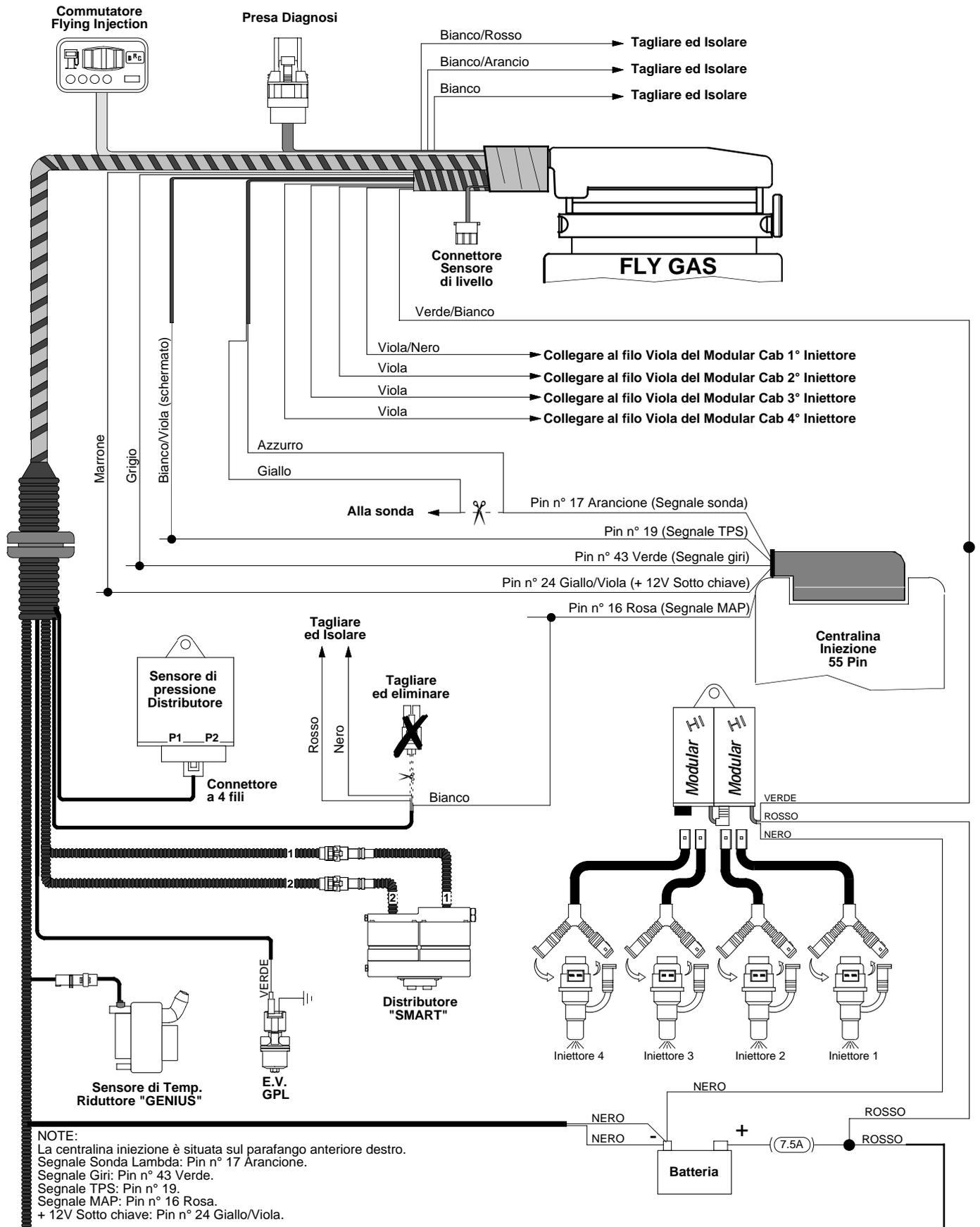
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION A GPL
RENAULT LAGUNA 2.0i 16V N7Q
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS FENIX 5**

Data:	04.07.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.P.
Visto:	



NOTE:
 La centralina iniezione è situata sul parafrangente anteriore destro.
 Segnale Sonda Lambda: Pin n° 17 Arancione.
 Segnale Giri: Pin n° 43 Verde.
 Segnale TPS: Pin n° 19.
 Segnale MAP: Pin n° 16 Rosa.
 + 12V Sotto chiave: Pin n° 24 Giallo/Viola.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.